

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
DEPARTAMENT POLITYKI ZBROJENIOWEJ
WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO - WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

WOJSKOWA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNA

Namiot NS-97
Wzór 953/A/MON

Za zgodność z obowiązującą
WDTT wzór 953/A/MON
wraz z wprowadzonymi zmianami Kartami
Zmian - na dzień 24.05.2024 r.

ZASTĘPCA KOMENDANTA
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

ppłk Marek BRZONEK
24.05.2024 v.

Zaświadczenia potwierdzające posiadanie przez potencjalnych Wykonawców wzorów zakładowych ww.
PUIW zgodnych z WDTT i wzorem PUIW do produkcji seryjnej wydane
dla PUIW Wzór 953/A/MON po 13.06.2011 r. są aktualne.

Dokumentacja jest własnością MON. Żadna część niniejszej dokumentacji nie może być rozpowszechniana
bez zgody WOBW SM.

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej

Spis treści

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej	2
1 Fotografia wyrobu	4
2 Opis ogólny.....	5
3 Wymagania techniczne	5
3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	5
3.1.1 Czasza namiotu NS-97	5
3.1.2 Podpinka i ściana osłaniająca do namiotu NS-97	6
3.1.3 Podłoga namiotu NS-97	7
3.1.4 Stelaż namiotu NS-97	7
3.2 Wymagania i metody badań dla tkaniny powlekanej PCW, trudnopalnej, przeznaczonej na fartuchy i osłony namiotu NS-97.....	8
3.3 Wymagania i metody badań dla tkaniny powlekanej PCW, trudnopalnej, przeznaczonej na podłogę namiotu NS-97	8
3.4 Wymagania dla taśm poliamidowych trudnopalnych w kolorze khaki	8
3.5 Rodzaje szwów i ściągów maszynowych.....	9
3.6 Wymagania dla szwów podklejonych i taśmy uszczelniającej:	10
4 Zestawienie elementów składowych.....	10
4.1 Zestaw naprawczy	12
5 Opis wykonania	12
6 Cechowanie, składanie i pakowanie	14
6.1 Cechowanie.....	14
6.2 Składanie i pakowanie	15
6.3 Instrukcja użytkowania.....	16
7 Zasady weryfikacji zgodności	16
7.1 Tryb oceny zgodności.....	16
7.2 Proces nadzorowania jakości	16
7.2.1 Postanowienia ogólne.....	16
7.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze	17
7.2.3 Badania okresowe	18
7.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)	18
7.2.5 Zakres, wymagania i metody badań	18
7.3 Gwarancja na wyrób	20
8. Rysunki konstrukcyjne.....	20
9 Instrukcja użytkowania namiotu typu NS-97	77
9.1 Przeznaczenie namiotu:	77
9.2 Dane techniczne:	77
9.3 Części składowe namiotu	78
9.4 Sposób rozstawiania namiotu:.....	79
9.5 Sposób składania i konserwacji namiotu	79
9.6 Konstrukcja namiotu	79
10 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej.....	80

1 Fotografia wyrobu



Namiot NS-97
Wzór 953A/MON

2 Opis ogólny

Namioty stanowią materiały wojenne.

Namiot NS-97 ma kształt przeciętego na połowę walca, składa się z czaszy, podpinki, ściany działowej osłaniającej, podłogi i stelaża. Dach czaszy namiotu jest trwale połączony ze ścianami bocznymi i czołowymi. W ścianach bocznych znajdują się otwory okienne okrągłe z prostokątnymi zasłonkami z siatki (moskitiery) i z tkaniny zasadniczej. Plisy okienne umożliwiają montaż okien z folii twardej PCW. W ścianie bocznej oraz w części czołowej znajdują się otwory do wprowadzenia ogrzewania z nagrzewnicy. Powierzchnia użytkowa jest dodatkowo powiększona o obszerną absydę. Podpinka ocieplająca oraz podłoga, która jest wykonana z tkaniny PCW podnoszą funkcjonalność namiotu oraz estetykę jego wnętrza. Namiot przeznaczony jest do grupowego biwakowania, magazynowania materiałów lub wykonywania czynności wymagających izolacji od wpływów atmosferycznych.

Namiot NS - 97 przeznaczony jest do bezpośredniego użytkowania przez żołnierzy. Materiały i surowce użyte do produkcji namiotu powinny być bez błędów tkackich i uszkodzeń mechanicznych.

3 Wymagania techniczne

Do wykonania namiotu obowiązują:

- zatwierdzona wojskowa dokumentacja techniczno-technologiczna.

3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

3.1.1 Czasza namiotu NS-97

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Części składowe	Wymagania wg
1	2	3	4
1	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana (WDP+ PGL+ OGN) w kolorze khaki, art. BET 402/145	Dach, boki, klapy, wzmocnienia, ściągacze, zasłonki i pokrowiec	Warunki Techniczne na tkaninę namiotową
2	Tkanina powlekana PCW trudnopalna w kolorze khaki	Przedfartuchy, fartuchy, patki mocujące czaszę ze stelażem, wzmocnienia	WDTT Tablica 5
3	Folia twarda PCW kalandrowana o grubości (0,8±1)mm	Okna	Atest producenta
4	Siatka poliamidowa trudnopalna w kolorze szarym	Wykończenie okien (moskitiera)	Atest producenta
5	Napinacze bukowe (<u>drewno zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi np. impregnacja, lakierowanie, itp.</u>) z otworem Ø 10 mm o wymiarze (20x30x150) mm	Regulatory linek odciągowych	-
6	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 25mm	Wykończenie okapu dachu	WDTT Tablica 7
7	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 30mm	Uchwyty odciągów, paski spinające pokrowiec i paski spinające stelaż	
8	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 50mm	Uchwyty pokrowca	
9	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 15mm	Troki i pętle występujące w czaszy	
10	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 25mm	Lamowanie moskitiery, otworów okiennych i szyb	
11	Półkółko metalowe o wymiarze (32x30x5)mm lub klamra ocynkowana L-020	Odciągi lin bocznych	-

Tablica 1 (ciąg dalszy)

Lp.	Nazwa materiału	Części składowe	Wymagania wg
1	2	3	4
12	Półkółko metalowe o wymiarze (44x5)mm lub klamra ocynkowana L-020	Odciągi lin szczytowych	
13	Oczka metalowe Ø25x50mm z taśmy stalowej, ocynkowane i chromianowane	Mocowanie czaszy ze stelażem	PN-EN ISO 2081:2018-05
14	Oczka metalowe Ø10x20mm z taśmy stalowej, ocynkowane i chromianowane	Zapięcie ścian przodu i tyłu	
15	Oczka metalowe Ø16x30mm z taśmy stalowej, ocynkowane i chromianowane	Mocowanie czaszy do podłoża. Zapięcie ścian przodu i tyłu	
16	Śledzie z blachy lub teownika stalowego o długości (400±2) mm zabezpieczone powłoką ochronną zabezpieczającą – cynkowanie i chromianowanie na kolor złoty lub srebrny	Do mocowania odciągów	-
17	Sznurek poliamidowy pleciony Ø 8mm w kolorze khaki	Linki odciągowe i ściągacze kłap	Atest producenta
18	Sznurek poliamidowy pleciony z rdzeniem Ø 3mm w kolorze khaki	Pętle ścian przodu i tyłu, do podwieszania ścian i ściągaczków okien	
19	Knopiki z PCW w kolorze czarnym	Zapięcie zasłonek	Atest producenta
20	Okienko symetryczne dwuokienne tworzywowe, szer. 30 mm, w kolorze czarnym	Spinanie pokrowca	Atest producenta
21	Taśma samoszczepna w kolorze khaki o szerokości 50mm	Zasłonki otworu ogrzewczego	PN-EN 12240:1999
22	Nici poliestrowe rdzeniowe z oplotem bawełnianym o masie liniowej 118±11 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 38N, kolor khaki	Szycie czaszy namiotu	PN-EN 12590:2002 PN-ISO 1139:1998
23	Taśma uszczelniająca termoplastyczna warstwowa – szerokość (21÷25) mm, kolor khaki		Atest producenta, WDTT rozdz. 3.6

3.1.2 Podpinka i ściana osłaniająca do namiotu NS-97

Tablica 2

Lp.	Nazwa surowca	Części składowe	Wymagania wg
1	Tkanina bawełniano-poliestrowa, impregnowana (PGL +OGN) w kolorze khaki, art. BET 422/160	Dach, boki, kłapy i ściana osłaniająca	Warunki Techniczne na tkaninę namiotową
2	Tkanina powlekana PCW trudnopalna w kolorze khaki	Paski do podwieszania podpink, ściany osłaniającej i wzmocnienia	WDTT Tablica 5
3	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 15mm	Troki do połączenia podpink z czaszą i pętle	WDTT Tablica 7
4	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 25mm	Lamowanie otworów okiennych	
5	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 50mm	Uchwyty pokrowca	
6	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 30mm	Paski spinające pokrowiec	
7	Taśma samoszczepna w kolorze khaki o szerokości 50mm	Zasłonki otworu grzewczego	PN-EN 12240:1999

Tablica 2 (ciąg dalszy)

8	Taśma samoszczepna w kolorze khaki o szerokości 25mm	Paski do podwieszania podpink i ściany osłaniającej	
9	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana (WDP+ PGL+ OGN) w kolorze khaki, art. BET 402/145	Pokrowiec	Warunki techniczne na tkaninę namiotową
10	Knopiki z PCW w kolorze czarnym	Zapięcie ściany działowej, ściany przodu i tyłu, zasłonek	-
11	Okienko symetryczne tworzywowe 30mm w kolorze czarnym	Spinanie pokrowca	-
12	Nici poliestrowe rdzeniowe z oplotem bawełnianym o masie liniowej 80±8 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 30N, kolor khaki	Szycie podpink, ściany działowej i obrzucenie ściany osłaniającej	PN-EN 12590:2002 PN-ISO 1139:1998
13	Nici z włókien poliamidowych ciągłych o masie liniowej 71±7 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 40N, kolor khaki	Szycie pokrowców	

3.1.3 Podłoga namiotu NS-97**Tablica 3**

Lp.	Nazwa surowca	Części składowe	Wymagania wg
1	Tkanina powlekana PCW trudnopalna w kolorze khaki	Pasy podłogi	WDTT Tablica 6

3.1.4 Stelaż namiotu NS-97**Stelaż z węzłami typu kulowego:****Tablica 4**

Lp.	Nazwa surowca	Części składowe	Wymagania wg
1	Taśma poliamidowa trudnopalna w kolorze khaki o szerokości 30 mm	Paski spinające stelaż	WDTT Tablica 7
2	Półkółko metalowe o wymiarze (32x30x5) mm	Paski spinające stelaż	wzoru
3	Rura stalowa bez szwu precyzyjna R35 Ø 28 x 1,2 mm	Segment łukowy przyziemny	Rura bezszwowa precyzyjna ze stali E 235 +C wg PN-EN 10305-1:2016-05. Stal S 235 JR wg PN-EN 10020:2003. Stal C45 ZU wg PN-EN 10083-2:2008.
4	Rura stalowa bez szwu precyzyjna R35 Ø 28 x 1,2 mm	Segment łukowy górny	
5	Rura stalowa bez szwu precyzyjna R35 Ø 28 x 1,2 mm	Segment łukowy dolny	
6	Rura stalowa bez szwu precyzyjna R35 Ø 20 x1,8 mm	Drażek poprzeczny	
7	Linka stalowa Ø 1,5 mm, dł. 4,56 m	Naciąg regulowany	wzoru

3.2 Wymagania i metody badań dla tkaniny powlekanej PCW, trudnopalnej, przeznaczonej na fartuchy i osłony namiotu NS-97

Tablica 5

Lp.	Wyszczególnienie		Jm.	Wymagania	Metody badań wg
1	Masa powierzchniowa		g/m ²	650±50	PN-EN ISO 2286-2:2016-11
2	Siła zrywająca, nie mniej niż:	osnowa	daN	80	PN-EN ISO 1421:2017-02
		wątek			
3	Siła rozdzierająca, nie mniej niż:	osnowa	daN	12	PN-EN ISO 4674-1:2017-02
		wątek			
4	Przyczepność powleczenia do nośnika, nie mniej niż:		daN	1,2	PN-EN ISO 2411:2017-11
5	Odporność na zapalenie – średni czas zapalenia, nie mniej niż:		s	20	PN-EN ISO 6940:2005

3.3 Wymagania i metody badań dla tkaniny powlekanej PCW, trudnopalnej, przeznaczonej na podłogę namiotu NS-97

Tablica 6

Lp.	Wyszczególnienie		Jm.	Wymagania	Metody badań wg
1	Masa powierzchniowa		g/m ²	1500±100	PN-EN ISO 2286-2:2016-11
2	Siła zrywająca, nie mniej niż:	osnowa	daN	80	PN-EN ISO 1421:2017-02
		wątek			
3	Siła rozdzierająca, nie mniej niż:	osnowa	daN	12	PN-EN ISO 4674-1:2017-02
		wątek			
4	Przyczepność powleczenia do nośnika, nie mniej niż:		daN	1,2	PN-EN ISO 2411:2017-11
5	Odporność na zapalenie – średni czas na zapalenie, nie mniej niż:		s	20	PN-EN ISO 6940:2005

3.4 Wymagania dla taśm poliamidowych trudnopalnych w kolorze khaki

Tablica 7

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jm.	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1	Odporność na zapalenie - średni czas na zapalenie, nie mniej niż:	s	10	PN-EN ISO 6940:2005
2	Odporność wybarwień na wodę – zmiana barwy, nie mniej niż:	stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2013
3	Odporność wybarwień na wodę – zabrudzenie bieli bawełna/poliamid, nie mniej niż:	stopień	4/3	

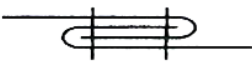
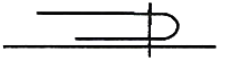
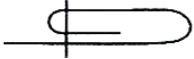
Tablica 7 (ciąg dalszy)

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jm.	Wartość wskaźnika	Metoda badania
4	Odporność wybarwień na wodę morską – zmiana barwy, nie mniej niż:	stopień	4	PN-EN ISO 105-E02:2013-06
5	Odporność wybarwień na wodę morską – zabrudzenie bieli bawełna/poliamid, nie mniej niż:	stopień	4/4	
6	Odporność wybarwień na tarcie suche – zabrudzenie bieli bawełny, nie mniej niż:	stopień	3	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
7	Odporność wybarwień na tarcie mokre – zabrudzenie bieli bawełny, nie mniej niż:	stopień	3	
8	Zmiana wymiarów po zamoczeniu – kierunek wzdłużny, nie więcej niż:	%	3	PN-ISO 7771:1994

3.5 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Maszyna stębnówka jedno-igłowa i dwu-igłowa i overlock.

Tablica 8

Szwy wykonane wg PN-P-84501:1983	Miejsce nakłucia lub przeszycia igły przez materiał	Ściegi wykonane wg PN-P-84502:1983
1.01.01		301
1.04.04		301
2.02.01		301
2.04.04		301
3.01.01		301
5.04.06		301
5.05.01		301
6.03.01		301
-	-	302
02.04.03		301

Gęstość ściegu od 20 do 25 ściegów na 1dm.
Niedopuszczane jest sztukowanie bryt.

3.6 Wymagania dla szwów podklejonych i taśmy uszczelniającej:

- Wodoszczelność szwów podklejonych wyznaczona wg PN-EN ISO 811:2018-07 nie powinna być niższa od wodoszczelności tkaniny zasadniczej.
- Siła przyczepności taśmy uszczelniającej wyznaczona wg PN-EN ISO 2411:2017-11 nie powinna być niższa od 20 N/21 mm.

4 Zestawienie elementów składowych

Tablica 9

Lp.	Elementy składowe	Jm.	Ilość
Czasza			
1.	Bryt dachu	szt.	5
2.	Bryta boku lewego	szt.	1
3.	Bryta boku prawego	szt.	1
4.	Bryty klapy przedniej	szt.	4
5.	Bryt klapy tylnej	szt.	6
6.	Okno z folii twardej PCW	szt.	7
7.	Przedfartuch boku lewego	szt.	1
8.	Przedfartuch boku prawego	szt.	1
9.	Przedfartuch klapy przedniej	szt.	2
10.	Przedfartuch klapy tylnej	szt.	4
11.	Fartuch boku lewego	szt.	3
12.	Fartuch boku prawego	szt.	3
13.	Fartuch klapy przedniej	szt.	2
14.	Fartuch klapy tylnej	szt.	2
15.	Wzmocnienie dachu	szt.	7
16.	Wzmocnienie boków	szt.	4
17.	Ściągacze klap	szt.	2
18.	Plisy przedłużające dach	szt.	4
19.	Plisy przedłużające bok	szt.	4
20.	Linki odciągowe boczne	szt.	8
21.	Linki odciągowe szczytowe	szt.	4

Tablica 9 (ciąg dalszy)

23	Bryty pokrowca	szt.	2
24.	Boki pokrowca	szt.	2
25.	Bryta pokrowca osprzętu	szt.	1
Podpinka			
1.	Bryt płata głównego	szt.	3
2.	Bryty klapy przedniej	szt.	4
3.	Bryty klapy tylnej	szt.	4
4.	Plisy klap	szt.	2
5.	Paski z tkaniny PCW do podwieszania podpinki	szt.	66
6.	Paski z taśmy do podwieszania klap	szt.	8
7.	Troki otworów okiennych	szt.	24
8.	Bryty pokrowca	szt.	2
9.	Boki pokrowca	szt.	2
Ściana osłaniająca (przednia)			
1.	Bryty	szt.	3
2.	Paski z tkaniny PCW do podwieszania	szt.	8
3.	Paski z taśmy do podwieszania ściany	szt.	5
Podłoga			
1.	Bryty podłogi w wym. 1400mm x 5000mm	szt.	4
Stelaż namiotu			
Stelaż z węzłami typu kulkowego			
1.	Segmenty łukowe wewnętrzne górne lewe	szt.	2
2.	Segmenty łukowe wewnętrzne górne prawe	szt.	2
3.	Segmenty łukowe zewnętrzne górne lewe	szt.	2
4.	Segmenty łukowe zewnętrzne górne prawe	szt.	2
5.	Segmenty łukowe zewnętrzne dolne prawe	szt.	2
6.	Segmenty łukowe zewnętrzne dolne lewe	szt.	2

Tablica 9 (ciąg dalszy)

7.	Segmenty łukowe wewnętrzne dolne	szt.	4
8.	Drażek poprzeczny	szt.	24
9.	Naciąg regulowany	szt.	2
10.	Paski spinające stelaż	szt.	12

4.1 Zestaw naprawczy**Tablica 10**

Lp.	Nazwa materiału	J.m.	Ilość
1	Łata z tkaniny bawełniano-poliestrowej o wymiarach (500x200)mm w kolorze khaki o gramaturze 450 g/m ²	szt.	1
2	Łata z tkaniny powlekanej PCW o wymiarach (350x150)mm w kolorze khaki o gramaturze 650 ±50 g/m ²	szt.	1
3	Łata z tkaniny bawełniano-poliestrowej o wymiarach (500x200)mm w kolorze khaki o gramaturze 250 g/m ²	szt.	1
4	Igły do szycia ręcznego	szt.	5
5	Nici techniczne w kolorze khaki	m	50
6	Zaczepy drążka poprzecznego	szt.	4
7	Korpusy złącza	szt.	2

5 Opis wykonania

Proces produkcji czaszy zewnętrznej do namiotu NS-97 składa się z następujących etapów:

- sporządzenie rysunku,
- warstwowanie i rozkrawanie tkanin,
- krojenie dodatków i opalanie taśm,
- sztancowanie folii twardej PCW /okna/,
- zszywanie 4 bryt dachu po długości dachu oraz przyklejenie taśmy uszczelniającej **szew nr-2.04.04/2.04.03**
- zszywanie 2 x 2 bryty klapy przedniej **szew nr-2.04.04**
- zszywanie 2 x 3 bryty klapy tylnej **szew nr-2.04.04**
- doszycie tkaniny PCW do klapy przedniej **szew nr-1.04.04**
- zszywanie elementów tkaniny PCW i doszycie do klapy tylnej **szew nr-2.04.04**
- znaczenie wzmocnień na dachu,
- znaczenie wzmocnień w boku lewym i prawym,
- założenie szczeliny krawędzi plis przedłużających wewnętrznych z tkaniny,
- założenie obrębu w 2-ch ściągawkach z tkaniny zasadniczej,
- naszywanie wzmocnień poprzecznych i podłużnych, przyklejenie taśmy uszczelniającej **szew nr-2.02.01**
- nacięcie 4-ch narożników, naszywanie taśmy 25 mm wraz z podłożeniem taśm 30 mm półkółkami **szew nr-2.02.01**
- doszycie plis wewnętrznych **szew nr-1.04.04**
- naszywanie na boki wzmocnień, obszycie otworów okiennych taśmą 25mm wraz z podłożeniem 24 szt. tasiemek 15 mm, naszywanie plis ściągających do otworów okiennych z tkaniny PCW **szew nr-2.02.01; 3.01.01; 5.05.01**
- uszycie rękawa wlotowego do ogrzewania mechanicznego **szew nr-2.04.04**
- wybicie i okucie w plisach ściągających oczek elektrolitycznych 10 x 20
- oblamowanie siatek okiennych i naszywanie **szew nr-3.01.01; 2.02.01**
- uszycie zasłonek i naszywanie nad oknami namiotu **szew nr-6.03.01; 2.02.01**

– doszycie tkaniny PCW do boku lewego i prawego	szew nr-1.04.04
– obszycie obrębu w boku lewym i prawym	szew nr-6.02.01
– połączenie dachu z bokami	szew nr-1.04.04
– lamowanie otworów okiennych i okien z folii twardej PCW	szew nr-3.01.01
– zszywanie obrębu wraz z podłożeniem sznurka poliamidowego Ø 8 w plisach ściągających	szew nr 6.03.01
– naszywanie pętli ze sznurka Ø 3 na plisy	
– obszycie założeń w klapie przedniej, tylnej i naszywanie plis z pętelkami	szew nr-2.02.01 6.02.01
– zaszywanie obrębu w klapie przedniej i tylnej	szew nr-6.02.01
– uszycie otworu wlotowego do ogrzewania mechanicznego	szew nr-1.01.01
– wybicie i okucie oczek elektrolitycznych 25 x 50 w patkach, a 10 x 20 i 16 x 30 w klapach i bokach	
– połączenie dwóch części klapy tylnej i przedniej szycie krzyżowe	szew nr-1.01.01
– naszywanie plisy ściągającej na klapę tylną i przednią	szew nr-1.01.01
– malowanie napisu wg pkt. 6	
– zszywanie plis wewnętrznych i doszycie ich do zszytego dachu z bokami	szew nr-1.01.01 1.04.04
– wszycie klapy przedniej i tylnej w plisy/szycie dwukrotnie/	szew nr-1.04.04
– zaznaczenie taśm szczytowych i ich naszywanie	
– doszycie fartuchów i patek z oczkami do boków	szew nr-5.04.06
– dowiązanie do oczek pętli ze sznurka poliamidowego	
– naciągnięcie sznurków na napinaki bukowe oraz plis okiennych	
– zszywanie pokrowca	szew nr-2.04.04
– naszywanie wzmocnień z tkaniny PCW na pokrowiec	szew nr-1.01.01
– naszywanie taśm zapinających i uchwytów	szew nr-1.01.01
– zszywanie pokrowca na osprzęt	szew nr-1.01.01

Proces produkcji podpink i ściany osłaniającej (przedniej) do namiotu NS-97 składa się z następujących etapów:

– sporządzenie rysunku na tkaninie, warstwowanie, punktowanie i rozkładanie,	
– krojenie dodatków,	
– zszywanie bryt płata głównego /dach i boki/	szew nr-2.04.04
– zszywanie bryt klapy przedniej	szew nr-2.04.04
– zszywanie bryt klapy tyłu	szew nr-2.04.04
– znaczenie wzmocnień,	
– lamowanie otworów okiennych wraz z podłożeniem troków	szew nr-3.01.01
– uszycie i naszywanie zasłonek okiennych	szew nr-6.03.01; 2.02.01
– naszywanie wzmocnień z tkaniny PCW wraz z podłożeniem pasków do podwieszania na płacie głównym	szew nr-5.04.06
– obszycie obrębów wraz z podłożeniem taśm z knopikami w klapach	szew nr-6.03.01
– połączenie części klapy przodu i tyłu za pomocą szycia krzyżowego	szew nr-1.01.01
– wszycie klapy przodu i tyłu do całości wraz z podłożeniem taśm z knopikiem PCW do podwieszania klap	szew nr-2.04.04
– naszywanie wzmocnień i pasków służących do mocowania podpink do stelaża	szew nr-5.04.06
– obszycie obrębu	szew nr-6.03.01
– zszywanie 4-ch elementów ściany osłaniającej	szew nr-2.04.04
– doszycie części górnej wraz z podłożeniem taśm z knopikami PCW	szew nr-2.04.04
– obrzucenie krawędzi zewnętrznych ściany osłaniającej	ścieg nr 302
– zszywanie obrębu wraz z podłożeniem w oznaczonych miejscach pasków dopinających do stelaża	szew nr-1.04.04
– zszywanie pokrowca	szew nr-2.04.04
– naszywanie wzmocnień z tkaniny PCW na pokrowiec	szew nr-1.01.01
– naszywanie taśm zapinających i uchwytów	szew nr-1.01.01
– malowanie napisu na pokrowcu wg pkt. 6	

Podłoga do namiotu

- krojenie czterech bryt

Stelaż namiotu NS-97:

Stelaż z węzłami typu kulkowego

Konstrukcja nośna stelaża składa się z następujących elementów:

- segmentów łukowych wewnętrznych górnych (prawych i lewych),
- segmentów łukowych zewnętrznych górnych (prawych i lewych),
- segmentów łukowych wewnętrznych dolnych,
- segmentów łukowych zewnętrznych dolnych (prawych i lewych),
- drążków poprzecznych.

Elementy stelaża zabezpieczone są powłoką ochronną, zabezpieczającą – cynkowanie i chromianowanie na kolor złoty. Grubość warstwy Fe – Zn 15 bc wg PN-EN ISO 2081:2011 (Elektrolityczne powłoki cynkowe).

Paski spinające stelaż

- rozkrój taśm wg wykazu długości,
- zabezpieczenie taśm przed strzępieniem na gorąco,
- założenie detali na taśmę z jednoczesnym zaszcyciem

szew nr-1.01.01

6 Cechowanie, składanie i pakowanie

6.1 Cechowanie

Cechowanie części namiotu (czaszy, podpinki, pokrowców).

Czasza, podpinka oraz pokrowce na czaszę, podpinkę, osprzęt - powinny być oznakowane w postaci napisu wykonanego czarną, niezmywalną farbą.

Napis należy umieścić:

- na czaszy - od strony wewnętrznej, po prawej stronie czaszy, na klapie przedniej (wg rys. NS-97.00.01.06),
- na podpince - od strony zewnętrznej, po lewej stronie podpinkki, przy wejściu przednim (wg rys. NS-97.00.02.02),
- na pokrowcu do pakowania: czaszy (wg rys. NS-97.00.01.21), podpinkki (wg rys. NS-97.00.02.11), osprzętu (wg rys. NS-97.00.05.00).

Napis powinien zawierać następujące dane:

- nazwę cechowanej części namiotu (np. czasza),
- symbol namiotu: „NS-97”,
- nazwę/znak firmowy Wykonawcy i Producenta,
- znak kontroli jakości,
- datę produkcji (m-c i rok),
- nr kolejny namiotu z partii produkcyjnej / nr partii produkcyjnej.

Przykładowe cechowanie elementu namiotu np. czaszy - rys. nr NS-97.00.01.06



Informacje naniesione na: czaszy, podpince i pokrowcach należy wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy użytkowaniu przez okres nie krótszy niż 12 lat.

Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa powinna zawierać nw. dane:

- nazwę, adres (i znak firmowy) Wykonawcy i Producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- nazwę części namiotu (np. czasza),
- datę produkcji (m-c. i rok),
- numer kolejny namiotu z partii produkcyjnej / nr partii produkcyjnej (np. 5/001),
- symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej wg PN-P-01703:1996,
- jakość wyrobu,
- znak kontroli jakości,
- informację o okresie gwarancji (wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna–sprzedaży),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Przy cechowaniu dopuszcza się umieszczenie jednej nazwy (i znaku firmowego) w przypadku, kiedy Wykonawca jest jednocześnie Producentem.

Sposób wykonania napisów na etykietach wg PN – P – 84531 : 1990.

Etykiety powinny być wykonane za pomocą czcionki „Arial”.

Partie produkcyjne należy oznaczać według jednolitego przyjętego systemu liczb arabskich, znaków i symboli.

Zamieszczanie na wszywkach i etykietach informacji innych niż wskazane wyżej wymaga zgody Zamawiającego.

Etykiety jednostkowe do nw. elementów:

- pokrowiec na czaszę,
 - pokrowiec na podpinkę,
 - pokrowiec na osprzęt,
- powinny być zafoliowane i naszyte na wierzch każdego z pokrowców.

Etykiety jednostkowe na podłogę oraz stelaż powinny być zafoliowane i doczepione odpowiednio do każdego pasa podłogi (uprzednio zrolowanych) oraz stelaża (uprzednio spiętych paskami spinającymi stelaż - oddzielnie segmenty łukowe dolne, segmenty łukowe górne oraz drażki poprzeczne).

6.2 Składanie i pakowanie

- **Czaszę namiotu** – należy złożyć warstwami do środka, w celu uzyskania kształtu prostokąta o wymiarach pokrowca na czaszę. Następnie zwinąć w rulon, związać sznurkiem i włożyć do pokrowca razem z oknami oraz ścianą osłaniającą.
- **Podpinkę namiotu** – należy złożyć warstwami do środka, w celu uzyskania kształtu prostokąta o wymiarach pokrowca na podpinkę. Następnie związać sznurkiem i włożyć do pokrowca.
- **Linki odciągowe, śledzie oraz zestaw naprawczy** (wg pkt. 4.1 WDTT) - należy pakować w pokrowiec na osprzęt.
- **Pasy podłogi namiotu** – każdy pas oddzielnie należy zwinąć w rulon i związać sznurkiem.
- **Stelaż (elementy konstrukcji nośnej)** – należy spiąć paskami spinającymi (oddzielnie segmenty łukowe dolne, segmenty łukowe górne oraz drażki poprzeczne).
- **Naciąg regulowany** – oba egzemplarze włożyć do worka foliowego i spakować do pokrowca na osprzęt.

6.3 Instrukcja użytkowania

Instrukcję użytkowania (wg rozdz. 9 WDTT), zafoliowaną należy dołączyć do każdego namiotu.

Uwaga: Namiot powinien być przechowywany w miejscu suchym, przewiewnym i zabezpieczonym przed działaniem wpływów atmosferycznych.

7 Zasady weryfikacji zgodności

7.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej (WDTT) należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006r. o *systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa* (t. j. Dz.U. z 2022 r. poz. 747) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz.1628).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 5 marca 2007 r. w sprawie sprawowania nadzoru nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku w komórkach i jednostkach organizacyjnych podległych lub nadzorowanych przez Ministra Obrony Narodowej (t. j. Dz. U. z 2015 r. poz. 259) organem sprawującym nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku jest szef Rejonowego Przedstawicielstwa Wojskowego (RPW) wskazany przez Szefa Agencji Uzbrojenia, której jest podległe RPW.

Namioty podlegają ocenie zgodności w trybie I.

Tkaniny zasadnicze zastosowane na czaszę i podpinke podlegają ocenie zgodności w trybie III.

7.2 Proces nadzorowania jakości

Proces nadzorowania jakości wyrobów prowadzi RPW lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie (dalej „organ realizujący proces nadzorowania jakości”). Organ ten realizuje proces nadzorowania jakości wyrobu zgodnie z decyzją Nr 126/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 16 sierpnia 2019 r. w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2019 r. poz. 159 z późn. zm.).

7.2.1 Postanowienia ogólne

W celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WDTT ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z–O);
- okresowe (O).

Podstawowymi dokumentami przy realizacji procesu nadzorowania jakości i badań kontrolnych przedmiotów umundurowania i wyekwipowania są:

- niniejsza WDTT do produkcji seryjnej;
- normy wskazane w niniejszej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do weryfikacji na zgodność z wymaganiami WDTT powinny zostać zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Wykonawcy. Zwolnienie należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ Wykonawcy.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT organ realizujący proces nadzorowania jakości wstrzymuje zwolnienie badanej partii wyrobów. Zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

Próbki do badań pobiera się zgodnie z decyzją organu realizującego proces nadzorowania jakości:

- przed wprowadzeniem materiałów do produkcji, zgodnie z normą PN-P-06706:1982 Tkaniny, przędziny, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe – Badania odbiorcze lub
- z partii wyrobów zgodnie z normą PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne – Badania odbiorcze dla partii wyrobów (partia produkcyjna) o liczności nie większej niż 100 kpl., o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości, wykonanych z tych samych partii materiałów, przedstawionych do jednorazowej weryfikacji zgodności.

Badaniom szczegółowym (organoleptycznym) podlega 100 % namiotów w partii wyrobów.

Próbki do badań pobiera przedstawiciel organu realizującego proces nadzorowania jakości z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania PUiW realizują:

- Wykonawca przy udziale i pod nadzorem przedstawiciela organu realizującego proces nadzorowania jakości, w zakresie określonym w tablicy 11, Lp.: 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 11, Lp. 4.

Pozytywne wyniki badań są podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobu z WDTT. Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości lub ocenianych innych wymagań określonych w WDTT, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

Organ realizujący proces nadzorowania jakości ma prawo kontroli u Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WDTT.

Na każdym etapie nadzorowania jakości organ realizujący proces nadzorowania jakości może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej materiały stosowane w wyrobie/wyroby gotowe i zlecić ich badania laboratoryjne lub ocenę organoleptyczną WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na realizowany zakres badań – przekazuje materiały/wyroby gotowe do laboratorium posiadającego odpowiednią akredytację).

Pozytywne wyniki ww. przeprowadzonych badań lub oceny organoleptycznej należy zaliczyć do badań zdawczo-odbiorczych/okresowych partii produkcyjnej wyrobu.

Potwierdzenie w ww. badaniach laboratoryjnych lub ocenie organoleptycznej niezgodności materiałów stosowanych w wyrobie/wyrobów gotowych z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje uznaniem partii produkcyjnej wyrobu za niezgodną z wymaganiami określonymi w WDTT lub może skutkować rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych/okresowych lub zwiększeniem liczności próby w uzgodnieniu między Wykonawcą a organem realizującym proces nadzorowania jakości. Badania te Wykonawca wykonuje w laboratorium posiadającym akredytację wg normy PN-EN ISO/IEC 17025, bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

7.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą do potwierdzenia zgodności wyrobu z WDTT.

Badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Wykonawca przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów zasadniczych, wskazanych w WDTT, tablica 11, Wykonawca jest zobowiązany przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT, (Rozdział 3.1), Wykonawca przedstawia organowi realizującemu proces nadzorowania jakości dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium, świadectwa jakości, certyfikaty lub atesty/specyfikacje producenta (potwierdzone badaniami laboratoryjnymi).

7.2.3 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązującej WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości weryfikacji zgodności/zwolnienia wyrobów.

Badania okresowe wykonuje Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela organu realizującego proces nadzorowania jakości (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się dla pierwszej i co piątej partii wyrobów (1, 5, 10 itd.) w danym roku kalendarzowym dostaw.

Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach.

Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Wykonawca przekazuje organowi realizującemu proces nadzorowania jakości jeden egzemplarz wyników badań.

Dla partii wyrobów przedstawionych do badań okresowych nie przeprowadza się dodatkowych badań zdawczo-odbiorczych.

Wyniki badań okresowych są równoznaczne z przeprowadzeniem badań zdawczo-odbiorczych.

7.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)

Wykonawca PUiW, RPW, WOBWSM lub SSMund IWsp SZ może zaproponować wprowadzenie zmian w niniejszej WDTT oraz wzorze przedmiotu. Jeżeli zaproponowane zmiany mogą mieć wpływ na charakterystyki techniczne, jakość lub własności użytkowe przedmiotu, to przed ich wprowadzeniem przeprowadza się badania typu zgodnie z zasadami określonymi w rozdziale 4 „Procedury realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania”, wprowadzonej Decyzją Nr 314/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 28 października 2013 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2013 r. poz. 274, z późn. zm.).

7.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 11.

Tablica 11

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań	
			Z-O	O
1	Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań		+	+
1.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT podrozdz. 3.1	+	+
1.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT podrozdz. 3.1	+	+
2	Oględziny zewnętrzne wyrobów – sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na elementach czaszy, podpink i pokrowców, etykietach jednostkowych) składania i pakowania	WDTT rozdz. 6	+	+
3	Badania szczegółowe wyrobów			
3.1	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu oraz zgodności z WDTT i wzorem (badania organoleptyczne)	Ocena zgodności z zakładowym wzorem wyrobu	+	+
3.2	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z wymiarowaniem wg rysunków	WDTT Rozdz. 8	+	+

Tablica 11(ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań	
			Z-O	O
4	Badania laboratoryjne			
4.1	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana w kolorze khaki - art. BET 402/145 WDP+ PGL+ OGN (czasza namiotu)			
4.1.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych	Warunki Techniczne art. BET 402/145 WDP + PGL+ OGN: - bezpieczeństwo wyrobów - wymagania techniczne - Lp. 1, 2	-*)	+
4.1.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych	Warunki Techniczne art. BET 402/145 WDP + PGL+ OGN: - wymagania użytkowe - Lp. 2÷8	+	+
4.2	Tkanina powlekana PCW, trudnopalna, w kolorze khaki (fartuchy i osłony namiotu)			
	Sprawdzenie spełnienia wymagań	WDTT Tablica 5	+	+
4.3	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana w kolorze khaki - art. BET 422/160 PGL + OGN (podpinka namiotu)			
4.3.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych	Warunki Techniczne art. BET 422/160 PGL+ OGN: - bezpieczeństwo wyrobów - wymagania techniczne - Lp. 1, 2	-*)	+
4.3.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych	Warunki Techniczne art. BET 422/160 PGL + OGN: <u>wymagania użytkowe</u> - Lp. 2÷7	+	+
4.4	Tkanina powlekana PCW, trudnopalna, w kolorze khaki (podłoga)			
	Sprawdzenie spełnienia wymagań	WDTT Tablica 6	+	+
4.5	Taśma poliamidowa trudnopalna, w kolorze khaki			
	Sprawdzenie spełnienia wymagań	WDTT Tablica 7	+	+
4.6	Szwy podklejone i taśma uszczelniająca			
	Sprawdzenie spełnienia wymagań	WDTT rozdz. 3.6	+	+
*) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów, podlegających badaniom zdawczo-odbiorczym w danym roku kalendarzowym.				

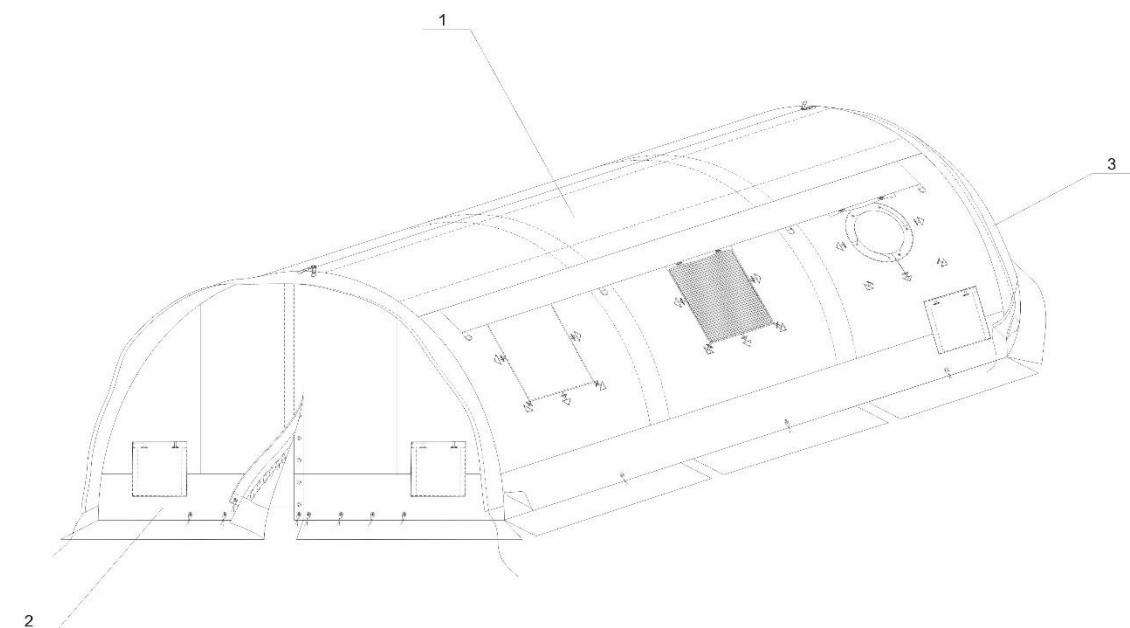
Uwagi:

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z organem realizującym proces nadzorowania jakości.
2. Wprowadzone w tablicy 11 oznaczenia badań:
 - „Z-O”- zdawczo-odbiorcze,
 - „O” - okresowe,
 - „+” - badania wykonuje się,
 - „-” - badania nie wykonuje się.

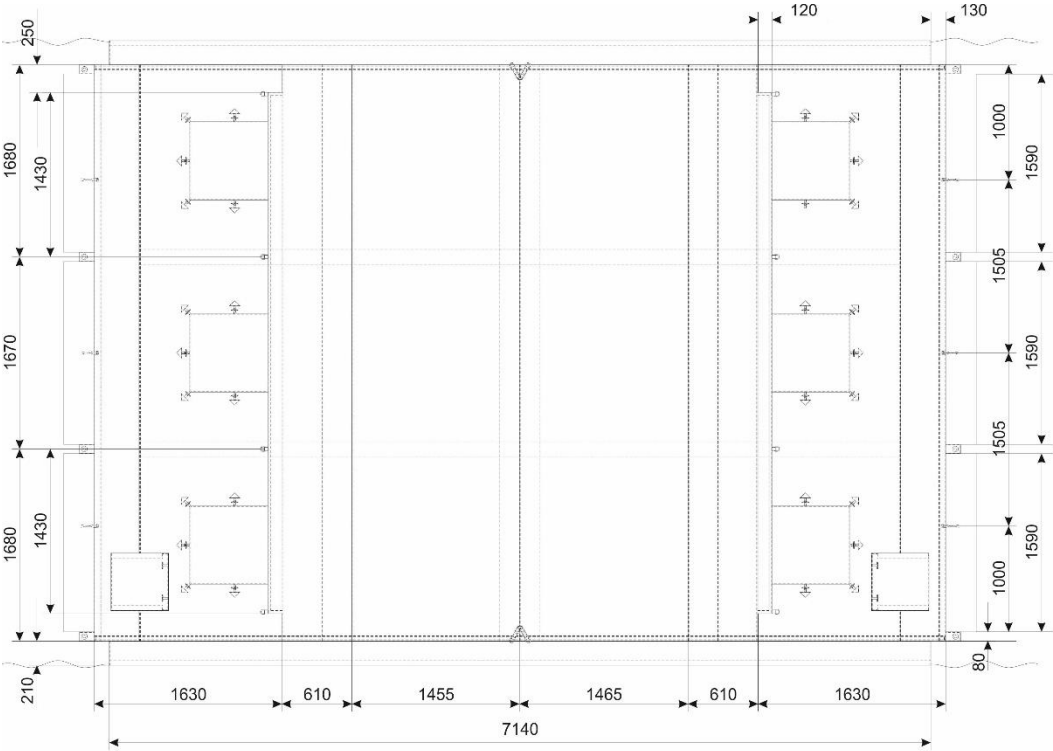
7.3 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

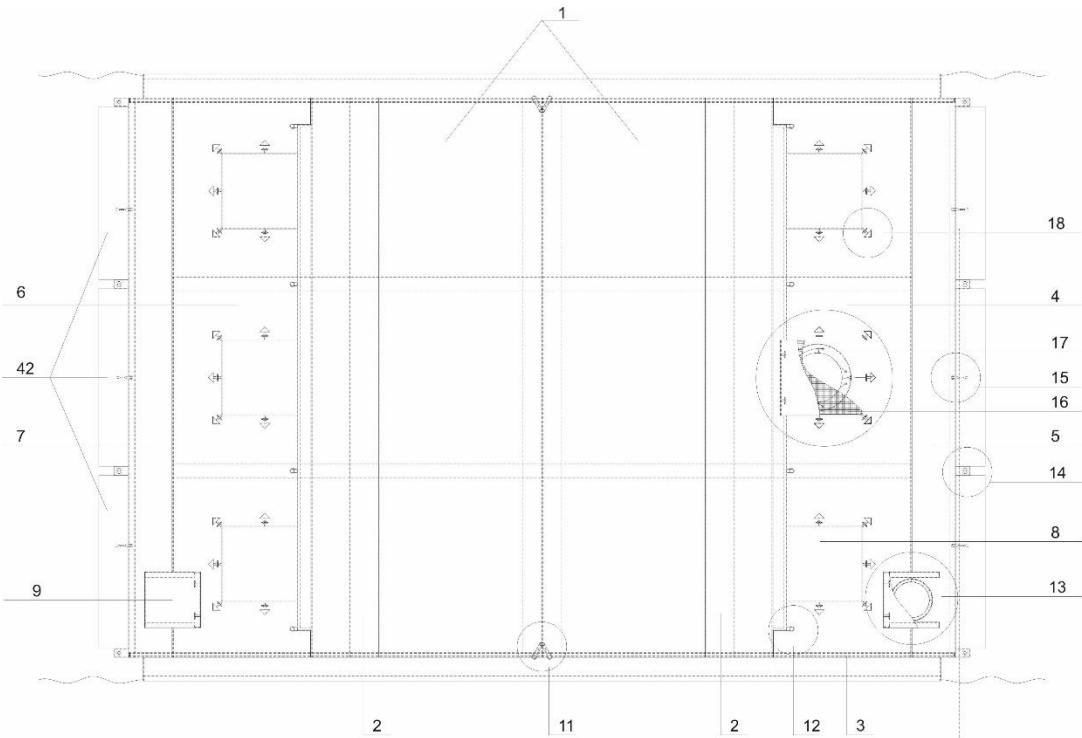
8. Rysunki konstrukcyjne



3	Tył. Strona prawa. Wymiary.			NS-97.00.01.07
2	Przód. Strona prawa. Wymiary.			NS-97.00.01.04
1	Boki+Dach. Strona prawa. Wymiary			NS-97.00.01.01
Lp.	Nazwa	Ilość	Material	Rysunek
	Namiot NS-97. Widok ogólny.	Ark. 1	Nr rysunku	
		Str. 1	NS-97.00.01.00	
		Format A3		

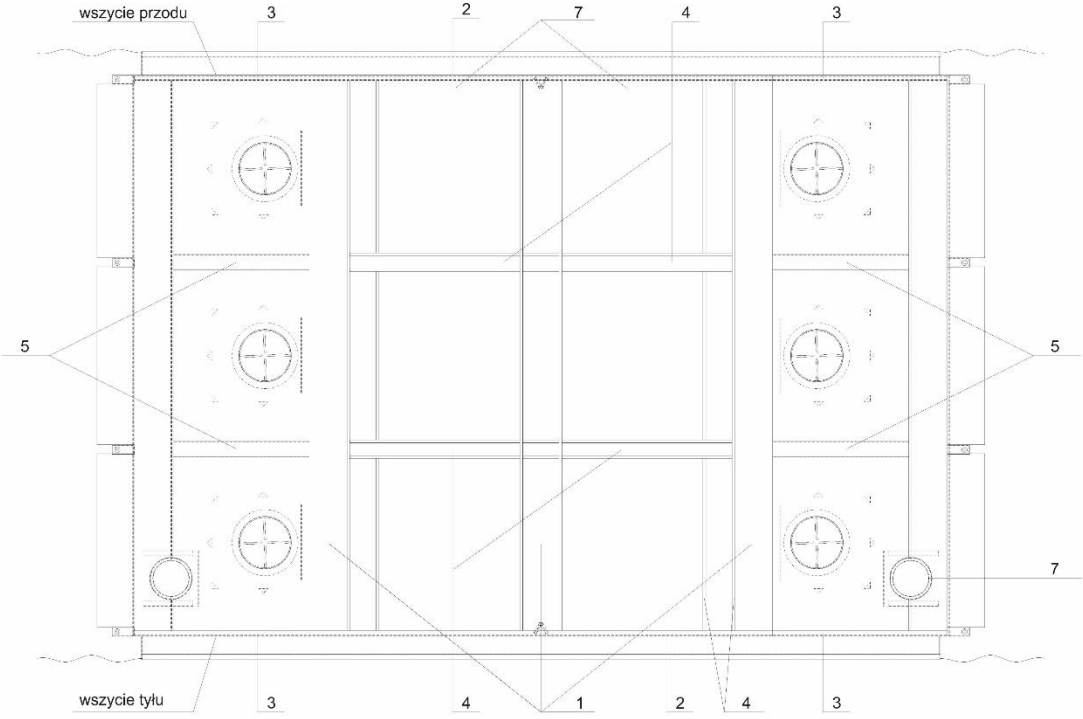


Lp.	Nazwa	Ilość	Material	Rysunek
	Czasza. Boki + Dach. Strona prawa. Wymiary.		Ark. 1 Str. 1 Format A3	Nr rysunku NS-97.00.01.01
Tolerancja ±/- 15				
Jednostka 1 mm				

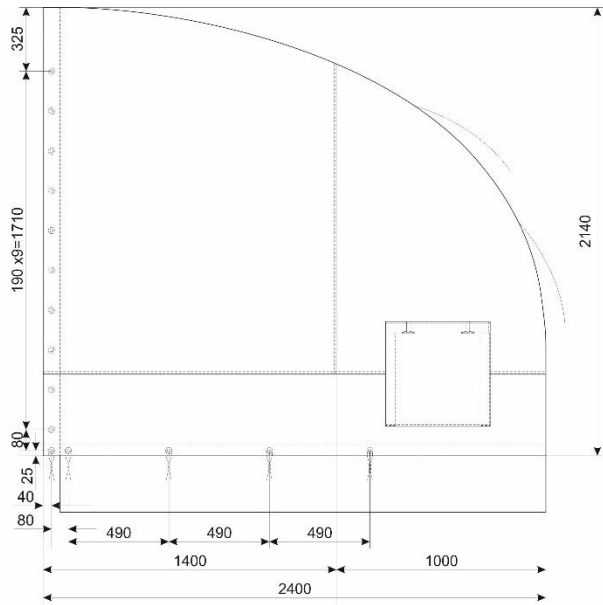
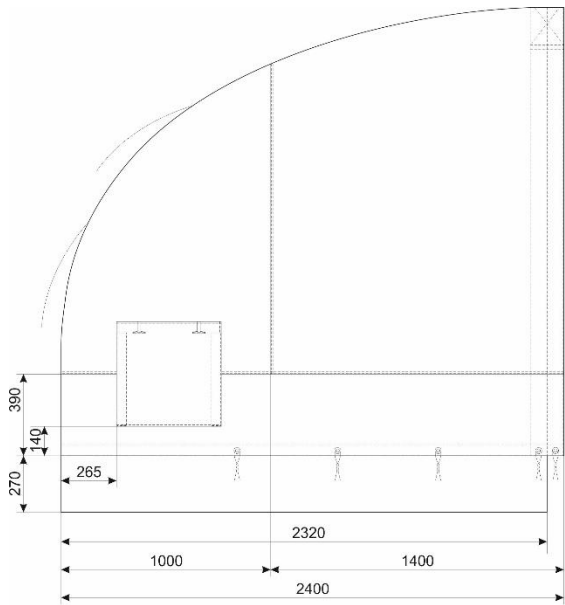


18	Knopik z taśmą + wzmacnienie.		NS-97.00.01.22
17	Otwór okienny.		NS-97.00.01.10
16	Zasłona okna - moskitiera.		NS-97.00.01.13
15	Naciąg ścian.	6	NS-97.00.01.19
14	Pałka mocująca czaszę do stelaża.	8	NS-97.00.01.20
13	Zasłoka i rękaw - otwór grzewczy	2	NS-97.00.01.11
12	Odcinki lin bocznych.	6	NS-97.00.01.18
11	Odcinki lin szczytowych.	2	NS-97.00.01.17
Lp.	Nazwa	Ilość	Material
			Rysunek

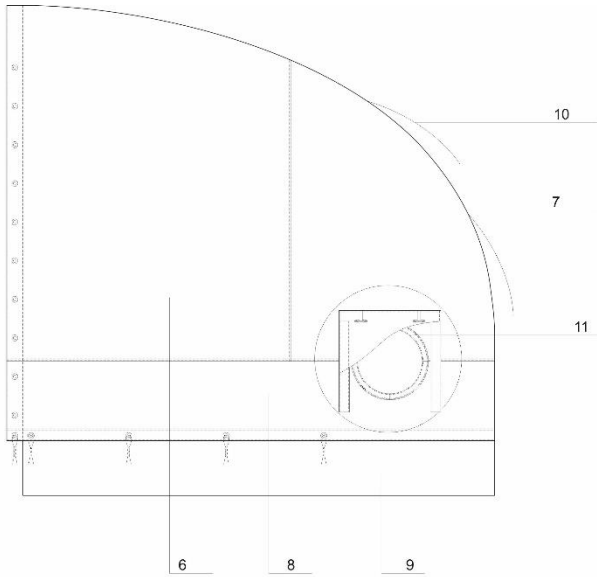
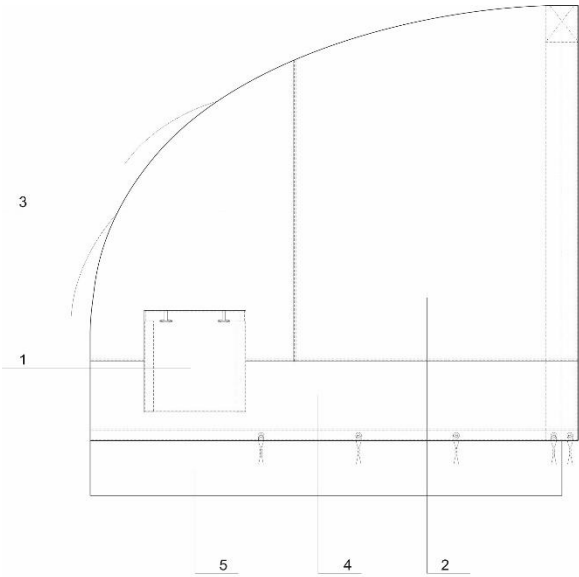
10	Bryta	6	Tkanina powł. PCW
9	Bryta	2	BET 402/145
8	Bryta	6	BET 402/145
7	Bryta	1	Tkanina powł. PCW
6	Bryta	1	BET 402/145
5	Bryta	1	Tkanina powł. PCW
4	Bryta	1	BET 402/145
3	Bryta	2	BET 402/145
2	Bryta	2	BET 402/145
1	Bryta	2	BET 402/145
Lp.	Nazwa	Ilość	Material
			Rysunek
	Czasza. Boki + Dach. Strona prawa. Szczegóły.	Ark. 1 Str. 1 Format A3	Nr rysunku NS-97.00.01.02



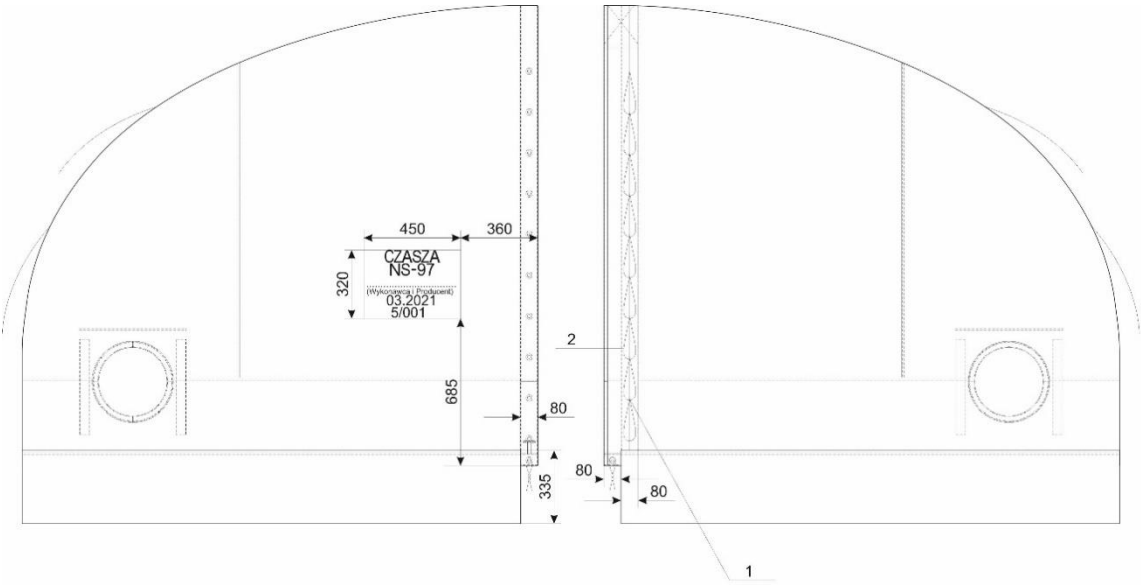
8	Taśma uszczelniająca szwy 21-25 mm, termoplastyczna kolor khaki		Poliestrer	
7	Otwór grzewczy			
6	Bryta	2	BET 402/145	
5	Wzmocnienie	4	BET 402/145	
4	Wzmocnienie	4	BET 402/145	
3	Wzmocnienie	4	BET 402/145	
2	Wzmocnienie	2	BET 402/145	
1	Wzmocnienie	3	BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Boki + Dach. Strona lewa. Szczegóły.			Nr rysunku NS-97.00.01.03
			Ark. 1 Str. 1 Format A3	



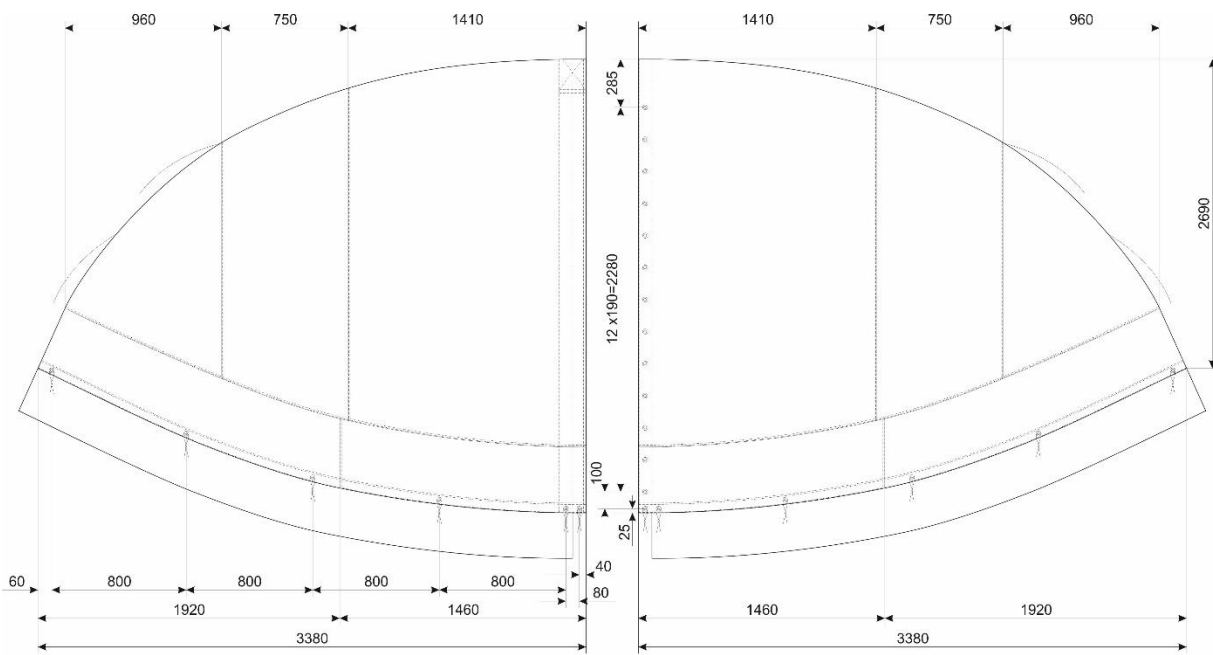
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Przód. Strona prawa. Wymiary.		Ak. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.04
Tolerancja ±0,15			Str. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



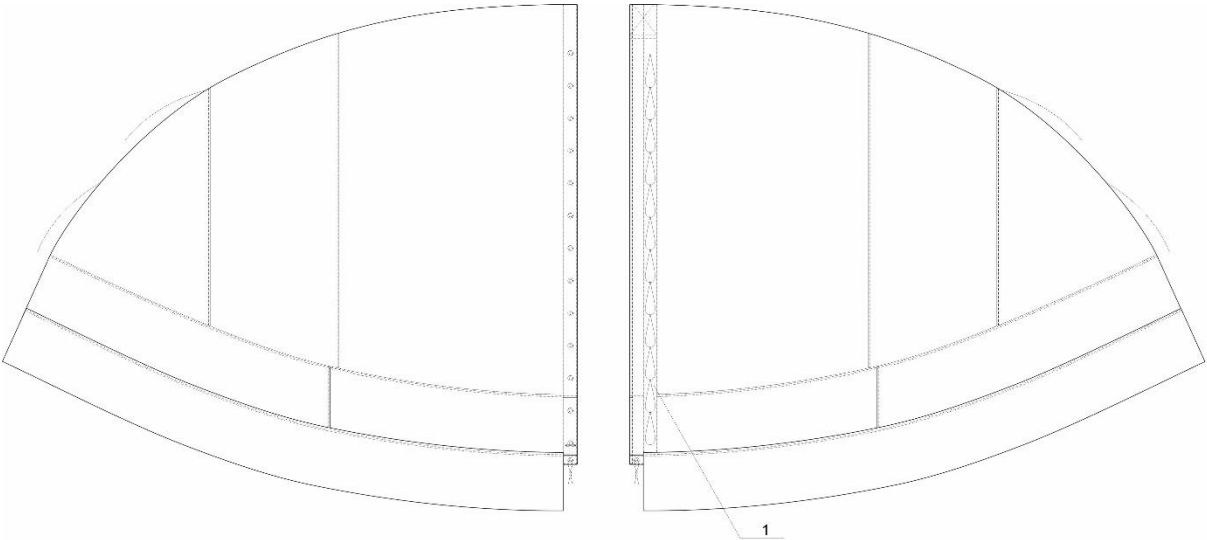
11	Zasłona i rękaw - otwór grzewczy.			NS-97.00.01.11
10	Sznurek pleciony a3 kolor khaki		Poliamid	
9	Bryta	1	Tkanina powł. PCW	
8	Bryta	1	Tkanina powł. PCW	
7	Bryta	1	BET 402/145	
6	Bryta	1	BET 402/145	
5	Bryta	1	Tkanina powł. PCW	
4	Bryta	1	Tkanina powł. PCW	
3	Bryta	1	BET 402/145	
2	Bryta	1	BET 402/145	
1	Bryta	2	BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Tolerancja +/- 15		Czasza, Przód. Strona prawa. Szczegóły.		Arct. 1 Str. 1 Format A3
Jednostka 1 mm		Nr rysunku NS-97.00.01.05		



2	Sznurek pleciony a3 kolor khaki		Poliamid	
1	Plisa	1	BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza, Przód.		As. 1	Nr rysunku
	Strona lewa.		Szt. 1	NS-97.00.01.06
	Wymiary.		Format A3	
	Tolerancja ±1: 15			
	Jednostka 1 mm			

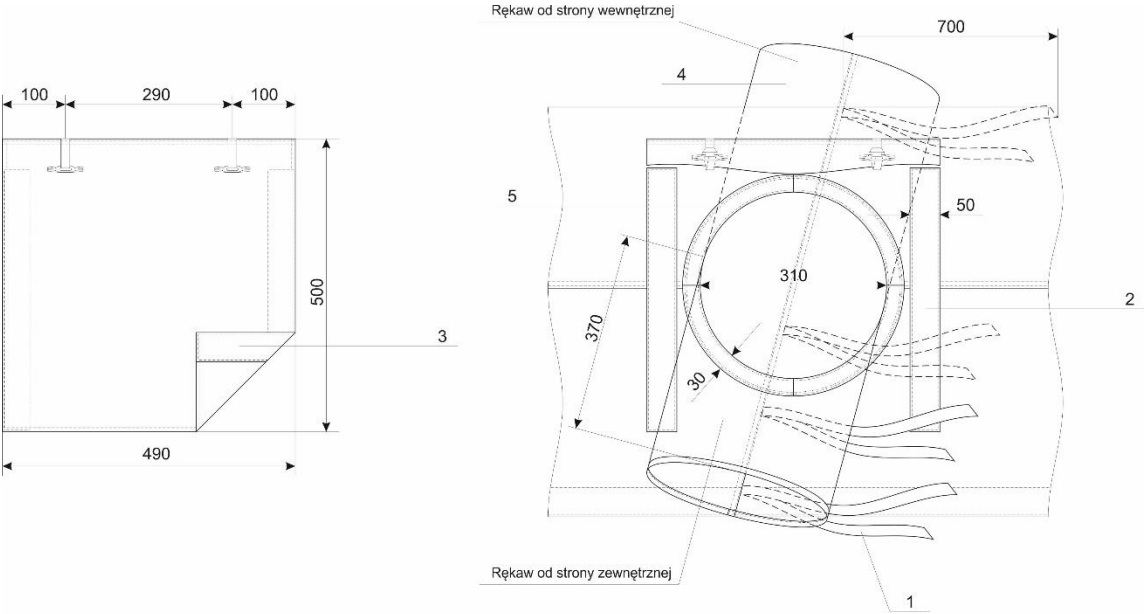


Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Tył. Strona prawa. Wymiary.	Ark. 1	SS. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.07
	Tolerancja ±0,15			
	Jednostka 1 mm		Format A3	

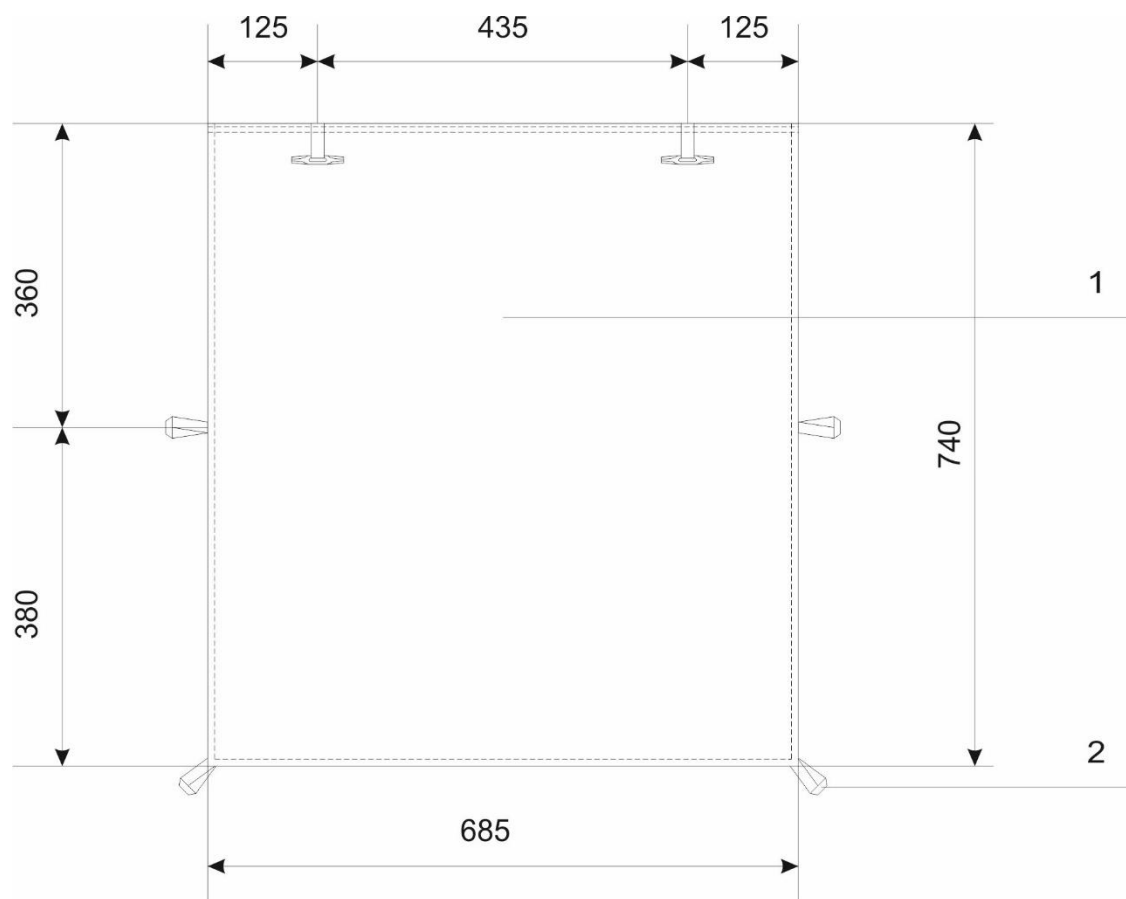


1	Plise	1	BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza, Tył			
	Strona lewa.			
	Szczegóły.			
Tolerancja ±0,15		Akt. 1	Nr rysunku:	
Jednostka 1 mm		Str. 1	NS-97.00.01.09	
		Format: A3		

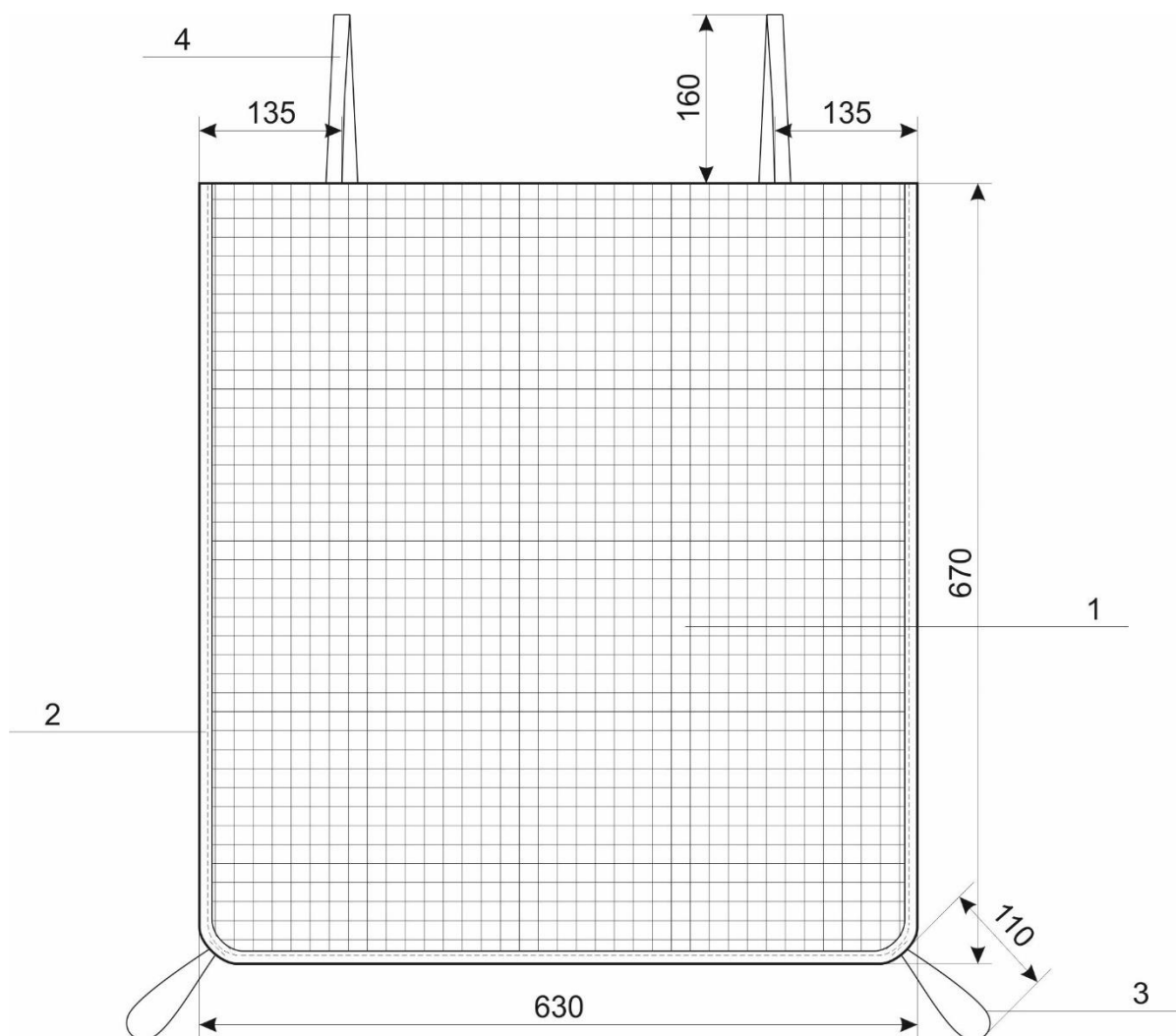
5	Plisa		Tkanina powł. PCW	
4	Plisa		Tkanina powł. PCW	
3	Plisa		Tkanina powł. PCW	
2	Oczko + podkładka 16x30		Taśma stalowa	
1	Sznurek pleciony ø3 kolor khaki		Poliamid	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
			Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.10
Tolerancja +/- 3	Czasza. Otwór okienny. Strona prawa.		Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



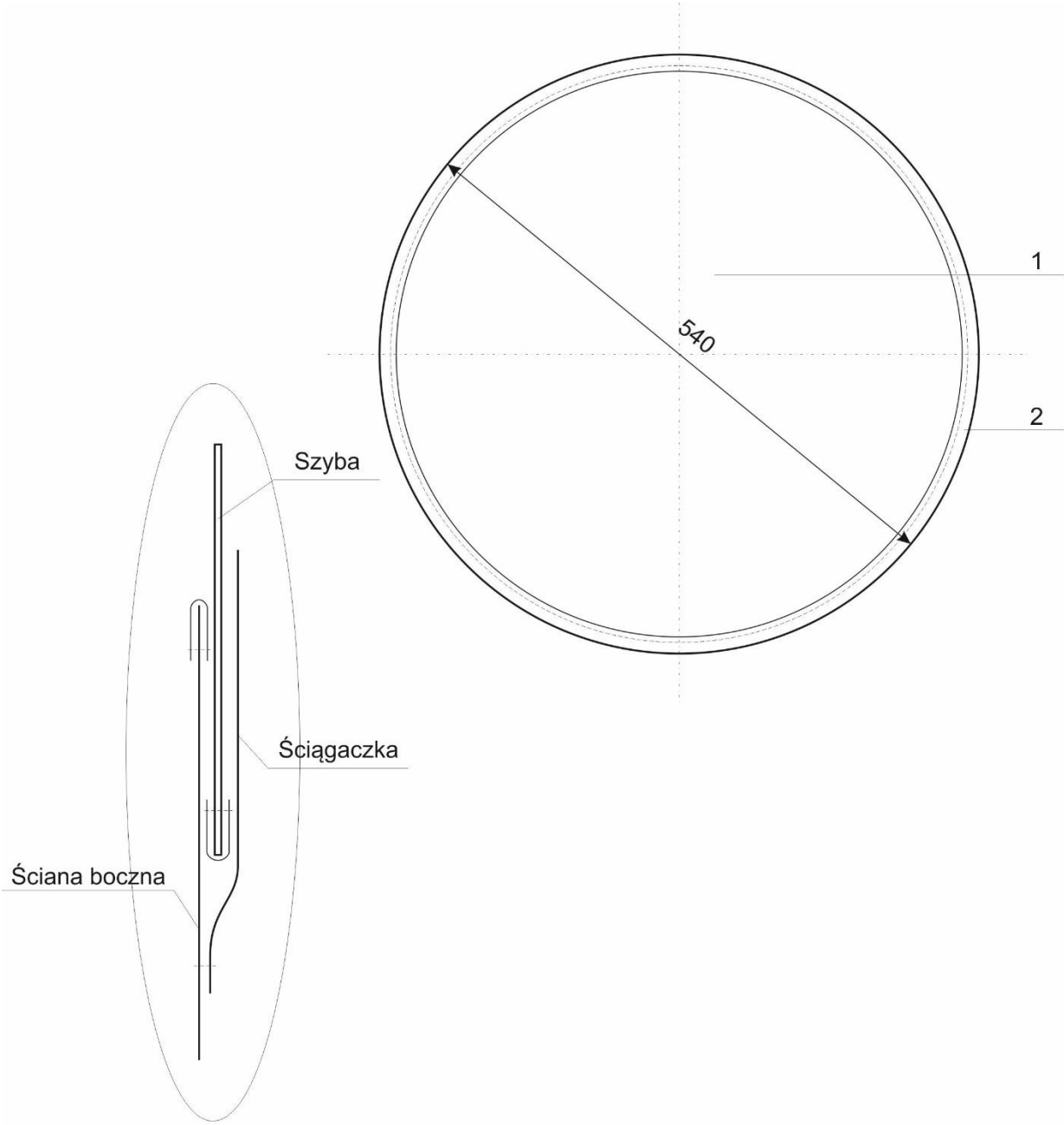
5	Plisa	4		
4	Bryta	2	BET 402/145	
3	Taśma samoszczepna rzep szerokość 50 mm, kolor khaki		Haczyk	
2	Taśma samoszczepna rzep szerokość 50 mm, kolor khaki		Pęsetka	
1	Taśma trudnopalna o szerokości 15 mm, kolor khaki	8	Poliamid	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
			Ark. 1	Nr rysunku
Tolerancja +/- 3	Czasza. Zasłona i rękaw - otwór grzewczy.		Str. 1	NS-97.00.01.11
Jednostka 1 mm			Format: A4	



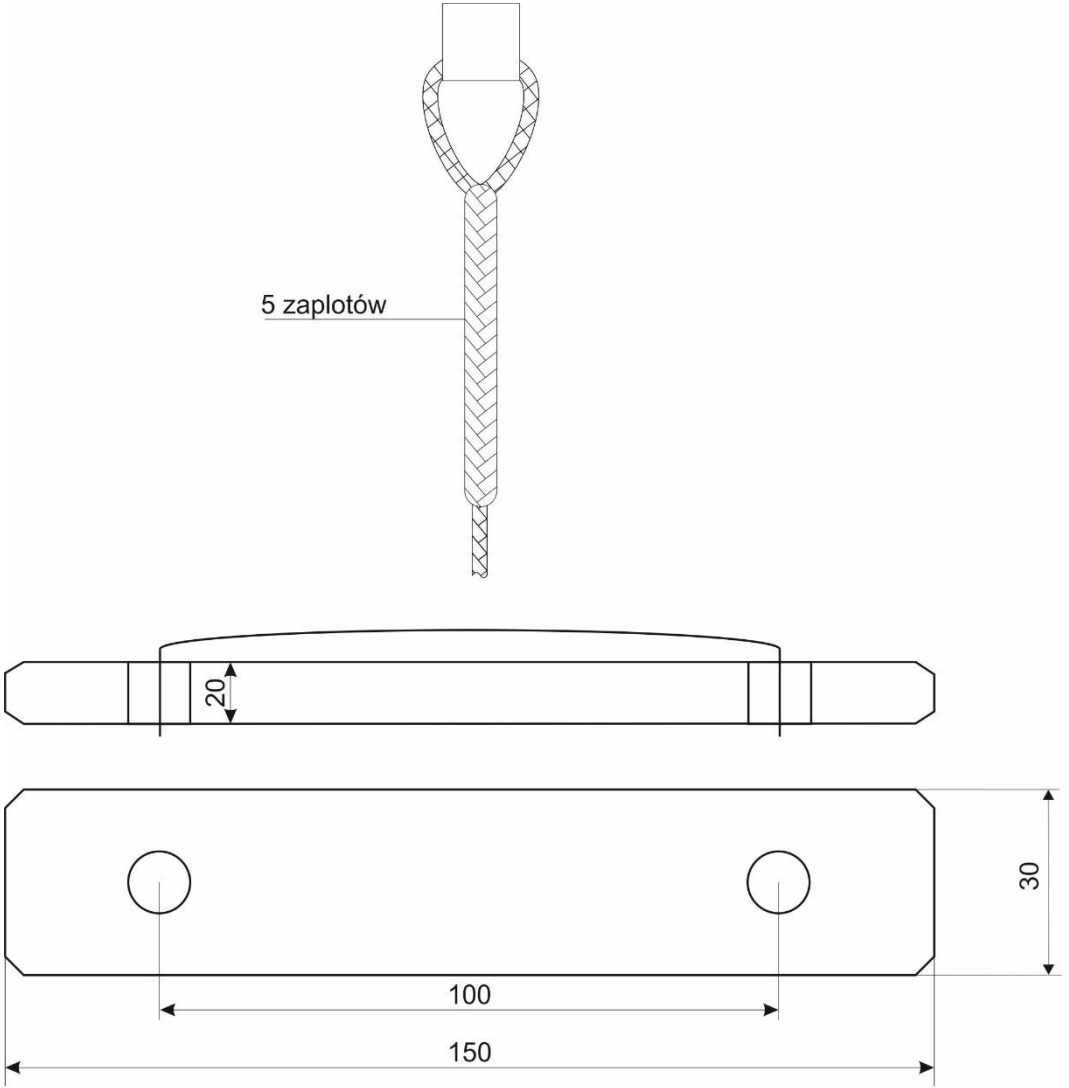
2	Taśma trudnopalna o szerokości 15 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Bryta		BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Zasłona otworu okiennego.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.12
Tolerancja +/- 3			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



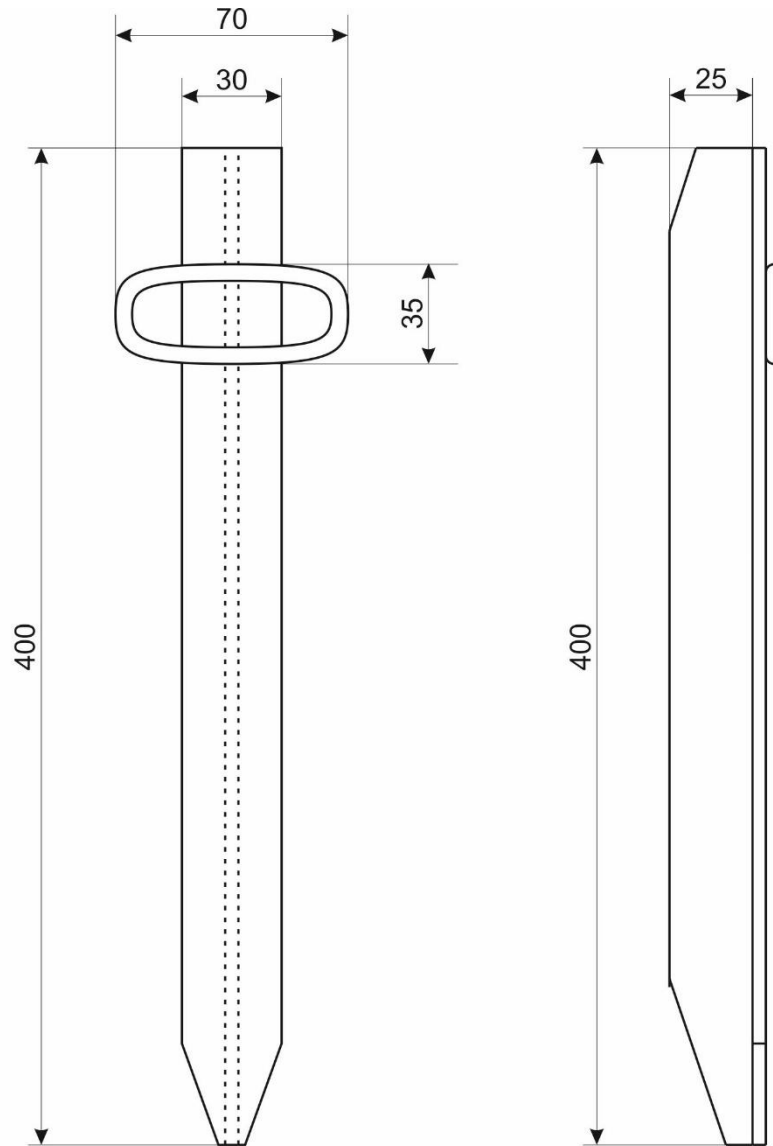
4	Taśma trudnopalna o szerokości 15 mm, kolor khaki		Poliamid	
3	Sznurek pleciony ø3 kolor khaki		Poliamid	
2	Taśma trudnopalna o szerokości 25 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Siatka trudnopalna, kolor szary			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Zasłona okna - moskitiera.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.13
Tolerancja +/- 3			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



2	Taśma trudnopalna o szerokości 25 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Folia przezroczysta trudnopalna			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Szyba okienna.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.14
Tolerancja +/- 3			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	

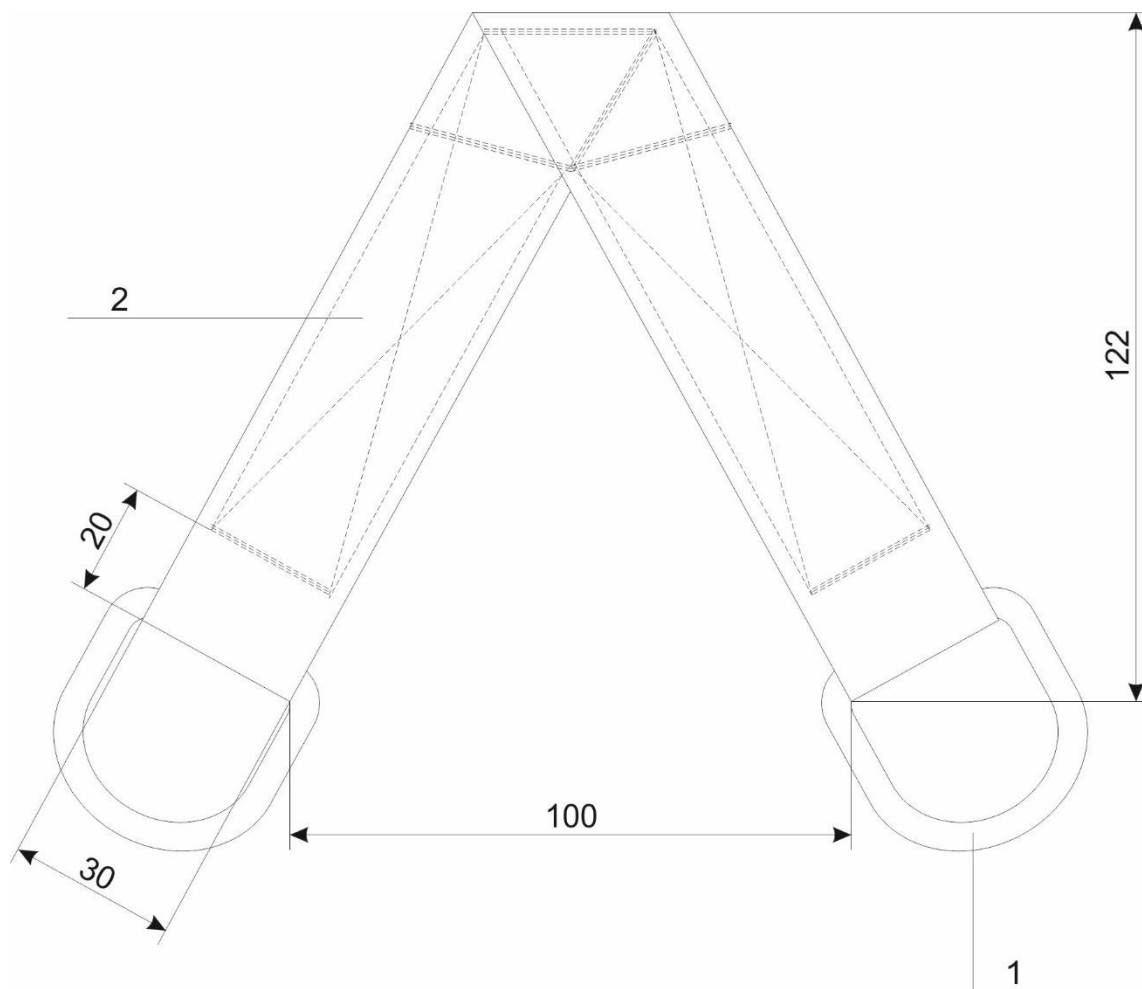


2	Sznur średnica 5	10	Poliamid	
1	Napinacz bukowy	10	Drewno bukowe	
Lp.	Nazwa	Ilość	Material	Rysunek
	Czasza. Napinacz bukowy.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.15
Tolerancja +/- 3			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	

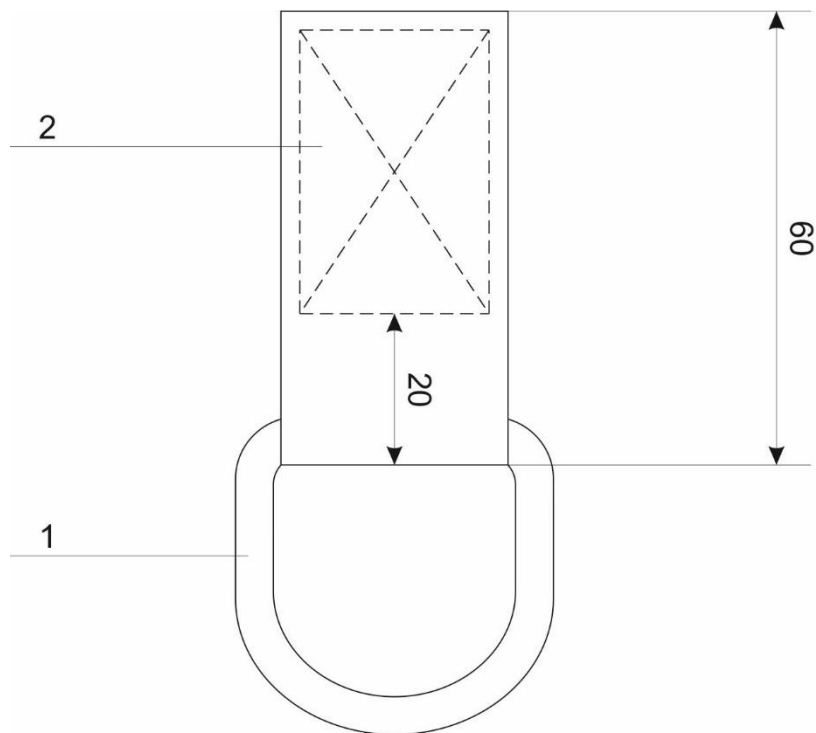


Śledź ocynkowany wykonany z blachy lub teownika stalowego o grubości 4mm.

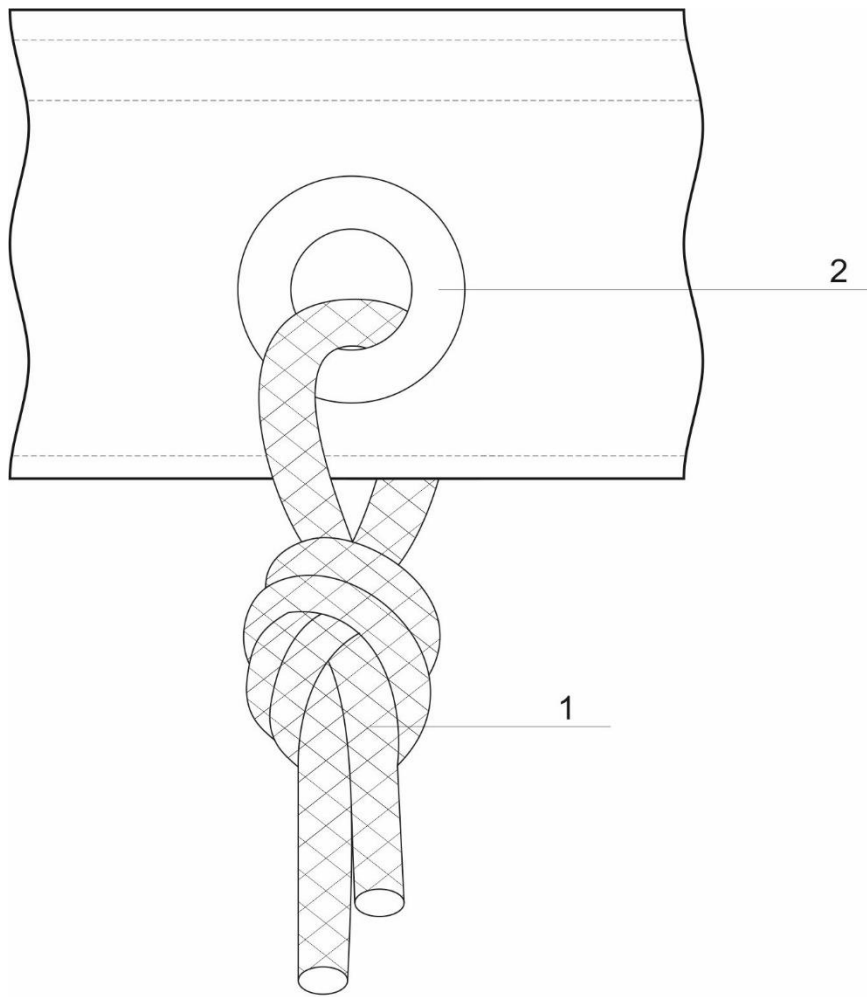
1	Śledź z teownika	12	Stal	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Śledź z teownika.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.16
Tolerancja +/- 2			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



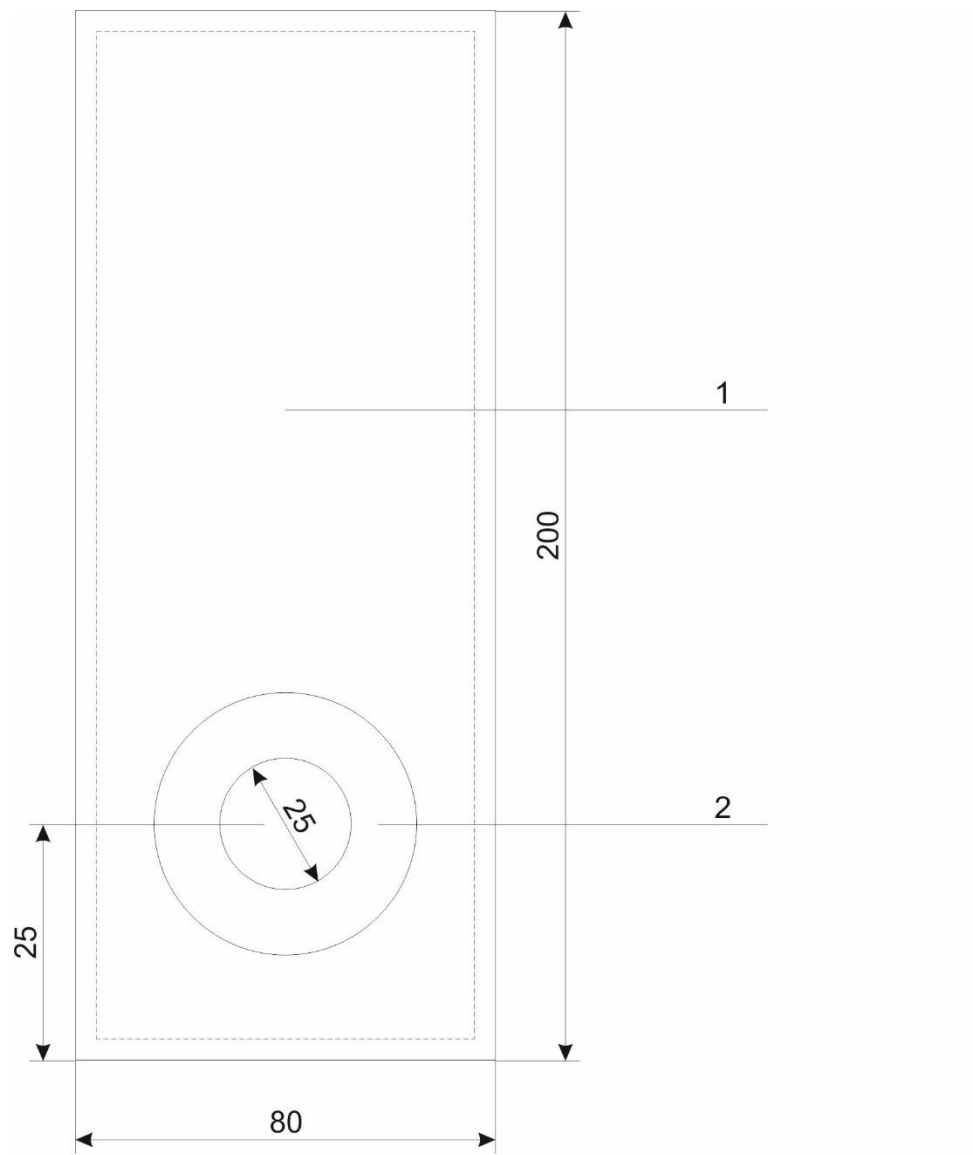
2	Taśma trudnopalna o szerokości 30 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Półkółko o wym. 44x32x5			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Odciąg lin szczytowych.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.17
Tolerancja +/- 2			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



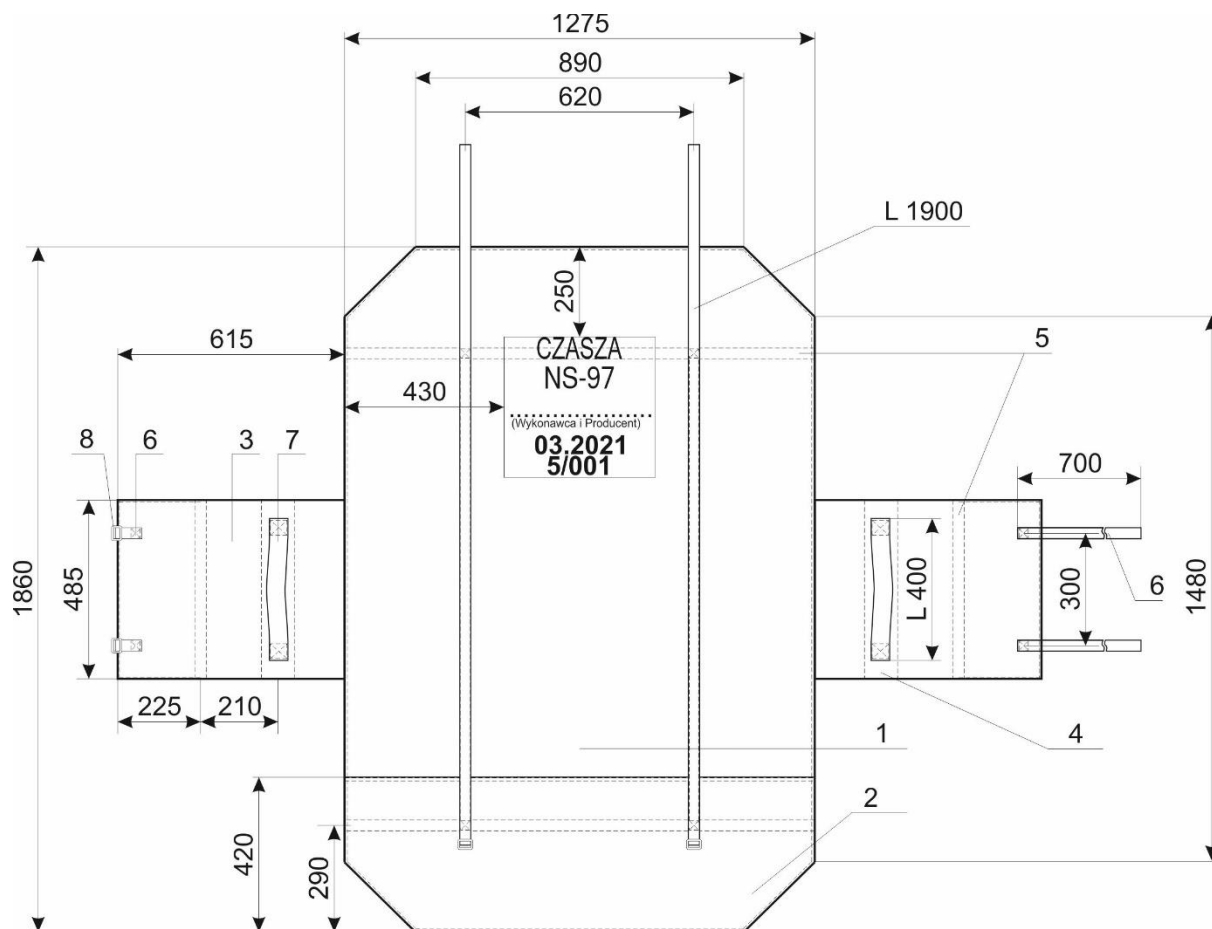
2	Taśma trudnopalna o szerokości 30 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Półkółko o wym. 32x30x5			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Odciąg lin bocznych.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.18
Tolerancja +/- 2			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



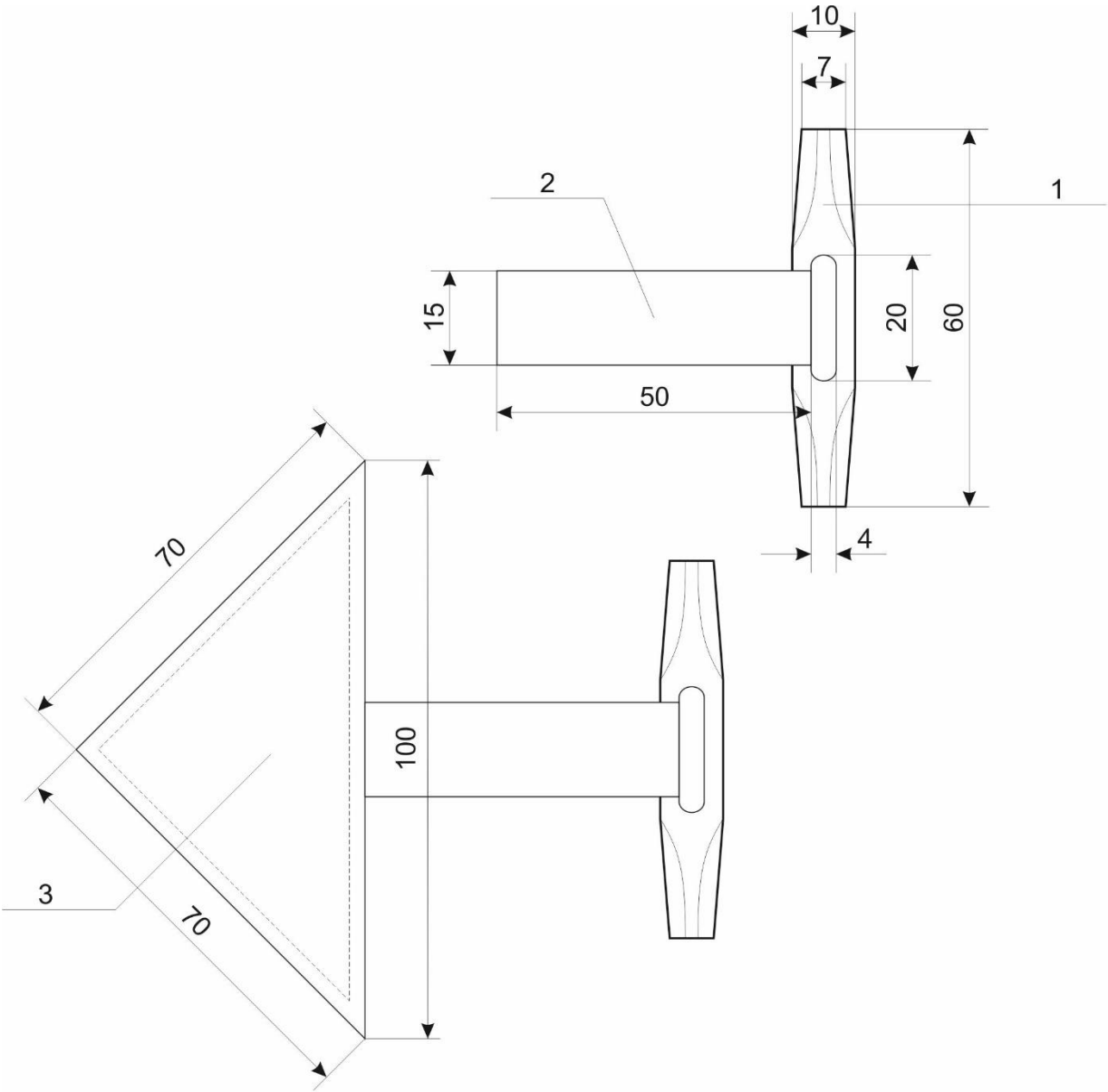
2	Oczko + podkładka 16x30		Taśma stalowa	
1	Sznurek pleciony $\varnothing 3$ kolor khaki		Poliamid	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Naciąg ścian.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.19
Tolerancja +/- 1			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



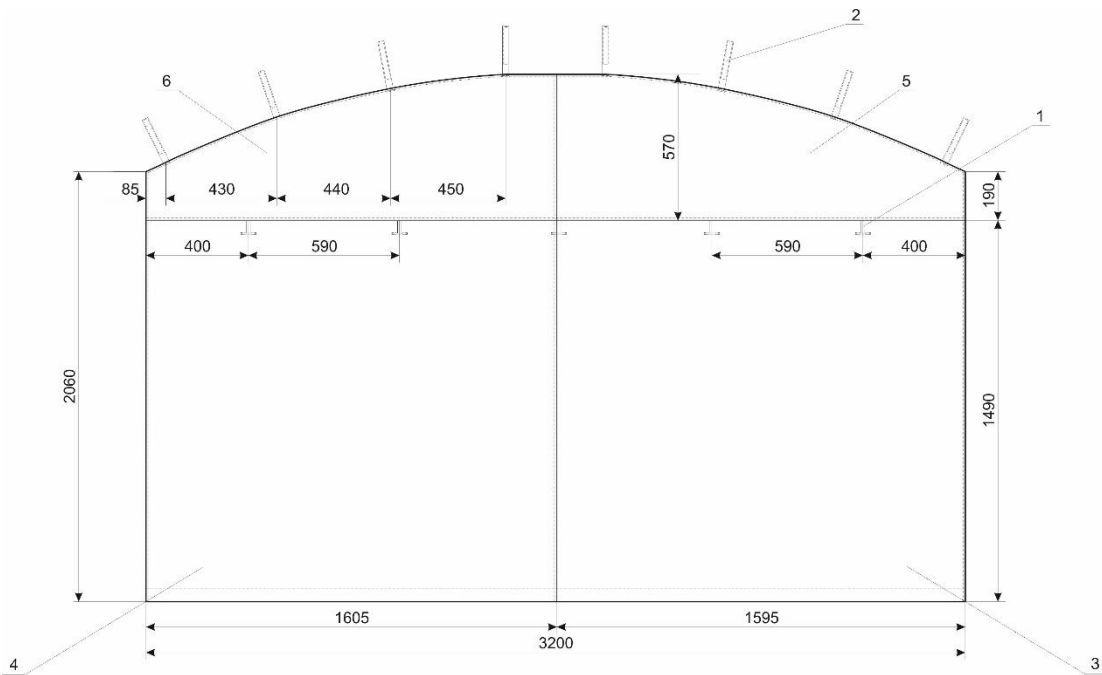
2	Oczko + podkładka 16x50		Taśma stalowa	
1	Patka	8	Tkanina powł. PCW	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza. Patka mocująca czaszę do stelaża.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.20
Tolerancja +/- 2			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



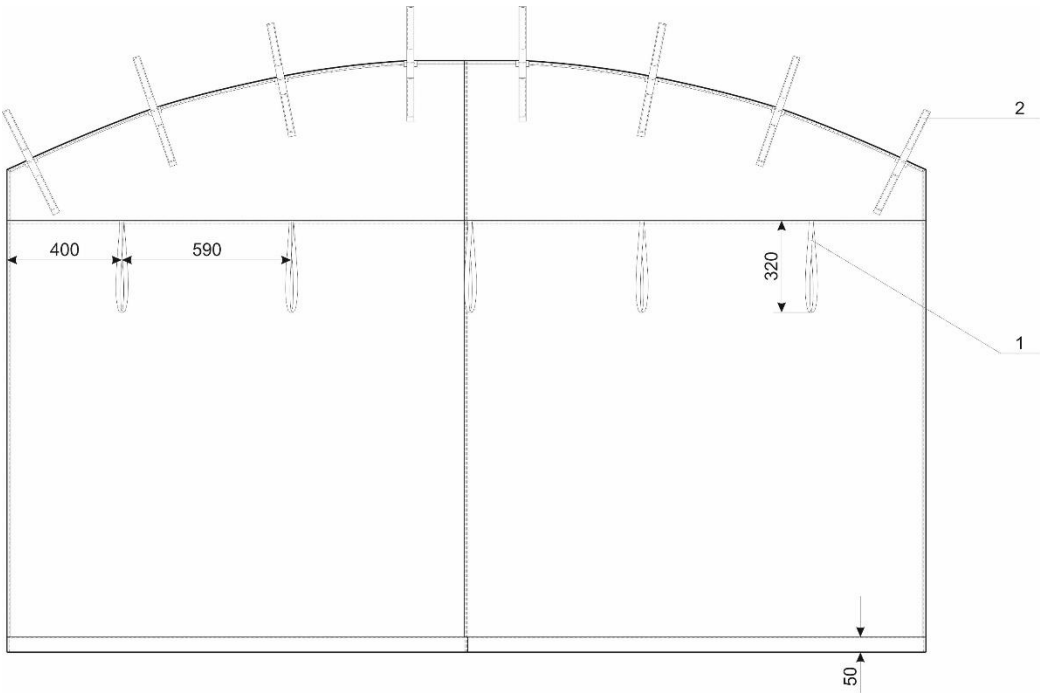
8	Okienko kolor czarny	4	Tworzywowe	
7	Taśma trudnopalna o szerokości 50 mm, kolor khaki	2	Poliamid	
6	Taśma trudnopalna o szerokości 30 mm, kolor khaki		Poliamid	
5	Wzmocnienie o szerokości 3,5 cm (Lewa strona)		Tkanina powł. PCW	
4	Wzmocnienie o szerokości 10,5 cm (Lewa strona)	2	Tkanina powł. PCW	
3	Bryta	2	BET 402/145	
2	Bryta	1	BET 402/145	
1	Bryta	1	BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
			Ark. 1	Nr rysunku
Tolerancja +/- 15	Czasza. Pokrowiec. Prawa strona. Wymiary - Szczegóły.		Szt. 1	NS-97.00.01.21
Jednostka 1 mm			Format A4	



3	Wzmocnienie		Tkanina powl. PCW	
2	Taśma trudnopalna o szerokości 15 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Knopik kolor czarny		PCV	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Czasza i podpinka. Knopik z taśmą + wzmocnienie.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.22	
Tolerancja +/- 2		Szt. 1		
Jednostka 1 mm		Format A4		

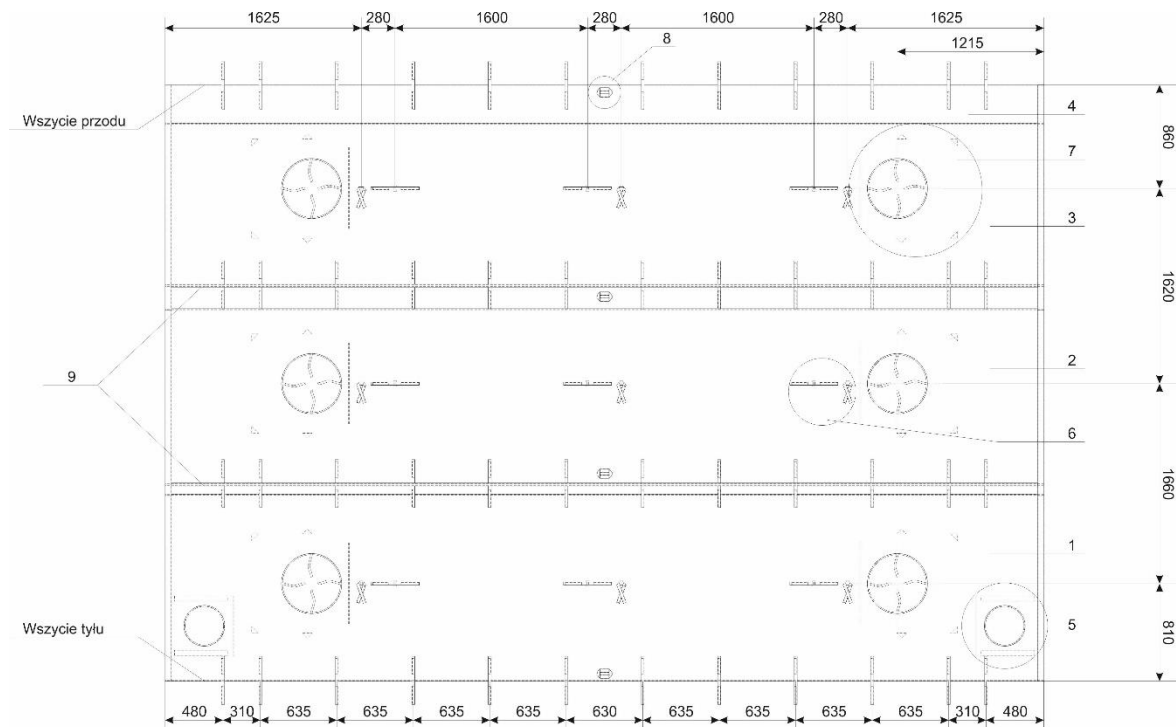


6	Bryła	1	BET 422/160	
5	Bryła	1	BET 422/160	
4	Bryła	1	BET 422/160	
3	Bryła	1	BET 422/160	
2	Paski do podwieszania.	8		NS-97.00.02.09
1	Knopik z taśmą + wzmacnienie.	5	PCV	NS-97.00.01.22
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Tolerancja +/- 15 Jednostka 1 mm		Ściana działowa. Strona prawa. Wymiary - Szczegóły.		Nr rysunku NS-97.00.01.23



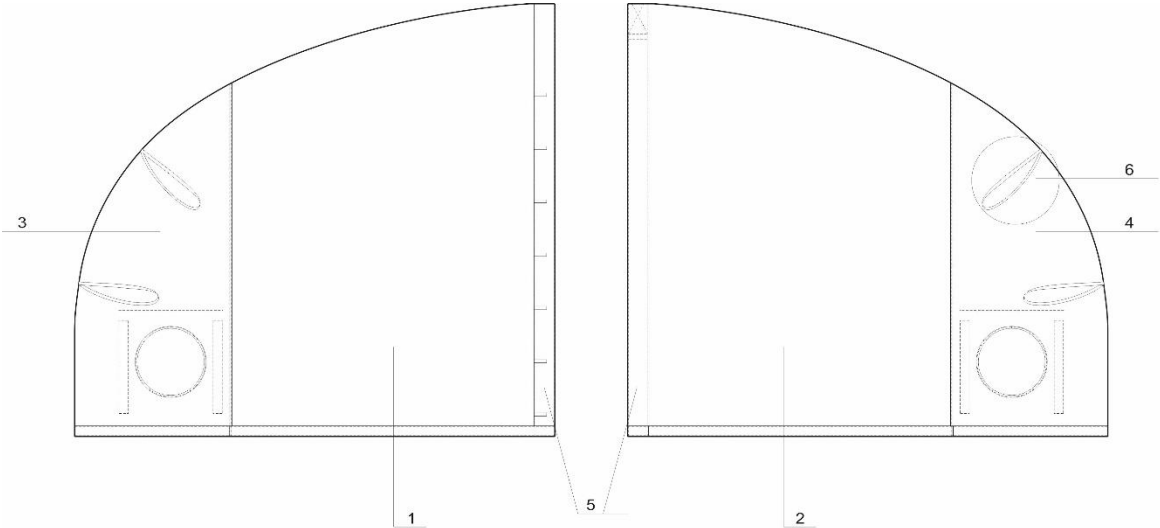
2	Paski do podwieszania.			NS-97.00.02.09
1	Taśma trudnopalna o szerokości 15 mm, kolor khaki		Poliamid	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Ściana działowa.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.01.24	
Tolerancja +/- 15	Strona lewa.	Szt. 1		
Jednostka 1 mm	Wymiary - Szczegóły.	Format A3		

9	Knopik z taśmą + wzmacnienie.			NS-97.00.01.17
8	Otwór okienny z zasłoną.			NS-97.00.02.06
7	Otwór grzewczy z zasłoną.			NS-97.00.02.07
6	Otwór dachowy na oświetlenie.	4		NS-97.00.02.08
5	Bryła	6	BET 422/160	
4	Bryła	1	BET 422/160	
3	Bryła	1	BET 422/160	
2	Bryła	1	BET 422/160	
1	Bryła	1	BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka. Boki + Dach Strona prawa. Wymiary - Szczegóły.		Ark. 1 Str. 1 Format: A3	Nr rysunku NS-97.00.02.00
Tolerancja +/- .15				
Jednostka 1 mm				

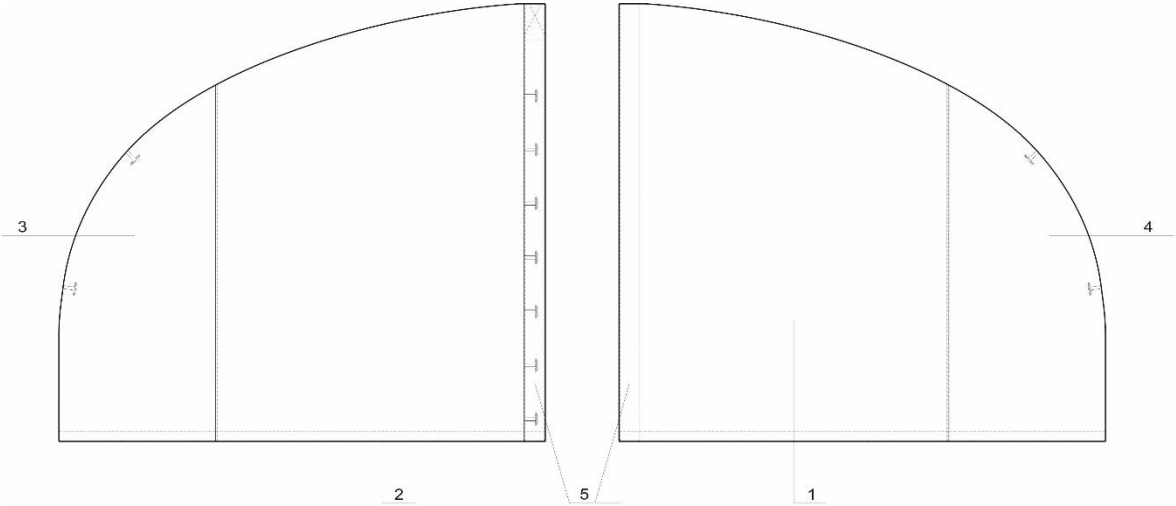


9	Wzmocnienie		Tkanina powł. PCW	
8	Otwór dachowy na oświetlenie			NS-97.00.02.08
7	Otwór okienny z zasłoną			NS-97.00.02.06
6	Paski do podwieszania			NS-97.00.02.09
5	Otwór grzewczy z zasłoną			NS-97.00.02.07
4	Bryła	1	BET 422/160	
3	Bryła	1	BET 422/160	
2	Bryła	1	BET 422/160	
1	Bryła	1	BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka		Ark. 1	Nr rysunku
	Boki + Dach		Str. 1	NS-97.00.02.01
	Strona lewa		Format A3	
	Wymiary-Szczegóły			
	Tolerancja +/- 15			
	Jednostka 1 mm			

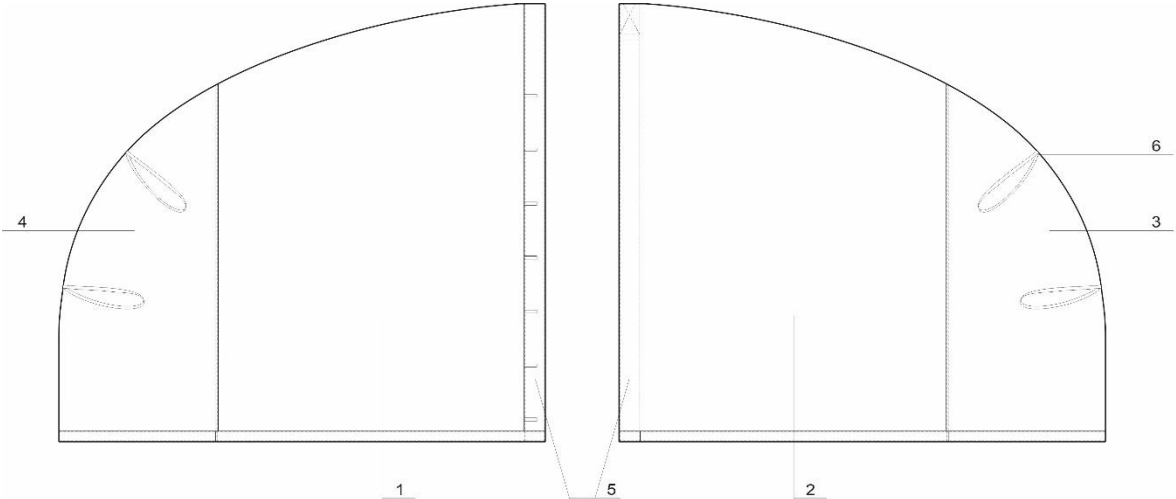
7	Knopki z tasiemą + wzmacnienie.			NS-97.00.01.22
6	Owóć grzewczy z zastawą.			NS-97.00.02.07
5	Flisa	2	BET 4221/60	
4	Bryła	1	BET 4221/60	
3	Bryła	1	BET 4221/60	
2	Bryła	1	BET 4221/60	
1	Bryła	1	BET 4221/60	
lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Talerczka + 15		Ark. 1		Nr projektu
dywaniki		Str. 1		NS-97.00.02.02
		Format A3		



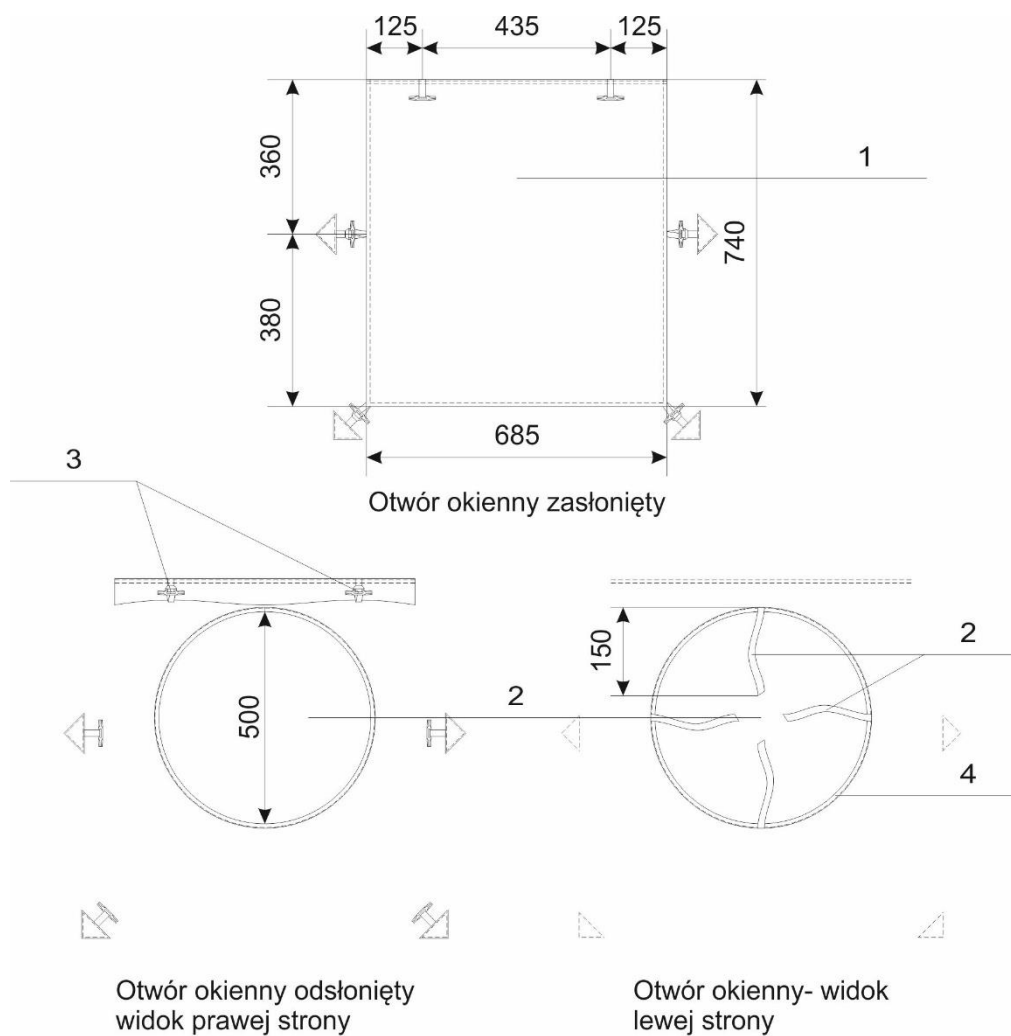
6	Pasek do podwieszania klap.			NS-97.00.02.10
5	Plisa	2	BET 422/160	
4	Bryta	1	BET 422/160	
3	Bryta	1	BET 422/160	
2	Bryta	1	BET 422/160	
1	Bryta	1	BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Tolerancja ±0,5		Ark. 1		Nr rysunku NS-97.00.02.03
Jednostka 1 mm		Str. 1		
Podpinka. Przód. Strona lewa. Szczegóły.		Format A3		



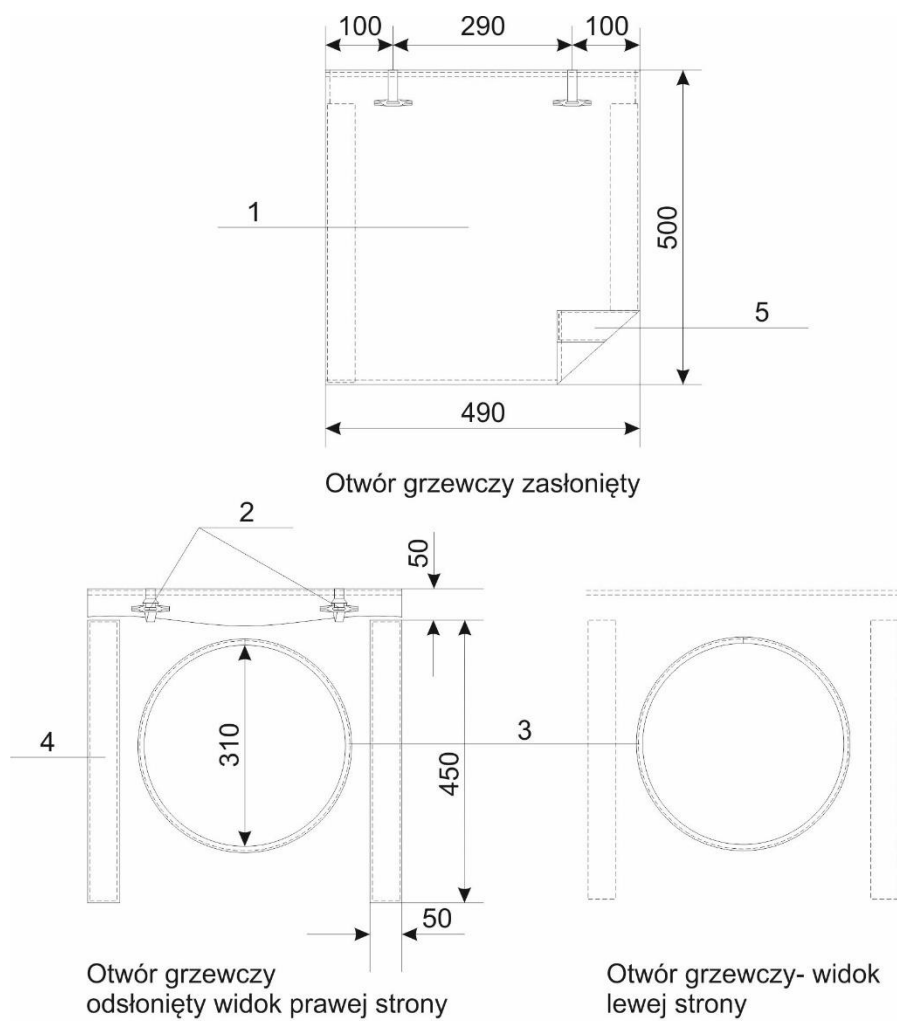
6	Plisa	2	BET 422/160	
5	Plisa	2	BET 422/160	
4	Bryta	1	BET 422/160	
3	Bryta	1	BET 422/160	
2	Bryta	1	BET 422/160	
1	Bryta	1	BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Tolerancja ±1,15		Akt. 1		Nr rysunku NS-97.00.02.04
Jednostka 1 mm		Str. 1		
		Format A3		



6	Paski do podwieszania klap.			NS-97.00.02.10
5	Plisa	2	BET 422/160	
4	Bryta	1	BET 422/160	
3	Bryta	1	BET 422/160	
2	Bryta	1	BET 422/160	
1	Bryta	1	BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka. Tyt. Strona lewa. Szczegóły.		Art. 1 Szt. 1 Format A3	Nr rysunku NS-97.00.02.05
	Tolerancja ± 15			
	Jednostka 1 mm			

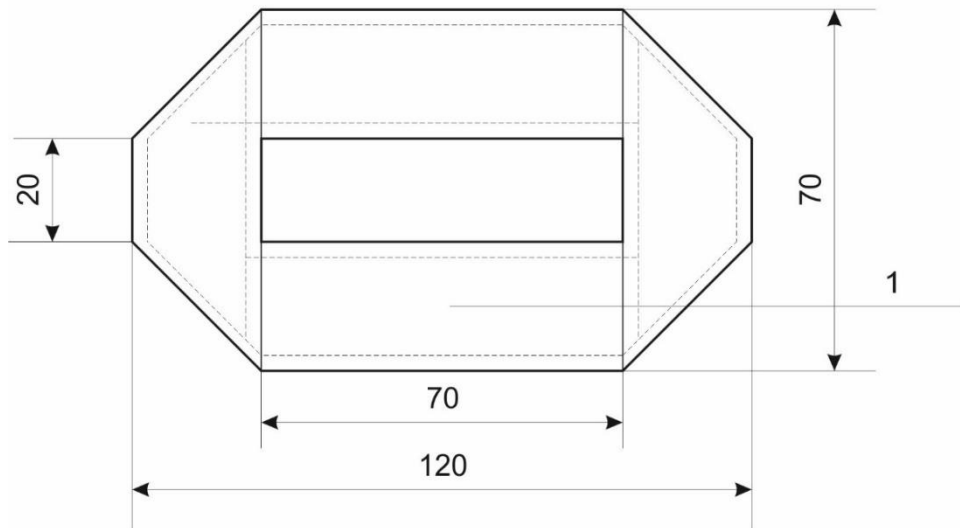


4	Taśma trudnopalna o szerokości 25 mm, kolor khaki		Poliamid	
3	Knopik kolor czarny		PCW	
2	Taśma trudnopalna o szerokości 25 mm, kolor khaki		Poliamid	
1	Bryta		BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka. Otwór okienny z zasłonką.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.02.06	
Tolerancja +/- 5		Szt. 1		
Jednostka 1 mm		Format A4		

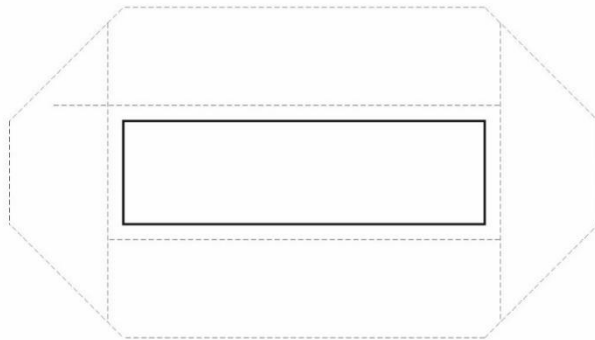


5	Taśma samoszczepna szerokość 50 mm, kolor khaki		Haczyk	
4	Taśma samoszczepna szerokość 50 mm, kolor khaki		Pętka	
3	Taśma trudnopalna o szerokości 25 mm, kolor khaki			
2	Knopik kolor czarny		PCW	
1	Bryta		BET 422/160	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka. Otwór grzewczy z zasłoną.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.02.07
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	

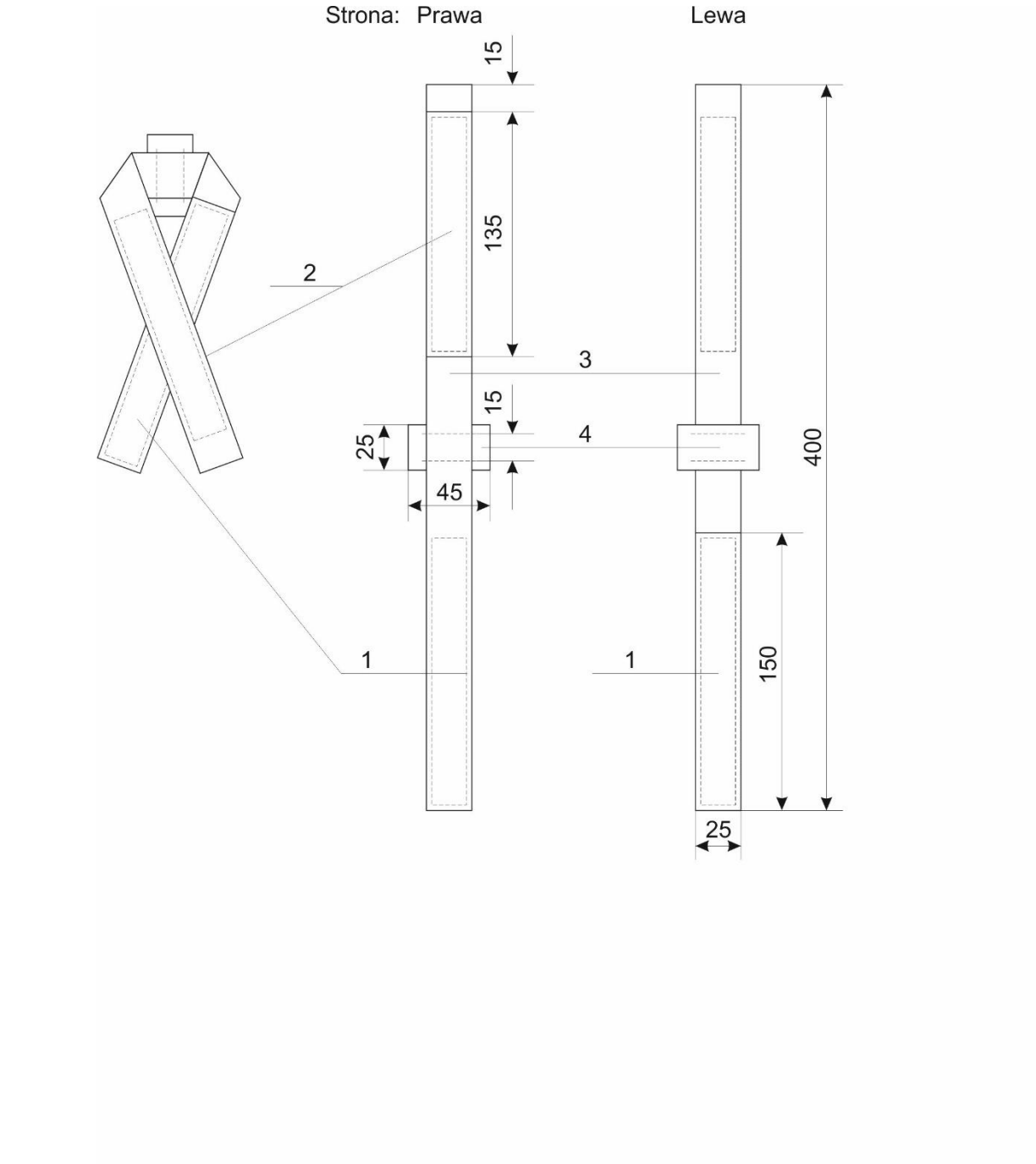
Strona Lewa



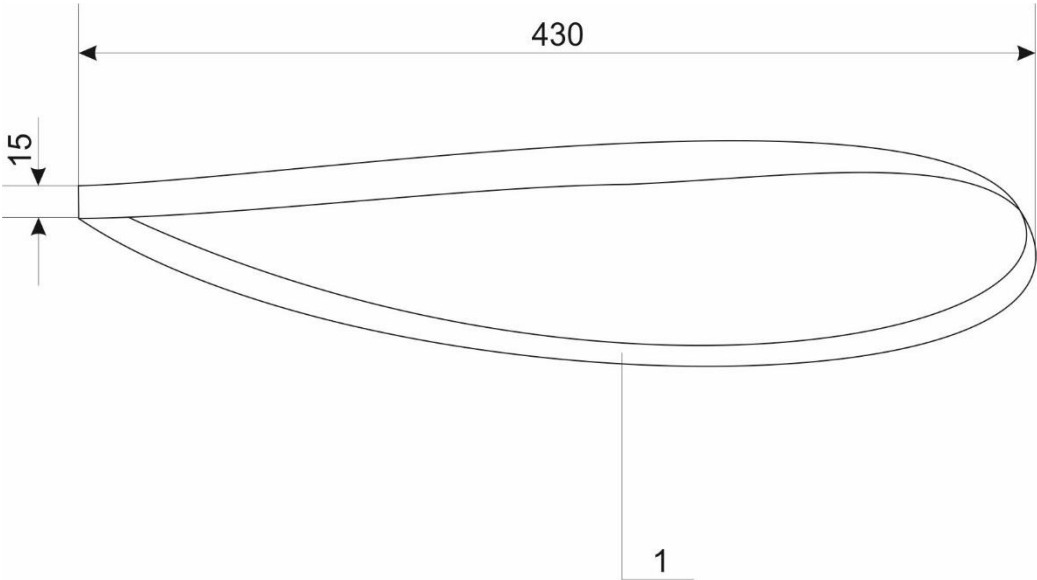
Strona Prawa



1	Taśma trudnopalna o szerokości 25 mm, kolor khaki		Poliamid	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka. Otwór dachowy na oświetlenie.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.02.08
Tolerancja +/- 3			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	

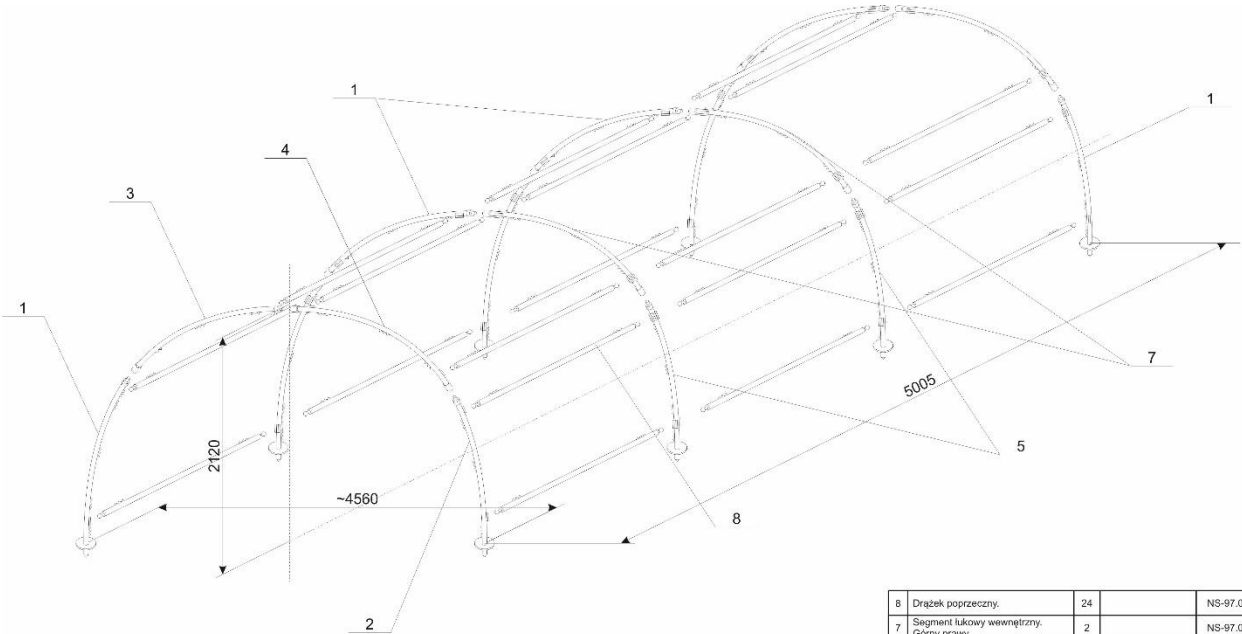


4	Wzmocnienie		Tkanina powł. PCW	
3	Pasek		Tkanina powł. PCW	
2	Taśma samoszczepna szerokość 25 mm, kolor khaki		Pętelka	
1	Taśma samoszczepna szerokość 25 mm, kolor khaki		Haczyk	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka i ściana działowa. Paski do podwieszania.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.02.09	
Tolerancja +/- 2		Szt. 1		
Jednostka 1 mm		Format A4		

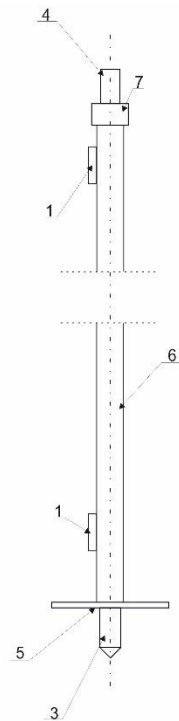
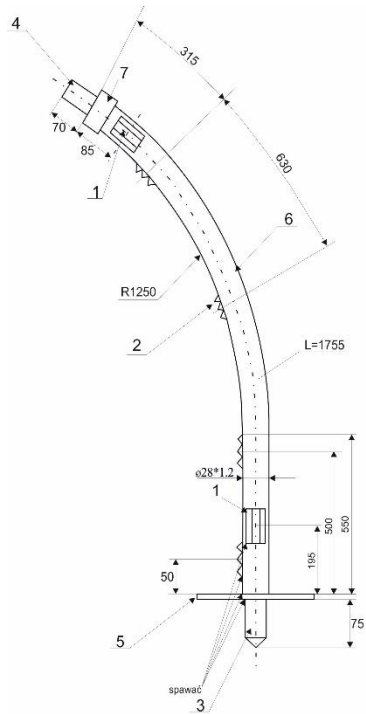


1	Taśma trudnopalna o szerokości 15 mm, kolor khaki		Poliamid	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka i ściana działowa. Paski do podwieszania kłap.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.02.10
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	

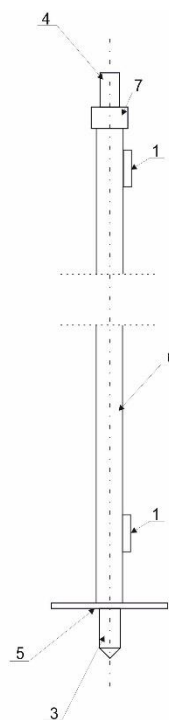
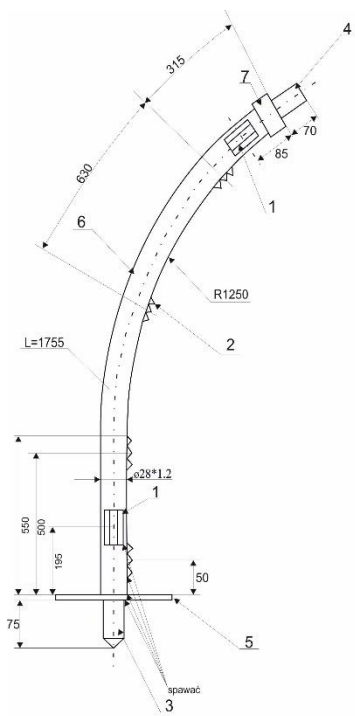
8	Okienko kolor czarny	4	Tworzywowe	
7	Taśma trudnopalna o szerokości 50 mm, kolor khaki	2	Poliamid	
6	Taśma trudnopalna o szerokości 30 mm, kolor khaki		Poliamid	
5	Wzmocnienie o szerokości 3,5 cm (Lewa strona)		Tkanina powł. PCW	
4	Wzmocnienie o szerokości 10,5 cm (Lewa strona)	2	Tkanina powł. PCW	
3	Bryta	2	BET 402/145	
2	Bryta	1	BET 402/145	
1	Bryta	1	BET 402/145	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podpinka. Pokrowiec. Prawa strona. Wymiary - Szczegóły.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.02.11
Tolerancja +/- 15			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A4	



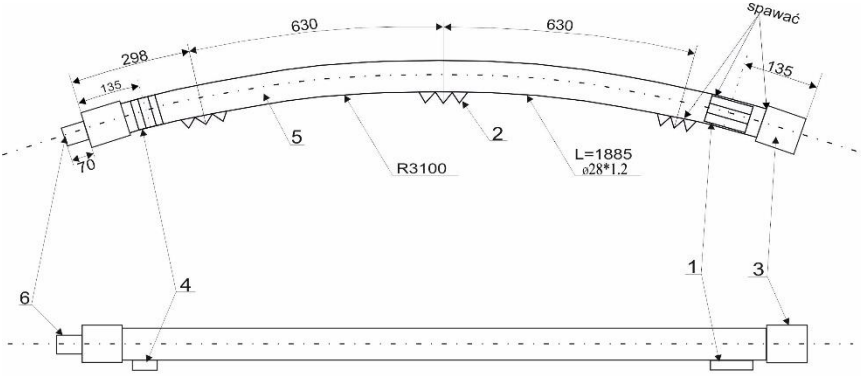
8	Drażek poprzeczny.	24		NS-97.00.03.08
7	Segment łukowy wewnętrzny. Górny prawy.	2		NS-97.00.03.07
6	Segment łukowy wewnętrzny. Górny lewy.	2		NS-97.00.03.06
5	Segment łukowy wewnętrzny. Dolny.	4		NS-97.00.03.05
4	Segment łukowy zewnętrzny. Górny prawy.	2		NS-97.00.03.04
3	Segment łukowy zewnętrzny. Górny lewy.	2		NS-97.00.03.03
2	Segment łukowy zewnętrzny. Dolny prawy.	2		NS-97.00.03.02
1	Segment łukowy zewnętrzny. Dolny lewy.	2		NS-97.00.03.01
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
			Auk. 1	Nr rysunku
Tolerancja +/- 5	Stelaż namiotu NS-97.		Szt. 1	NS-97.00.03.00
Jednostka 1 mm			Format A3	



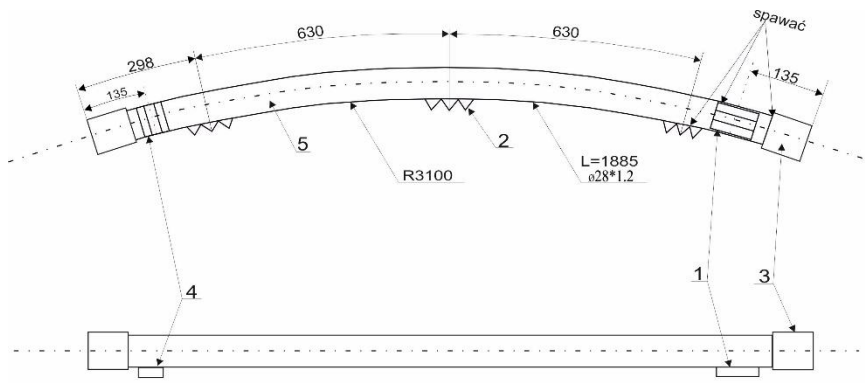
7	Opaska	1		NS-97.00.03.09
6	Segment	1	Płaca stalowa blachowa, przycięta 6.250 x 2.000 x 20 mm	
5	Tarcza	1		NS-97.00.03.10
4	Kolek	1		NS-97.00.03.11
3	Konieczka	1		
2	Grzebień	4		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	2		NS-97.00.03.14
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
			Ark. 1	Nr rysunku
			Szt. 1	
			Format A3	
	Stelaż Segment łukowy zewnętrzny. Dolny lewy.			NS-97.00.03.01



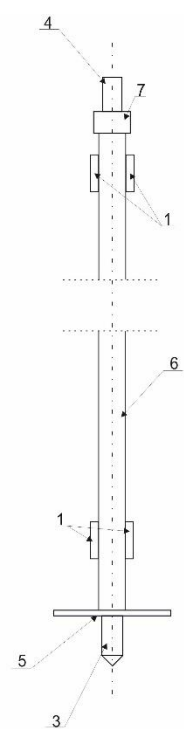
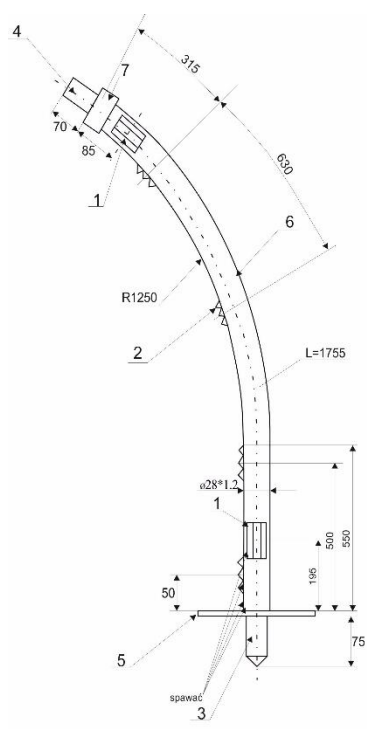
7	Opaska	1		NS-97.00.03.09
6	Segment	1	Wzrost kadłuba 300 mm, przyczepność 17, 200 B 28 x 1,2 mm	
5	Tarcza	1		NS-97.00.03.10
4	Kolek	1		NS-97.00.03.11
3	Kończówka	1		
2	Grzebień	4		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	2		NS-97.00.03.14
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Tolerancja ± 0,5		Ark. 1		Nr rysunku NS-97.00.03.02
Jednostka 1 mm		Str. 1 Format A3		



6	Kolek	1		NS-97.00.03.11
5	Segment	1	Rura stalowa bez szwów przelotnych $\phi 220 \pm 20 \times 1,2$ mm	
4	Korpus II	1		NS-97.00.03.15
3	Opaska	2		NS-97.00.03.09
2	Grzebień	3		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	1		NS-97.00.03.14
Lp.	Nazwa	Ilość	Material	Rysunek
Tolerancja $\pm 1,5$	Stelaż. Segment łukowy zewnętrzny. Górny lewy.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.03	
Jednostka 1 mm		Szt. 1		
		Format: A3		

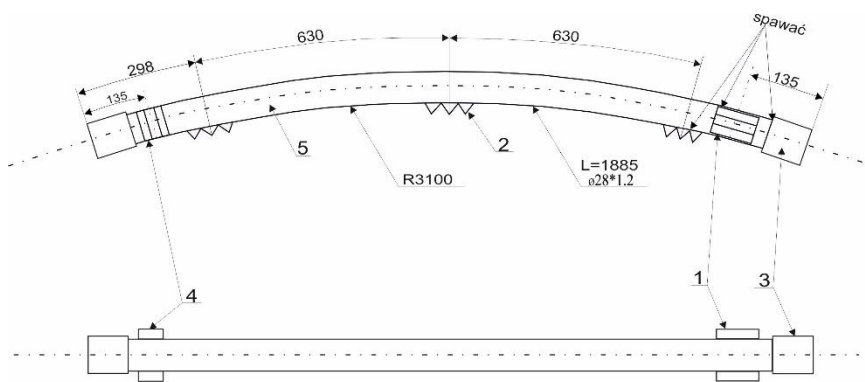


5	Segment	1	Plura sławka (bez szoru precyzyjnie E 200 Ø 28 x 1,2 mm)	
4	Korpus II	2		NS-97.00.03.15
3	Opaska	2		NS-97.00.03.09
2	Grzebień	3		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	2		NS-97.00.03.14
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
Tolerancja +/- 5	Stelaż. Segment łukowy zewnętrzny. Górny prawy.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.04	
Jednostka 1 mm		Szt. 1		
		Format: A3		

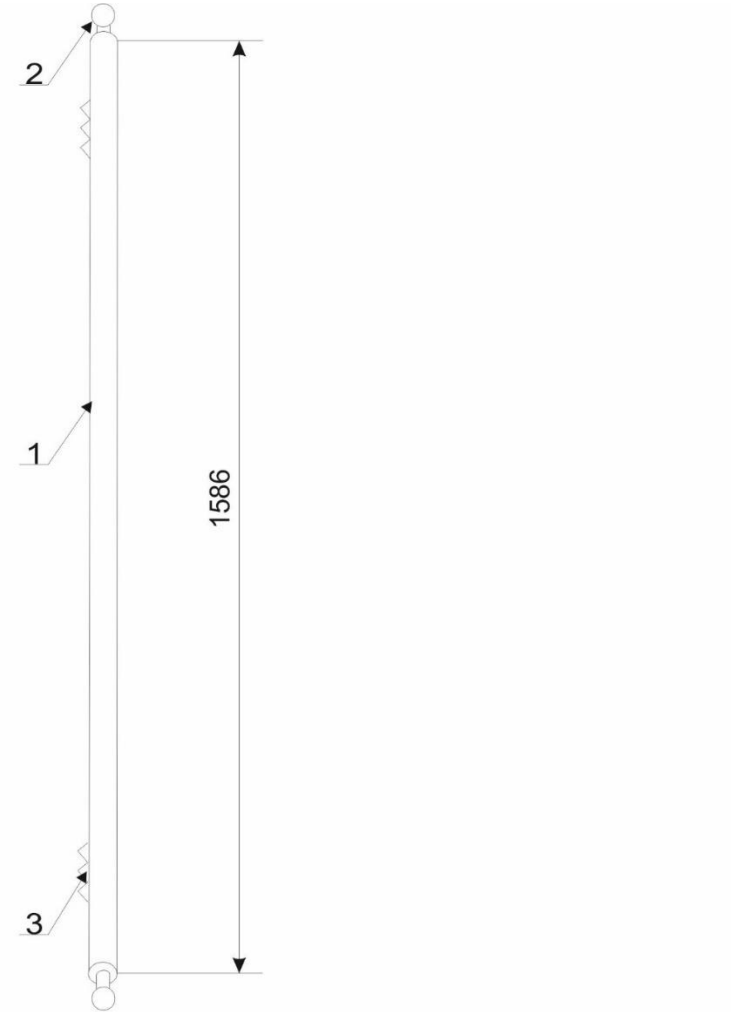


7	Opaska	1		NS-97.00.03.09
6	Segment	1	Wielkość: 1000 x 1000 x 1000	
5	Tarcza	1		NS-97.00.03.10
4	Kolek	1		NS-97.00.03.11
3	Kończówka	1		
2	Grzebień	4		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	4		NS-97.00.03.14
Lp.		Nazwa	Ilość	Materiał
Tolerancja		Stelaż Segment łukowy wewnętrzny.		
Jednostka		Dolny.		
1 mm				
		Ark. 1	Nr rysunku:	
		Szt. 1	NS-97.00.03.05	
		Format: A3		

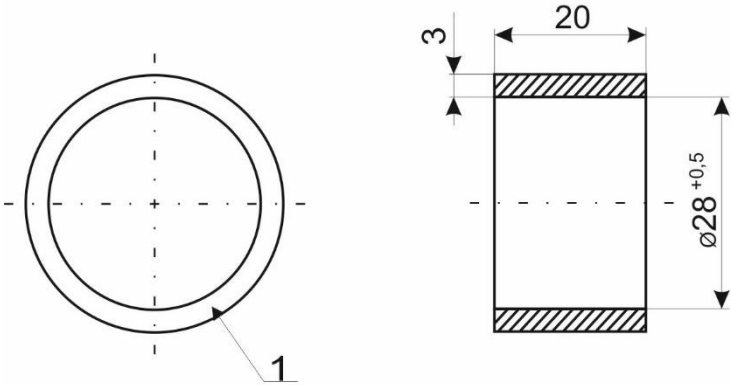
6	Kolek	1		NS-97.00.03.11
5	Segment	1	Rura stalowa bez uszu, przemyśle E 235 Ø 204 x 2 mm	
4	Korpus II	2		NS-97.00.03.15
3	Opaska	2		NS-97.00.03.09
2	Grzebień	3		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	2		NS-97.00.03.14
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Segment lukowy wewnętrzny. Górny lewy.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.06
Tolerancja +/- 5			Str. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



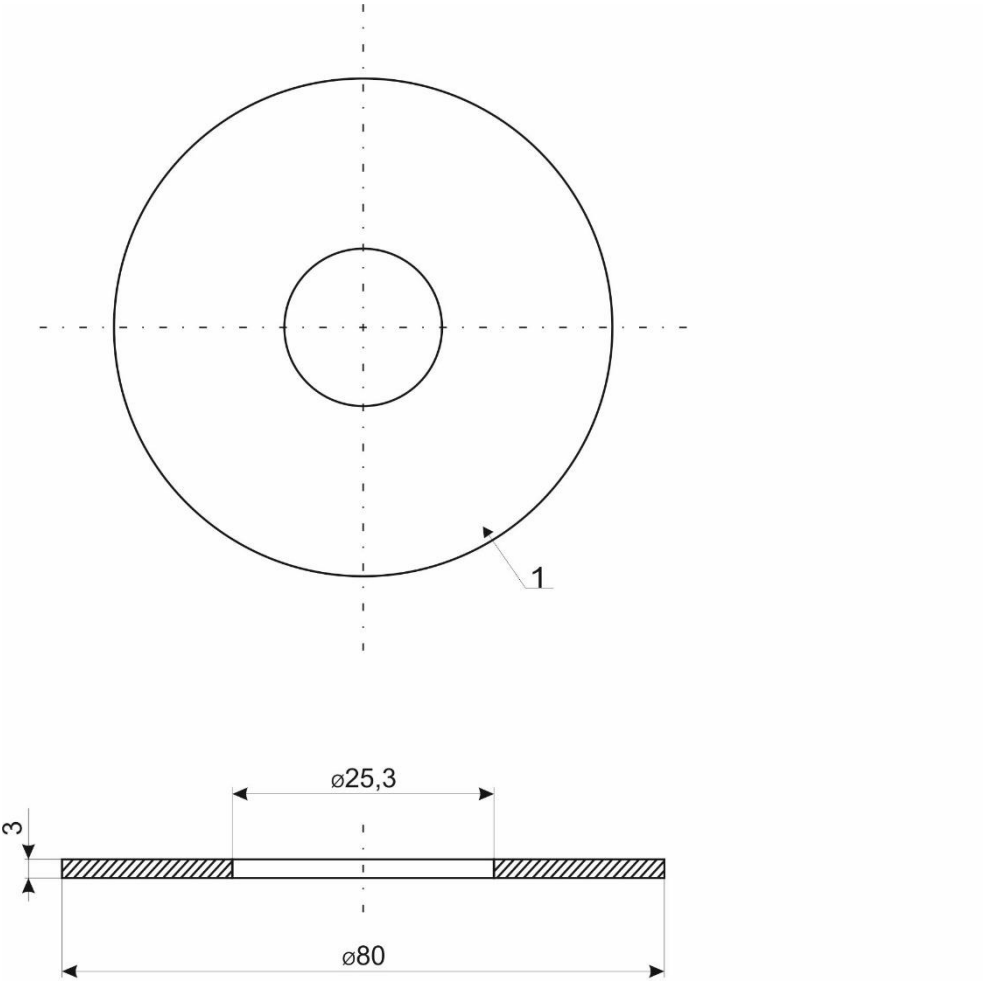
5	Segment	1	Wzrosty i odstępstwa bez wymiaru przegubowego E 235 Ø 28 x 1,2 mm	
4	Korpus II	2		NS-97.00.03.15
3	Opaska	2		NS-97.00.03.09
2	Grzebień	3		NS-97.00.03.12
1	Korpus I	2		NS-97.00.03.14
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
			Ark. 1	Nr rysunku
Tolerancja ± 0,5	Stelaż. Segment łukowy wewnętrzny. Górny prawy.		Szt. 1	NS-97.00.03.07
Jednostka 1 mm			Format: A3	



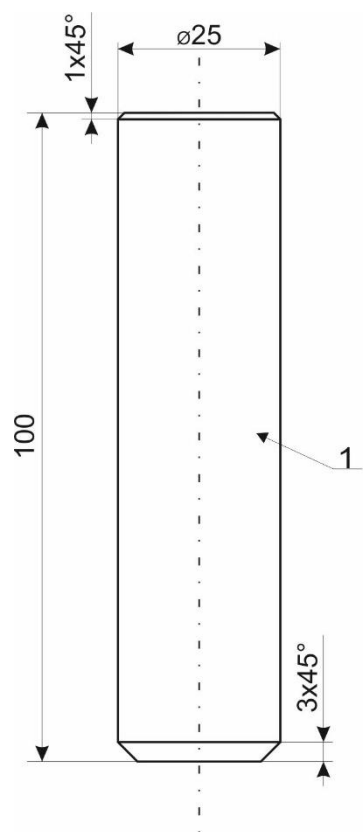
3	Grzebień	2		NS-97.00.03.12
2	Kula	2		NS-97.00.03.13
1	Rura stalowa ø20		Rura stalowa bez szwu precyzyjna E 235 Ø 20 x 1,2 x 1,8 mm	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Drażek poprzeczny.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.08
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



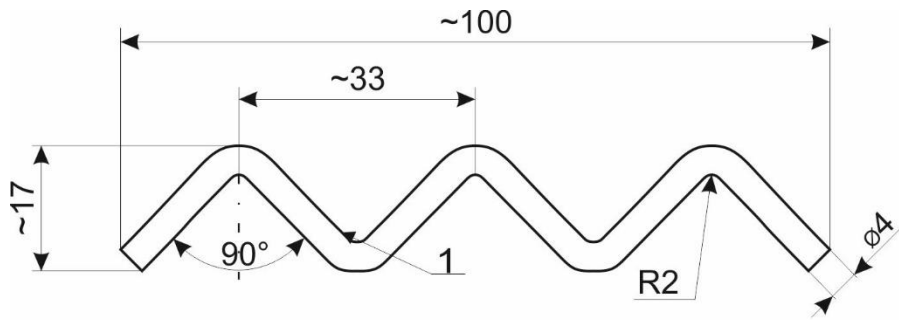
1	Opaska		S 235 JR	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Opaska.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.09
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



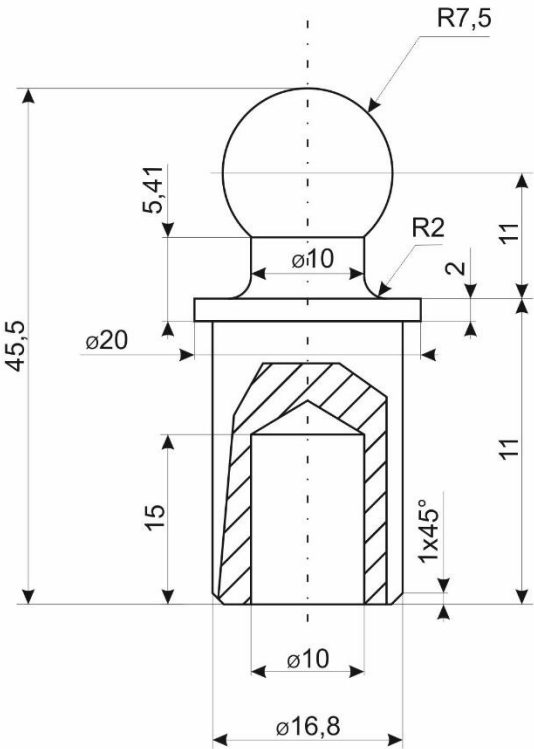
1	Tarcza		S 235 JR	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Tarcza.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.10
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



1	Kolek		S 235 JR	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Kolek.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.11
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



1	Grzebień		S 235 JR	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Grzebień.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.12
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	

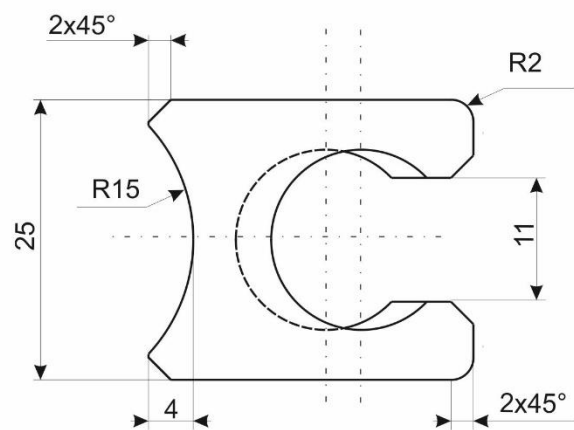
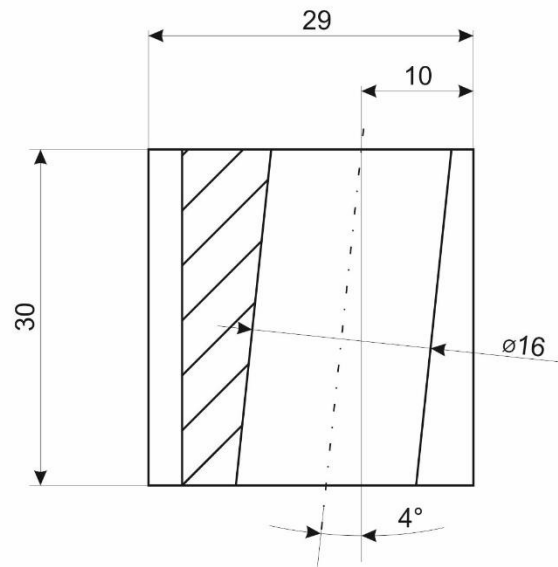


ULEPSZYĆ CIEPLNIE HRC 30±2

ULEPSZYĆ CIEPLNIE HRC 30±2

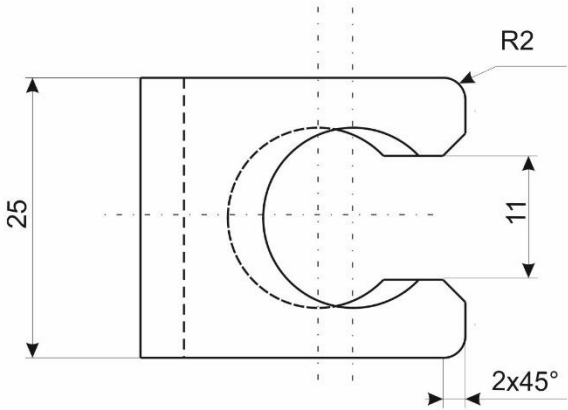
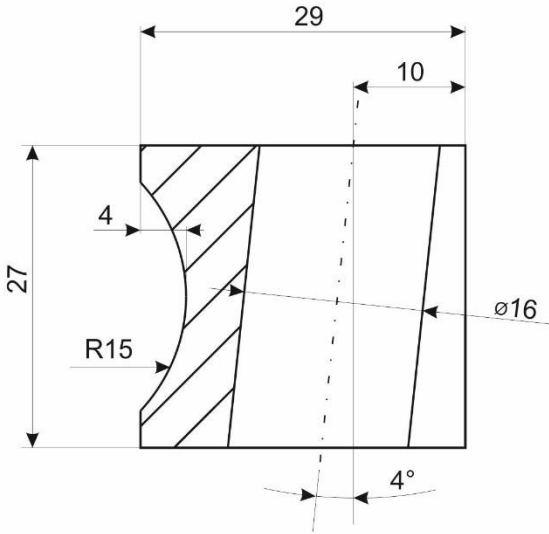
1	Kula			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Kula.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.13
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	

2,5/



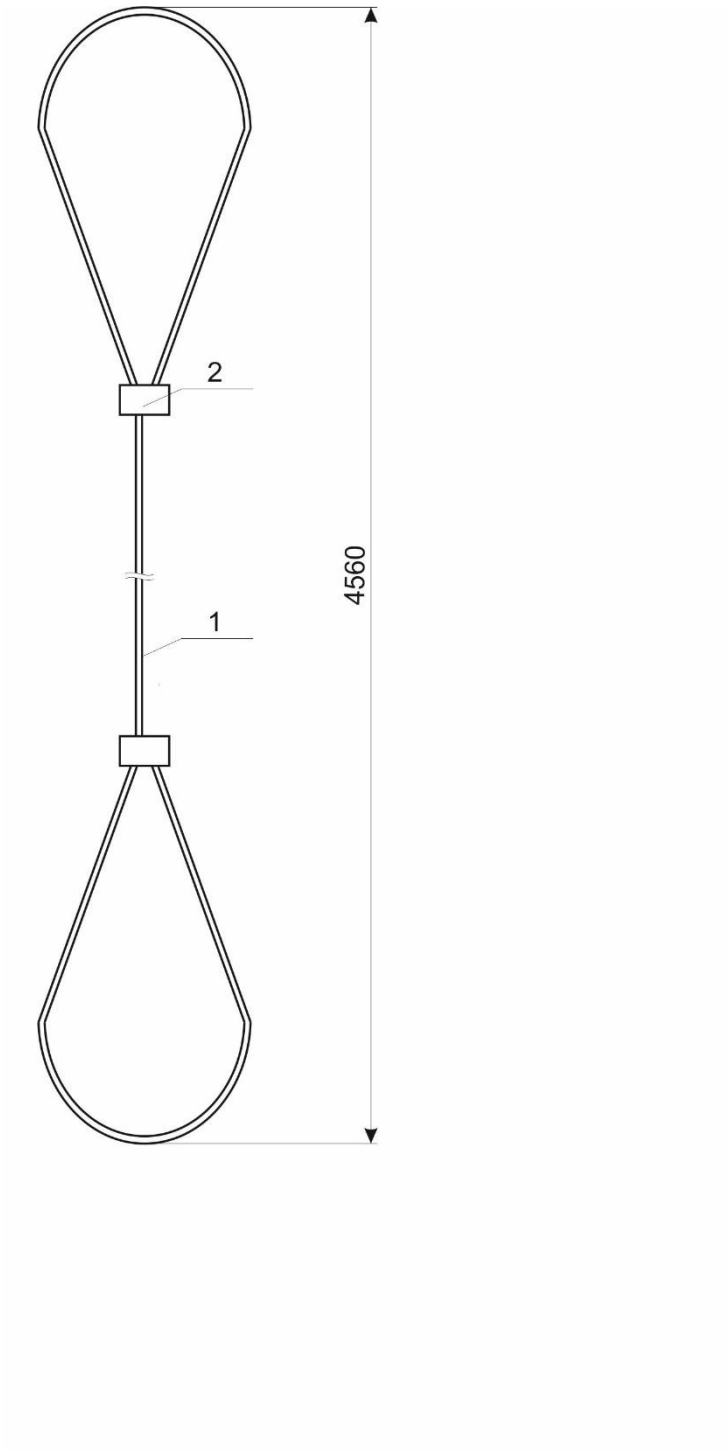
ULEPSZYĆ CIEPLNIE HRC 30±2

1	Korpus I			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Korpus I.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.14
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	

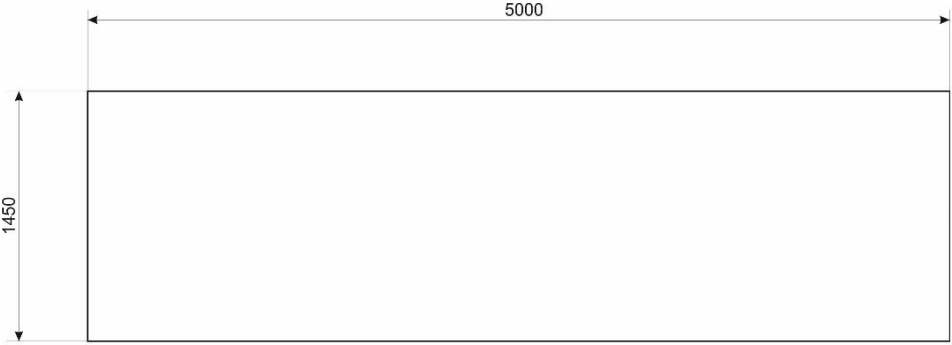


ULEPSZYĆ CIEPLNIE HRC 30±2

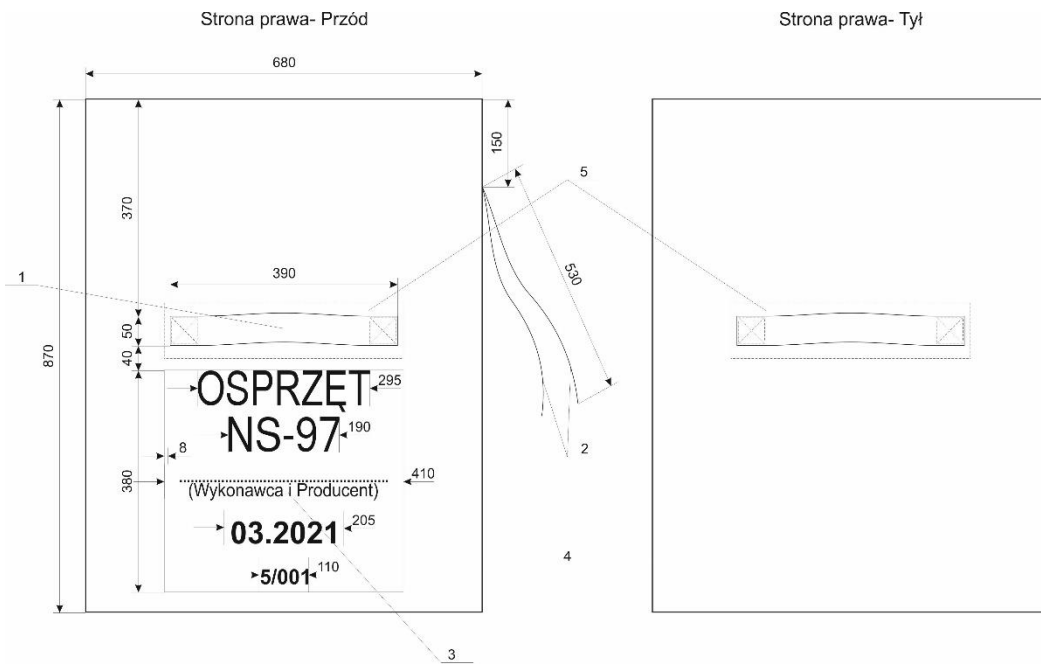
1	Korpus II			
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Korpus II.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.15
Tolerancja +/- 5			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



2	Tulejka	2	Stal	
1	Linka		Stal	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Stelaż. Pasek spinający elementy stelaża.	Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.03.16	
Tolerancja +/- 5		Szt. 1		
Jednostka 1 mm		Format A3		

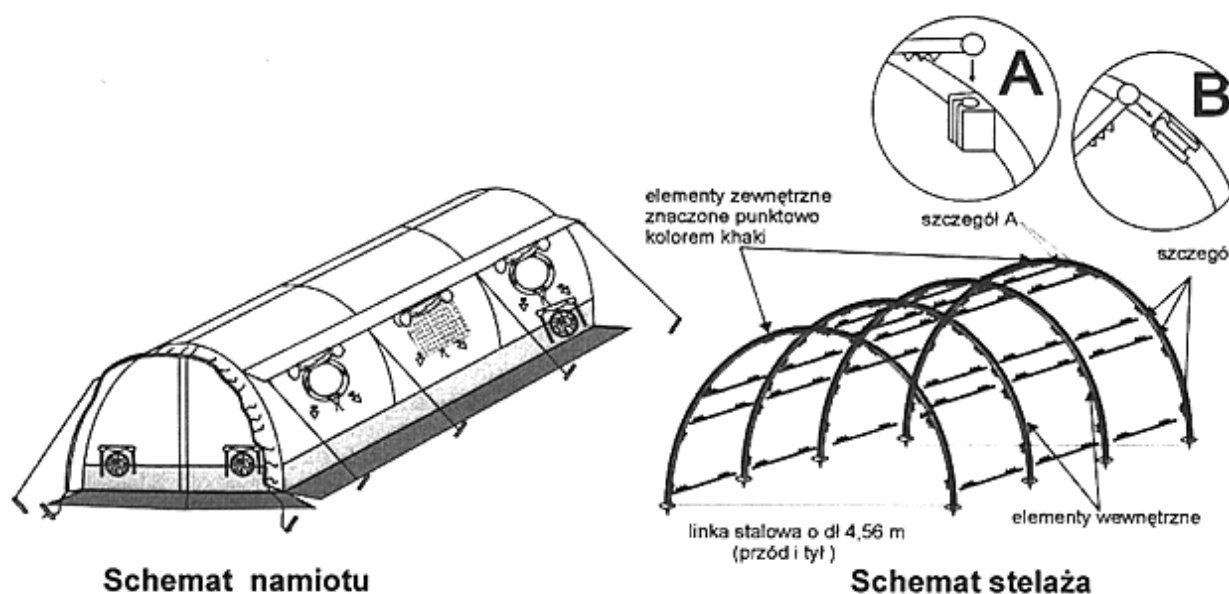


1	Bryła podłogi	4	Tkanina powł. PCW	
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek
	Podłoga namiotu NS-97.		Ark. 1	Nr rysunku NS-97.00.04.00
Tolerancja ±/- 50			Szt. 1	
Jednostka 1 mm			Format A3	



6	Wzmocnienie 42x10 cm (lewa strona)	2	Tłuszcza pow. PCW		
4	Bryła	1	Tłuszcza pow. PCW		
3	Sposób oznaczenia				
2	Sznurek pleciony ø3 kolor khaki		Poliamid		
1	Taśma tródnopalmowa o szerokości 50 mm, kolor khaki	2	Poliamid		
Lp.	Nazwa	Ilość	Materiał	Rysunek	
Pokrowiec na osprzet Strona - Wierzchołki Spod Wymiary - Szczegóły.			4x1 - S 1 - Forster A3	Nr rysunku NI-97.00.05.00	
Tolerancja ±0,5					
Jednostka 1 szt.					

9 Instrukcja użytkowania namiotu typu NS-97



9.1 Przeznaczenie namiotu:

Namiot segmentowy NS-97 jest namiotem uniwersalnym, przeznaczonym do różnych celów: biwakowych, magazynowych itp. W przypadku używania namiotu jako magazynu nie należy składować pod nim chemikaliów. Powierzchnia użytkowania jest dodatkowo powiększona o obszerną absydę. Podpinka ocieplająca oraz podłoga podnoszą funkcjonalność namiotu oraz estetykę jego wnętrza.

9.2 Dane techniczne:

Wymiary namiotu rozstawionego:

długość całkowita z absydą:	6,50 m
długość bez absydy	5,00 m
szerokość	4,56 m
wysokość maksymalna	2,12 m
powierzchnia użytkowa	ok. 27 m ²

Wymiary po spakowaniu:

Czasza i ściana osłaniająca	115 x 40 x 50cm
Podpinka	110 x 30 x 40cm
Podłoga	142 x 20 cm

Ciężar	około 195,3 kg
w tym:	
czasza	około 57,5 kg
podpinka	około 20,3 kg
podłoga	około 44 kg
konstrukcja metalowa /stelaż/	około 73,5 kg

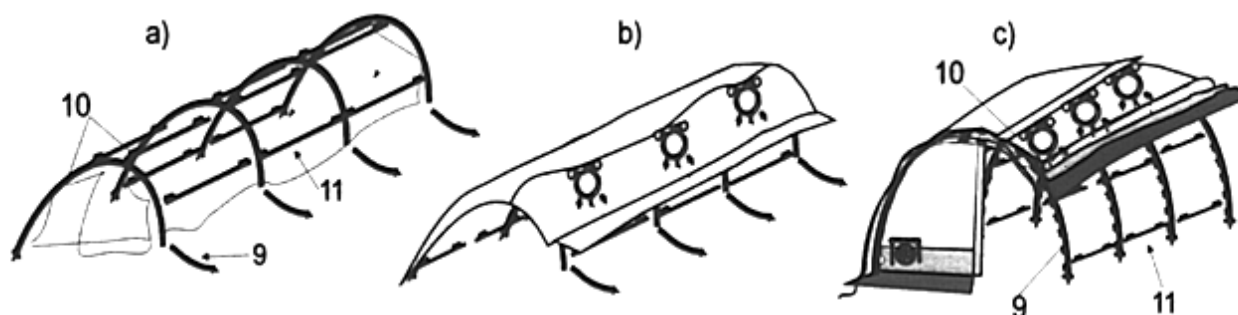
9.3 Części składowe namiotu

Tablica 12

Tablica 12

Lp.	Nazwa części	Ilość	Wymiary, nazwa surowca	Uwagi
1	Czasza	1 szt.	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana w kolorze khaki – art. BET 402/145 (WDP+PGL+OGN) i tkanina powlekana PCW trudnopalna (kolor khaki)	Pakowanie w pokrowiec na czaszę
2	Podpinka	1 szt.	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana w kolorze khaki - art. BET 422/160 (WDP+PGL+OGN)	Pakowanie w pokrowiec na podpinkę
3	Okna	7 szt.	Ø 540 mm, folia twarda PCW	Pakowane z czaszą
4	Podłoga (4 pasy)	1 kpl.	Tkanina powlekana PCW, trudnopalna w kolorze khaki	Zrolowana
5	Linki odciągowe szczytowe	4 szt.	Sznurek poliamidowy pleciony Ø 8, dł. 6,50 m	Pakowanie w pokrowiec na osprzęt
6	Linki odciągowe boczne	8 szt.	Sznurek poliamidowy pleciony Ø 8, dł. 4 m	
7	Śledzie do lin	40 szt.	dł. 400 mm	
8	Segmenty łukowe wewn. górne lewe	2 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
9	Segmenty łukowe wewn. górne prawe	2 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
10	Segmenty łukowe zewn. górne lewe	2 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
11	Segmenty łukowe zewn. górne prawe	2 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
12	Segmenty łukowe wewn. dolne	4 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
13	Segmenty łukowe zewn. dolne lewe	2 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
14	Segmenty łukowe zewn. dolne prawe	2 szt.	Rura stalowe Ø 28 x 1,2 mm	
15	Drążki poprzeczne	24 szt.	Rura stalowe Ø 20 x 1,8 mm	
16	Naciąg regulowany	2 szt.	Linka stalowa Ø 1,5 mm, dł. 456 mm	Pakowanie w pokrowiec na osprzęt
17	Paski spinające stelaż	12 szt.	Taśma - szer. 30 mm	
18	Pokrowiec na czaszę	1 szt.	Tkanina bawełniano-poliestrowa impregnowana w kolorze khaki art. BET 402/145 (WDP+PGL+OGN)	
19	Pokrowiec na podpinkę	1 szt.		
20	Pokrowiec na osprzęt	1 szt.	Tkanina powlekana PCW, trudnopalna, w kolorze khaki	
21	Instrukcja użytkowania	1 szt.	-	Zafoliowana

9.4 Sposób rozstawiania namiotu:



Cztery elementy dolnej konstrukcji (wewn. lewe i prawe) oraz (zewn. lewe i prawe) oznaczone na rysunku a) cyfrą 9 połączyć z elementami górnymi 10 (należy złożyć po dwa elementy 10 (lewe i prawe) w każdym przęśle), tworząc cztery niepełne przęsła (dwa zewnętrzne oraz dwa wewnętrzne).

UWAGA! Opaski łączeń elementów ZEWNĘTRZNYCH dolnych lewych i prawych oraz górnych lewych i prawych znaczone są kolorem khaki.

Następnie połączyć przęsła drążkami poprzecznymi 11. Pod niepełną jeszcze konstrukcją podpiąć na zaczepy od wewnątrz podpinkę, tak aby uzyskać przerwę pomiędzy podpinką a czaszą namiotu. Podwieszenie podpinki należy rozpocząć od mocowania środkowych pasków do górnych konstrukcji stelaża podwieszając następnie paski do dolnych konstrukcji stelaża, tak aby cała podpinka była w sposób równomierny podpięta. Następnie zarzucić na zewnętrzną stronę konstrukcji czaszę namiotu /rysunek b/ i tak częściowo zmontowany namiot podnieść ku górze, stroną nie uzupełnioną jeszcze czterema dolnymi elementami (wewn. i zewn.). Po uniesieniu namiotu, elementy oznaczone na rysunku c) cyfrą 9 dostawić do elementów 10. połączyć drążkami poprzecznymi 11. Pozostałą część podpinki podpiąć do dostawionych elementów dolnych, obciągnąć czaszę namiotu. W dolnej części stelaża z przodu i tyłu zamocować napinacze regulacyjne (linki stalowe) ograniczające szerokość namiotu. Zakończenie elementów stelaża 9 wstawić w otwory w patkach znajdujących się w dolnej części czaszy pomiędzy fartuchami. Dolne krawędzie czaszy uszczelnić dodatkowo przez przymocowanie ich śledziami do podłoża, a cały namiot usztywnić przez naciągnięcie i zamocowanie linek. Następnie upiąć absydę, założyć okna do otworów okiennych oraz rozłożyć podłogę.

9.5 Sposób składania i konserwacji namiotu

Przed spakowaniem wszystkie części namiotu oczyścić i wysuszyć. Czyszczenie zabrudzonej tkaniny przeprowadzić wyłącznie na sucho (nie należy prać i czyścić chemicznie ze względu na możliwość uszkodzenia impregnacji).

Składanie namiotu odbywa się w odwrotnej kolejności.

9.6 Konstrukcja namiotu

Konstrukcję namiotu przystosowano do wprowadzenia ogrzewania mechanicznego.

UWAGA!

UWAGA!

W okresie zimowym (podczas obfitych opadów śniegu) należy **koniecznie** usunąć śnieg z dachu namiotu w trakcie użytkowania (niezależnie od celu jego użytkowania).

Przy szczelnie zamkniętym namiocie może nastąpić skroplenie pary na rurkach stelaża i stronie wewnętrznej namiotu (czaszy).

10 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej