Załącznik 2B do SWZ DZP.382.2.54.2024

**Oświadczenie Wykonawcy w zakresie dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań wskazanych w załączniku nr 2A do SWZ[[1]](#footnote-1)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Nazwa** | **Opis wymagań** | **TAK**  **(zaznaczyć jeżeli Wykonawca**  **posiada dokumenty wskazane w kolumnie 3) [[2]](#footnote-2)** | **NIE**  **(w przypadku, gdy Wykonawca nie posiada dokumentów wskazanych w kolumnie 3, wskazuje w kolumnie 5 dokumenty równoważne) [[3]](#footnote-3)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 1 | Dotyczy pozycji 1-8 | * Dokument wydany przez uprawnioną niezależną akredytowaną jednostkę certyfikowaną lub badawczą potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN ISO 9001:2015 * Dokument wydany przez uprawnioną niezależną akredytowaną jednostkę certyfikowaną lub badawczą potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN ISO 14001:2015, * Dokument wydany przez uprawnioną niezależną akredytowaną jednostkę certyfikowaną lub badawczą potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą ISO 45001:2018 |  | Wskazujemy następujący/-e dokument/-y równoważny/-e, w stosunku do dokumentu/-ów wskazanego/-ych w kolumnie 3:  …………….…………..…….  ………………………………  …..…………….……..…….  …………………………… |
| 2 | Dotyczy pozycji 1-8 | * Dokument wydany przez uprawnioną niezależną akredytowaną jednostkę certyfikowaną lub badawczą potwierdzający, że meble posiadają atest higieniczny (nie dopuszcza się cząstkowych atestów higienicznych) |  | Wskazujemy następujący/-e dokument/-y równoważny/-e, w stosunku do dokumentu/-ów wskazanego/-ych w kolumnie 3: |
| 3 | Dotyczy pozycji 1-8 | * Dokument potwierdzający odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 wystawiony przez niezależną od producenta jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów, |  | Wskazujemy następujący/-e dokument/-y równoważny/-e, w stosunku do dokumentu/-ów wskazanego/-ych w kolumnie 3:  …………….…………..…….  ………………………………  …..…………….……..…….  …………………………… |
| 4 | Dotyczy pozycji 1-8 | * Dokument potwierdzający odporność na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „Płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie” wystawiony przez niezależną od producenta jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów, |  | Wskazujemy następujący/-e dokument/-y równoważny/-e, w stosunku do dokumentu/-ów wskazanego/-ych w kolumnie 3:  …………….…………..…….  ………………………………  …..…………….……..…….  …………………………… |
| 5 | Dotyczy pozycji 1-8 | * Dokument potwierdzający odporność termiczną spoin klejowych – wymagany brak jakichkolwiek oznak odklejania w temperaturze min. 120 stopni C w czasie min. 1 godz. wystawiony przez niezależną od producenta jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów |  | Wskazujemy następujący/-e dokument/-y równoważny/-e, w stosunku do dokumentu/-ów wskazanego/-ych w kolumnie 3:  …………….…………..…….  ………………………………  …..…………….……..…….  …………………………… |
| 6 | Dotyczy pozycji 1-8 | * Dokument potwierdzający odporność spoin klejowych na gorącą parę wodną i gorące skropliny - wymagany brak jakichkolwiek oznak odklejania w czasie min. 15 min. wystawiony przez niezależną od producenta jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów, |  | Wskazujemy następujący/-e dokument/-y równoważny/-e, w stosunku do dokumentu/-ów wskazanego/-ych w kolumnie 3:  …………….…………..…….  ………………………………  …..…………….……..…….  …………………………… |

Uwagi:

Wykonawca zobowiązany jest po zawarciu umowy, na każde żądanie Zamawiającego, na każdym etapie realizacji zamówienia, okazać niezwłocznie powyższe dokumenty, zgodnie z zapisami wzoru umowy (załącznik nr 3 do SWZ).

Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyﬁkującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyﬁkującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyﬁkatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyﬁkującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Dokumenty potwierdzające spełnienie wymogów powinny być wystawione przez niezależne od producenta instytucje, które są uprawnione do wystawiania tego typu dokumentów (atestów/certyfikatów/sprawozdań z badań itp.)

Wymogi dotyczące przestawienia dokumentów po zawarciu umowy:

Wszystkie wymienione w opisie przedmiotu zamówienia atesty i certyfikaty wraz z załącznikami mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa producenta, systemu meblowego oraz symbol widniejące na ateście / certyfikacie muszą być zgodne z przedstawionymi przez Wykonawcę w ofercie).

Do certyfikatu należy załączyć dokument dzięki któremu możliwa będzie identyfikacja nazwy i adresu jednostki, która przeprowadziła proces certyfikacji, daty udzielenia certyfikacji, nazwy i adresu klienta oraz zakresu certyfikacji.

1. Dokumenty potwierdzające spełnianie wymagań w zakresie norm określonych w załączniku nr 2 do SWZ nie są wymagane na etapie prowadzonego postępowania. Na etapie prowadzonego postępowania Zamawiający wymaga jedynie złożenia oświadczenia (wzór stanowi załącznik 2B do SWZ), zastrzega sobie natomiast możliwość weryfikacji złożonego oświadczenia po zawarciu umowy poprzez wezwanie Wykonawcy do złożenia dokumentów potwierdzających złożone oświadczenie. Szczegóły we wzorze umowy (załącznik nr 3 do SWZ). [↑](#footnote-ref-1)
2. [↑](#footnote-ref-2)
3. [↑](#footnote-ref-3)