Załącznik 2A do SWZ DZP.382.2.54.2024

**Opis przedmiotu zamówienia:**

**Uwagi ogólne:**

1. Przedstawione w dokumentach zamówienia stanowiących opis przedmiotu zamówienia (załączniki nr 2 do SWZ) zdjęcia, rysunki itp. mają wyłącznie charakter poglądowy mający przybliżyć Wykonawcy wygląd wizualny mebli opisanych przez Zamawiającego. Obowiązującym dla Wykonawcy jest słowny opis parametrów mebli wymaganych przez Zamawiającego.
2. W przypadkach, kiedy w opisie przedmiotu zamówienia wskazane zostałyby znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, charakteryzujące określone produkty lub usługi, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia w wystarczająco precyzyjny i zrozumiały sposób i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W takich sytuacjach ewentualne posłużenie się powyższymi wskazaniami, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważny”. Zamawiający wskazuje w opisie przedmiotu zamówienia kryteria stosowane w celu oceny równoważności (jeżeli dotyczy).
3. W sytuacjach, kiedy Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia poprzez odniesienie się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 ustawy Pzp, dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne, jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązanie spełnia wymagania określone przez Zamawiającego. W takim przypadku wykonawca załączy do oferty wykaz zaproponowanych rozwiązań równoważnych wraz z ich opisem lub wskazaniem właściwych norm;
4. Wykonawca oferując przedmiot równoważny do opisanego w specyfikacji jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów użytkowych, funkcjonalnych i jakościowych, które muszą być na poziomie nie gorszym od parametrów wskazanych przez Zamawiającego.
5. W przypadku, gdy Zamawiający w niniejszym dokumencie wskazuje dopuszczalny zakres tolerancji lub zakres wymaganych parametrów technicznych – parametry oferowanych mebli winny mieścić się we wskazanych przez Zamawiającego zakresach, pod rygorem odrzucenia oferty.
6. W przypadku wątpliwości związanych z faktem równoważności Zamawiający będzie mógł poprosić o dodatkowe wyjaśnienia do Wykonawcy i/lub niezależnych jednostek badawczych mogących potwierdzić spełnienie wymagań. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy. Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.
7. Wszelkie możliwe, dopuszczalne przez Zamawiającego tolerancje odnośnie mebli zostały określone w załącznikach stanowiących opis przedmiotu zamówienia.
8. W celu dostosowania przedmiotu zamówienia do potrzeb osób niepełnosprawnych, zgodnie z art. 100 ust. 1 ustawy pzp, Zamawiający wymaga, aby:
9. uchwyty w szafach umieszczone na takiej wysokości, aby zapewniały łatwy dostęp dla osoby poruszającej się na wózku inwalidzkim,
10. Wykonawca, przy ustawianiu mebli uwzględnił możliwość swobodnego manewrowania wózkiem inwalidzkim.

Ponadto wypełnieniem dyspozycji art. 100 ust. 1 ustawy pzp w zakresie dostosowania przedmiotu zamówienia do potrzeb osób niepełnosprawnych (w szczególności osób niedowidzących), będzie zastosowanie kontrastowego koloru uchwytów i koloru obrzeży do płyt meblowych (do uzgodnienia z Zamawiającym po zawarciu umowy).

Uwaga: ze względu prace remontowo-budowalne, które mają zostać wykonane w miejscu zabudowy, wymagany jest ostateczny pomiar wymiarów na etapie realizacji, po zawarciu umowy.

Wszystkie regały/szafy mają być zabudowane na pełną wysokość pomieszczenia   
i dostosowane do szerokości wnęki. Szafki wiszące kuchenne zawieszone 55 cm +/-3% powyżej blatu kuchennego.

1. **Biurko z szafką półotwarta – 202 szt. / nr indeksu: 182163**

**Wymiary:**

**Szafka półotwarta:**

szerokość: 700 mm +/- 3%

głębokość: 370 mm +/- 3%

wysokość: 2500 mm +/-3%

**Blat biurka:**

szerokość: 664 mm +/- 3%

głębokość: 590 mm +/- 3%

wysokość: 750mm +/- 3%

grubość: min. 25 mm

**Wymagania:**

Blat biurka wykonany z płyty meblowej obustronnie melaminowanej o grubości min. 25mm w kolorze dąb (kolor referencyjny Dąb Hamilton), krawędzie blatu wykończone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR. Górna krawędź blatu zamocowana na wysokości 750mm +/- 3%, blat osadzony pomiędzy bokami regałów.

Regał wykonany z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej w kolorze szarym zbliżonym do RAL 7037 o grubości min. 18 mm. Górna część regału o wys. 1200 mm +/- 3% zamykana drzwiami zamontowanymi na zawiasach meblowych z funkcją cichego domyku, wewnątrz 2 półki osadzone na podpórkach typu secura. Dopuszcza się wykonanie górnej zamykanej szafki jako nadstawki.

Wszystkie łączenia wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.

Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2mm  z użyciem kleju poliuretanowego PUR (łącznie ze spodnią krawędzią boków).

Regał bez dna. Boki wyposażone w stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie min. 10mm.

Uchwyty meblowe w kolorze czarny mat o rozstawie od 128mm do 156mm, uchwyty mają być dwupunktowe, prostokątne. Mebel montowany do ściany.

Plecy regału z płyty HDF w kolorze szarym osadzone w nafrezowanym korpusie.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po zawarciu Umowy, jednak przed realizacją zamówienia

Po zawarciu umowy, należy przedstawić wzornik min. 5 odcieni dębu

**Obraz zawierający meble, szkic, design, sztuka

Opis wygenerowany automatycznie**

*Rysunek poglądowy*

1. **Szafka z Biurkiem z zabudową lodówki – 96 szt. / nr indeksu: 182165**

|  |  |
| --- | --- |
| **Szafka półotwarta obudowująca lodówkę:**  szerokość: 650 mm +/- 3%  głębokość: 590 mm +/- 3%  wysokość: 2500 mm +/-3%  **Biurko:**  szerokość: 650 mm +/- 3%  głębokość: 590 mm +/- 3%  wysokość: 750mm +/- 3%  **Wymagania:**  Biurko na nogach płytowych. Blat wykonany z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o grubości min. 25mm w kolorze dąb (kolor referencyjny Dąb Hamilton), krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR.  Nogi i łączyna wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej w kolorze szarym zbliżonym do RAL 7037 o grubości min. 18 mm. Nogi wyposażone w stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie mebla w zakresie min. 10mm.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV  o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR (łącznie ze spodnią krawędzią nóg).  Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po zawarciu Umowy, jednak przed realizacją Zamówienia  Po zawarciu Umowy, należy przedstawić wzornik min. 5 odcieni dębu.  Szafa półotwarta z płyty meblowej obustronnie melaminowanej o grubości min. 18 mm. w kolorze szarym zbliżonym do RAL 7037.  Górna część regału zamknięta drzwiami o wysokości 1200mm +/- 3%. Drzwi zamontowane na zawiasach meblowych z funkcją cichego domyku. Wewnątrz części zamkniętej 2 półki o grubości min. 18 mm osadzone na podpórkach typu secura. Dopuszcza się wykonanie górnej zamykanej szafki jako nadstawki.  W części otwartej półka stała na wysokości umożliwiającej wsunięcie lodówki (wymiar dostosowany do sprzętu dostarczonego przez Zamawiającego.)  Boki wyposażone w stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie mebla  w zakresie min. 10mm,  Wszystkie łączenia wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV  o grubości min. 2 mm  z użyciem kleju poliuretanowego PUR (łącznie ze spodnią krawędzią boków).  Uchwyty meblowe w kolorze czarny mat o rozstawie od 128mm do 156mm, uchwyty mają dwupunktowe. Mebel montowany do ściany na stale.  Plecy regału z płyty HDF w kolorze szarym osadzone w nafrezowanym korpusie.  **Obraz zawierający szkic, meble, design  Opis wygenerowany automatycznie**  *Rysunek poglądowy:*   1. **Blenda łóżka – 298 szt. / nr indeksu: 182167**  |  | | --- | | **Wymiary:**  szerokość: 2036mm +/- 3%  wysokość: 1100 mm +/- 3%  **Wymagania:**  Blenda łóżka wykonana z płyty meblowej obustronnie melaminowanej o gr. min. 18 mm w kolorze dąb (kolor referencyjny Dąb Hamilton), krawędzie wykończone ABS lub PCV o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR.  Płyta mocowana do ściany, mocowania niewidoczne.  Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po zawarciu Umowy, jednak przed realizacją Zamówienia  Po zawarciu umowy, należy przedstawić wzornik min. 5 odcieni dębu.   1. **Blendy maskujące szafy ubraniowej – 202 szt. / nr indeksu: 182161**   **Wymiary:**  **Blenda górna:**  szerokość: 1200 mm +/- 3%  wysokość: 100 mm +/- 3%  **Blenda boczna**  szerokość: 80 mm +/- 3%  wysokość: 2500 mm +/- 3%  **Wymagania:**  Blenda górna oraz boczna wykonane z płyty meblowej melaminowanej obustronnie w kolorze szarym zbliżonym do RAL 7037, krawędzie wykończone PCV o grubości  min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego.  Płyta mocowana do szafy, dopasowana do wysokości oraz szerokości wnęki szafowej, umożliwiające swobodne otwieranie szaf.   1. **Szafa ubraniowa z nadstawką z drzwiami uchylnymi (wnęka)– 202 szt. / nr indeksu: 182157**   **Wymiary:**  szerokość: 1100 mm  głębokość: 550 mm +/- 3%  wysokość: 2500 mm +/- 3%  **Wymagania:**  Szafa ubraniowa z nadstawką wykonana z płyty meblowej o gr, min. 18 mm melaminowanej obustronnie w kolorze szarym zbliżonym do RAL 7037.  Wewnątrz szafy przegroda pionowa dzieląca szafę na dwie równe części. Każda  z części wyposażona w drążek ubraniowy, po 2 półki montowane w dolnej części,  w tym jedna stała oraz po 1 półce nad drążkiem ubraniowym. Półki (poza stałymi) mocowane na podpórkach secura z możliwością regulacji wysokości co min. 32mm w min. 3 pozycjach. Nadstawka z przegrodą pionową i 1 półką  Drzwi zamontowane na zawiasach meblowych z funkcją cichego domyku ( min. 4szt na skrzydło).  Uchwyty meblowe w kolorze czarny mat o rozstawie od 128mm do 156mm, uchwyty mają być dwupunktowe, prostokątne. Mebel montowany do ściany.  Szafa wyposażona ma być w stopki o wysokości min. 60mm z możliwością poziomowania, zaślepione cokołem melaminowanym, montowanym na klipsach umożliwiających demontaż.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV   o grubości min. 2mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR o grubości min. 2mm (łącznie ze spodnią krawędzią boków).  Plecy regału z płyty HDF w kolorze szarym osadzone w nafrezowanym korpusie.  Wszystkie łączenia wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  *Obraz zawierający szkic, rysowanie, design  Opis wygenerowany automatycznie*  *Rysunek poglądowy*   1. **Łóżko z 2 szufladami oraz materacem – 298 szt. / nr indeksu: 182155**   **Wymiary łóżka:**  szerokość: 930 mm +/- 3%  długość: 2030 mm +/- 3%  wysokość: 350mm +/-3% (z materacem 450 mm +/-3%)  Łóżko wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. min. 18 mm w kolorze szarym, zbliżonym do RAL 7037, krawędzie wykończone PCV o grubości min. 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR.  Konstrukcja nośna materaca obniżona względem górnej krawędzi łóżka 50 mm +/-3%, wykonana z min. 6 pasów płyty meblowej melaminowanej o szerokości min 100 mm, każda formatka oklejona obrzeżem ABS lub PCV z użyciem kleju poliuretanowego PUR .  Łóżko wyposażone w dwie szuflady zamontowane na prowadnicach kulkowych o długości min. 700mm umożliwiających pełny wysuw, dno szuflady wykonane z płyty min. 18mm wzmocnione min. 2 kółkami kierunkowymi podtrzymującymi dno szuflady.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR (łącznie ze spodnią krawędzią boków).  Wszystkie łączenia mebla wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla.  Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  **Wymiary materaca:**  szerokość: 900 mm +/- 3%  długość: 2000 mm +/- 3%  wysokość: min. 160 mm +/- 3%  **Wymagania:**  Materac oparty na sprężynie bonellowej wykonanej z wysokogatunkowego drutu o średnicy min. 2,2 mm, obustronnie obłożony przekładką filcową o gramaturze min. 400 g/m2, obłożony z jednej strony pianką poliuretanową o wysokości min. 20 mm oraz pianką poliuretanową o wysokości min. 30 mm z drugiej strony, znajdujący się w pokrowcu, z zamkiem rozdzielnym na trzy strony, nadającym się do prania.  **Obraz zawierający meble, szkic, kanapa, design  Opis wygenerowany automatycznie**  *Rysunek poglądowy*   1. **Aneks kuchenny (zabudowa wnęki) – 96 zestawów. / nr indeksu 182369.**   **Wymiary zabudowy dolnej:**  szerokość: 1000 mm +/-3%  głębokość: 600 mm +/- 3%  wysokość: 860 mm +/- 3%  **Wymiary zabudowy górnej:**  szerokość: 450 mm +/-3%  głębokość: 320 mm +/- 3%  wysokość: 1200 mm +/-3%  **Wymagania:**  **Na zabudowę składają się:**  **Szafka dolna pod zlewozmywak – 1 szt.**, zamknięta frontem – o wymiarach 450 mm (szerokość) x 560 mm (głębokość) x 820 mm (wysokość) +/-3%  **Szafka dolna z półką – 1 szt**. zamknięta frontem– o wymiarach 550 mm (szerokość) x 350mm (głębokość dostosowana do szachtu) x 820 mm (wysokość) +/-3%  Szafka wykonana z płyty meblowej obustronnie melaminowanej w kolorze szarym, zbliżonym do RAL 7037, o grubości min. 18 mm. Drzwi zamontowane na zawiasach meblowych z funkcją cichego domyku.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR.  Wszystkie łączenia mebla wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  Szafka wyposażona w stopki o wysokości min. 60mm z możliwością poziomowania, zaślepione cokołem z płyty melaminowanej o gr. min. 18 mm wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2mm z użyciem kleju poliuretanowego PUR, montowanym na klipsach umożliwiających demontaż.  Plecy z płyty HDF w kolorze szarym umieszczone w nafrezowanym korpusie.  Blat postforningowy na szafkach dolnych o grubości min. 38mm w kolorze dąb (kolor referencyjny Dąb Hamilton), docięty na wymiar, z otworem pod zlewozmywak dostarczany przez Zamawiającego, o grubości min. 38mm Zlewozmywak należy zamontować blacie.  Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po zawarciu Umowy, jednak przed realizacją Zamówienia  Po zawarciu umowy, należy przedstawić wzornik min. 5 odcieni dębu.  **Szafka wisząca (górna) – 1 szt.** o wymiarach 450 mm (szerokość dostosowana do wnęki przy szachcie) x 320 mm (głębokość) x 1200 mm (wysokość) +/-3% z drzwiami zamontowanymi zawiasach meblowych, z funkcją cichego domyku, w całości wykonana z płyty meblowej melaminowanej w kolorze zbliżonym do RAL 7037 o grubości min. 18 mm, Montowana na listwie kuchennej montażowej na min. 2 zawieszkach kuchennych z możliwością regulacji od wewnątrz szafki.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV o grubości min. 2mm  z użyciem kleju poliuretanowego PUR.  Wszystkie łączenia mebla wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  Plecy z płyty HDF w kolorze szarym umieszczone w nafrezowanym korpusie.  W szafkach zastosowane uchwyty meblowe w kolorze czarny mat o rozstawie od 128mm do 156mm, uchwyty mają być dwupunktowe, prostokątne.  **Obraz zawierający szkic, rysowanie, design, sztuka  Opis wygenerowany automatycznie**  *Rysunek poglądowy*   1. **Aneks kuchenny (zabudowa wnęki) – 106 zestawów /nr indeksu 182159**   **Wymiary zabudowy dolnej:**  szerokość: 1000 mm +/-3%  głębokość: 600 mm +/- 3%  wysokość: 860 mm +/- 3%  **Wymiary zabudowy górnej:**  szerokość: 1000 mm (+/-3%)  głębokość: 320 mm +/- 3%  wysokość: 1200 mm +/- 3%  **Wymagania:**  **Na zabudowę składają się:**  **Szafka dolna – 1 szt.** pod zlewozmywak, zamknięta frontem – o wymiarach 450 mm (szerokość) x 560 mm (głębokość) x 820 mm (wysokość) +/- 3% z drzwiami  Szafka wykonana z płyty meblowej obustronnie melaminowanej w kolorze szarym, zbliżonym do RAL 7037, o grubości min. 18 mm. Drzwi zamontowane na zawiasach meblowych z funkcją cichego domyku.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV  z użyciem kleju poliuretanowego PUR o grubości min. 2mm.  Wszystkie łączenia mebla wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie mebla. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  Szafka wyposażona w stopki o wysokości min. 60mm z możliwością poziomowania, zaślepione cokołem z płyty melaminowanej o gr. min. 18 mm wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV z użyciem kleju poliuretanowego PUR o grubości min. 2mm , montowanym na klipsach umożliwiających demontaż.  Plecy z płyty HDF w kolorze szarym umieszczone w nafrezowanym korpusie.  Blat postforningowy na szafkach dolnych o grubości min. 38mm w kolorze dąb (kolor referencyjny Dąb Hamilton), docięty na wymiar, z otworem pod zlewozmywak dostarczany przez Zamawiającego, o grubości min. 38mm. Zlewozmywak należy zamontować blacie.  Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po zawarciu Umowy, jednak przed realizacją Zamówienia  Po zawarciu umowy, należy przedstawić wzornik min. 5 odcieni dębu  **Wnęka pod lodówkę wolnostojącą – 1 szt.**  o wymiarach 550 mm (szerokość) x 820 mm (wysokość) +/- 3%, wymiar dostosowany do sprzętu dostarczonego przez Zamawiającego. Lodówka umieszczona pomiędzy szafką zlewozmywakową a bokiem zamykającym.  **Szafka wisząca (górna) – 1 szt.** o wymiarach 1000 mm (szerokość dostosowana do wnęki) x 320 mm (głębokość) x 1200 mm (wysokość) +/-3% z drzwiami zamontowanymi na zawiasach meblowych, z funkcją cichego domyku, w całości wykonana z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej w kolorze szarym zbliżonym do RAL 7037, o grubości min. 18 mm. Wewnątrz przegroda pionowa dzieląca wnętrze na dwie równe części oraz 4 półki (po dwie na każdą połowę) z możliwością regulacji wysokości . Montowana na listwie kuchennej montażowej na min. 3 zawieszkach kuchennych z możliwością regulacji od wewnątrz szafki.  Wszystkie widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS lub PCV  z użyciem kleju poliuretanowego PUR o grubości min. 2mm.  Wszystkie łączenia wykonane poprzez połączenia mimośrodowe, umożliwiające wielokrotne rozkręcenie i ponowne skręcenie. Nie dopuszcza się skręcenie elementów mebla poprzez tzw. konfirmat.  Plecy z płyty HDF w kolorze szarym umieszczone w nafrezowanym korpusie  W szafkach zastosowane uchwyty meblowe w kolorze czarny mat o rozstawie od 128mm do 156mm, uchwyty mają być dwupunktowe, prostokątne .  ***Obraz zawierający szkic, rysowanie, zlew, design  Opis wygenerowany automatycznie***  *Rysunek poglądowy* | |
| |  | | --- | | **Wymagane dokumenty (po zawarciu Umowy, na żądanie Zamawiającego):**   1. Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną oraz ISO 45001:2018 lub równoważną, potwierdzone certyﬁkatami wystawionymi przez niezależną akredytowaną jednostkę certyfikującą lub badawczą. 2. Atest higieniczny na oferowane meble (nie dopuszcza się atestów higienicznych cząstkowych) potwierdzone certyﬁkatem wystawionym przez niezależną akredytowaną jednostkę certyfikującą lub badawczą. 3. Dokument potwierdzający:  * odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 lub równoważnej oraz PN – EN 311:2004 lub równoważnej * odporność na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004„Płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie” lub równoważnej * odporność  termiczną spoin klejowych – wymagany brak jakichkolwiek oznak odklejania w temperaturze min. 120 stopni C w czasie min. 1 godz. * odporność  spoin klejowych na gorącą parę wodną i gorące skropliny - wymagany brak jakichkolwiek oznak odklejania w czasie min. 15 min.   Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla. | |

Dotyczy gdzie wymagana jest akredytacja:

Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyﬁkującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyﬁkującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyﬁkatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyﬁkującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

W sprawach nieuregulowanych znajdą zastosowanie przepisy art. 105 ust. 1-3 ustawy Pzp.

Dotyczy, gdzie nie jest wymagana akredytacja:

Dokumenty potwierdzające spełnienie wymogów powinny być wystawione przez niezależne od producenta jednostki, które są uprawnione do wystawiania tego typu dokumentów (atestów/certyfikatów/sprawozdań z badań itp.)

Zamawiający nie wymaga złożenia powyższych dokumentów wraz z ofertą. Na potwierdzenie powyższych wymagań, Wykonawca składa oświadczenie, o którym mowa w rozdziale III ust. 1 SWZ.