



**10 Brygada Logistyczna**  
**ul. Domańskiego 68**  
**45-820 Opole**

### **ZAPYTANIE OFERTOWE**

Skarb Państwa - 10 Brygada Logistyczna w Opolu poszukuje Wykonawcy zamówienia pn:  
**„Dostawa olejów i smarów”**

1. Zamawiający zaznacza, że wartość niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia jest niższa niż kwota wskazana w art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 1320, z późn. zm.), zwaną dalej ustawą PZP.
2. Jeżeli przepisy ustawy PZP nie stanowią inaczej, do wszystkich czynności podejmowanych przez Zamawiającego i Wykonawców w niniejszym postępowaniu oraz zlecenia zawartego w wyniku rozstrzygnięcia niniejszego postępowania stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1610, z późn. zm.), zwaną dalej KC.
3. Z postępowania o udzieleniu zamówienia wyklucza się Wykonawcę, wobec którego zachodzą przesłanki określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z 2024 r. poz. 507; zwana dalej ustawą). Wykonawca składający ofertę w postępowaniu oświadcza, że nie podlega wykluczeniu z postępowania w zakresie wskazanym przez Zamawiającego.
4. Wykonawca składający ofertę w postępowaniu oświadcza, że wypełnił obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskano w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.
5. Złożenie oferty nie jest równoznaczne z jej przyjęciem i nie musi prowadzić do zawarcia umowy w rozumieniu art. 66 KC.
6. Dane osobowe Wykonawcy, będą przetwarzane na zasadach określonych w „Klauzuli informacyjnej dla kontrahentów”, zamieszczonej na stronie <https://10blog.wp.mil.pl>
7. Zamawiający zastrzega:
  - a. prawo do odstąpienia od zapytania ofertowego lub jego unieważnienia bez podania przyczyny lub przerwania postępowania na każdym etapie
  - b. prawo do prowadzenia negocjacji z wybranym Wykonawcą/Wykonawcami
  - c. prawo do przedłużenia terminu składania ofert oraz terminu związania ofertą
  - d. możliwość zmiany lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert
  - e. możliwość zmiany ilości asortymentu

- f. możliwość unieważnienia postępowania w każdym czasie, również z innych przyczyn aniżeli brak środków finansowych, bez konieczności informowania potencjalnych Wykonawców

**Termin realizacji zamówienia**

23.06.2025 r.

**Miejsce dostawy**

Siedziba Zamawiającego: 10 Brygada Logistyczna, ul. Domańskiego 68, 45-820 Opole

**Warunki dostawy**

We własnym zakresie, na koszt i ryzyko Wykonawcy

**Kryteria oceny ofert**

Cena ofertowa brutto – waga 100%

**Termin związania ofertą**

30 dni od dnia złożenia oferty

**Termin płatności**

Przelew 30 dni od dostarczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo sporządzonej faktury

**Inne:**

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

W przypadku złożenia oferty przekraczającej kwotę 20 000,00 zł Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania umowy z Wykonawcą.

**Miejsce i termin na złożenie oferty przez Wykonawcę**

Do dnia 11.06.2025 r. w formie elektronicznej poprzez platformę zakupową openNexus

**Załączniki do zapytania:**

- Propozycja współpracy – formularz ofertowy
- 

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

*Wymagania techniczne, jakościowe, gwarancja, itp.:*

1. Produkty będące przedmiotem dostawy powinny pochodzić z partii wyprodukowanej w bieżącym roku z okresem przydatności do zużycia min. 6 miesięcy.
2. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
3. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Zamawiającego musi spełniać jednocześnie wymagania jakościowe ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie co najmniej jednego z poniższych dokumentów:
  - a) Raport z badań/orzeczenie laboratoryjne wystawione **przez laboratorium badawcze posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji** obejmujące parametry wykonywane dla dostarczanej partii produkcyjnej

lub:

b) Deklaracja zgodności: wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy

z dokonany tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu oraz okresem przydatności do spożycia (np. na opakowaniu).

4. Wykonawca zobowiązuje się do powiadomienia Zamawiającego, minimum z 3 dniowym wyprzedzeniem o planowanym terminie dostawy asortymentu przedmiotu zamówienia na adres e-mail: 10blog.sluzbamps@ron.mil.pl

| Lp. | Nazwa produktu                     | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | UWAGI                                                                                                 |
|-----|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | HV-15 Mobil DTE 10 EXCEL 15        | Olej hydrauliczny mający zastosowanie w sprzęcie przemysłowym i transportowym działającym w wysokociśnieniowych układach hydraulicznych i w wysokich temp, skomplikowane skomputeryzowane maszyny sterowane komputerowo, w których typowe są zimny rozruch i wysokie temperatury działania, systemy wymagające ochrony w zakresie przenoszenia ciężarów i ochrony przeciwzużyciowej<br>Klasa jakości: HV<br>Klasa lepkości ISO; 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Dopuszczalny jest każdy inny produkt spełniający wymagania dotyczące właściwości wskazanych w opisie. |
| 2   | Smar Mobilux EP-2 MOBIL            | Tworzy rodzinę wysokiej jakości pięciu uniwersalnych smarów przemysłowych. Te smary litowo-hydroksy-stearynowe zostały stworzone po to, aby zapewnić doskonałą ochronę przed zużyciem, rdzą i wodą. Wysokiej jakości smar przemysłowy do specjalnych zastosowań. Zagęszczony hydroksysterynianem litu. zapewnia doskonałą ochronę przed zużyciem rdza i wodą. Zalecane temperatury działania mają zakres od -20 do 130 stopni Celsjusza.                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Dopuszczalny jest każdy inny produkt spełniający wymagania dotyczące właściwości wskazanych w opisie. |
| 3   | Smar przemysłowy SHELL ALVANIA EP2 | Smar uniwersalny, przemysłowy - Shell Alvania EP-2 Smar litowy z dodatkami EP do smarowania mocno obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych. Klasa wg NLGI 2. Temperatura pracy smaru od -25oC do +130oC. Inna nazwa: Shell Gadus S2 V 220 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Dopuszczalny jest każdy inny produkt spełniający wymagania dotyczące właściwości wskazanych w opisie. |
| 4   | Smar LOCTITE 242                   | Smar do zabezpieczenia gwintów o średniej wytrzymałości. Utwardzanie produktu następuje po odcięciu kontaktu z powietrzem, kiedy znajduje się on pomiędzy ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi. Jest on szczególnie przydatny dla materiałów mniej aktywnych, jak np. stal nierdzewna czy powierzchnie platerowane. Demontaż połączenia nie wymaga jego podgrzania lub stosowania specjalnych narzędzi. Przy zabezpieczaniu gwintów w temperaturze poniżej 5oC należy najpierw nanieść na jedną z powierzchni aktywator Loctite 7649. Pełną wytrzymałość uzyskujemy wówczas już po kilkunastu minutach. Zastosowanie: skuteczny w złączach gwintowych z wszystkich rodzajów metali. Chroni przed poluzowaniem spowodowanym | Dopuszczalny jest każdy inny produkt spełniający wymagania dotyczące właściwości wskazanych w opisie. |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  | <p>drzganiami części takich jak np. śruby mocujące pomp, silników, skrzyń biegów i pras. Zalecany do stosowania w przypadkach gdy urządzenia w czasie przeglądu rozkręcane są przy użyciu narzędzi ręcznych i gdy części są zaolejone. Pozwala na zastąpienie ślepych otworów gwintowanych otworami przelotowymi. Umożliwia zastąpienie drogich kształtowych połączeń typu śruba z kołnierzem żebrowanym, kołnierzem zębatym lub nakrętek z wkładką poliamidową(jednorazowe) zwykłą znormalizowaną nakrętką i śrubą. Parametry: maksymalny rozmiar gwintu do zabezpieczenia M36;wytrzymałość-średnia;czas uzyskania pełnej wytrzymałości(22oC) dla stali-2 godz., dla stali nierdzewnej-6 godz., dla mosiądzu-1 godz., dla dwuchromianu cynkowego-24 godz.; czas uzyskania początkowej wytrzymałości</p> |  |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|